

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitet am: 05.08.2008

Aktualisierungsdatum: 05.08.2008

APP
AUTO- PLAST PRODUKT

Produktenname: APP 1K Fiber.

Zweikomponenten Polyesterspachtelmasse mit sehr kurzer Glasfaser zur Füllung großer Unebenheiten und kleiner Löcher während der Blech- und Lackierarbeiten.

<u>Verpackung:</u>	140ml, 420ml, 1200ml
<u>Produkt und Zugaben:</u>	APP Fiber Peroxid- Härter in der Paste
<u>Inhaltstoffe:</u>	APP PE Fiber – die Mischung mineraler Füllungen und kurzer Glasfaser mit ungesättigtem Polyesterharz von hoher Beständigkeit Härter - DIBENZOYLPEROXID
<u>Farbe:</u>	Grün
<u>Anwendung:</u>	Für Reparaturen an korrosionsgeschwächten und auf starke mechanische Spannungen ausgesetzten Stellen bestimmt, zur Füllung großer Unebenheiten und kleiner Löcher während der Blech- und Lackierarbeiten.
<u>Untergrund:</u>	
<u>Empfohlene Untergründe:</u>	Stahl, verzinktes Stahlblech, Aluminium, gehärtete Zweikomponenten Füllungen, Kunststoffe mit Glasfaser, Beton, Holz. Zur Erhöhung der Korrosionsbeständigkeit sind die geschliffenen Flächen mit einer Zweikomponenten Epoxid-Grundierung APP 2K Primer EP oder APP 2K Grund EP zu grundieren. Achtung! Nicht auf säurehärtenden Haftgründen, Einkomponenten Acryl- und Nitrocellulosegrundierungen sowie thermoplastischen Lacken (T.P.A) und Lackschichten verwenden.

Untergrundvorbereitung:

Stahl:

- mit einem Schleifpapier P60-P80 entfetten und trocken schleifen

Verzinktes Stahlblech, Aluminium:

- mit einem Schleifvliesstoff oder Schleifpapier P100- P120 entfetten und trocken schleifen

Korrosionsgeschwächte Stellen

- das Material gründlich mit einem Schleifpapier P50- P60 reinigen

Füllung der Löcher:

- kleine Löcher ohne das zusätzliche die Öffnung überdeckende Material
- größere Löcher mit einer Glasfasermatte vorabdecken

Vor dem Auftrag die zu bearbeitende Fläche mit einem Abbeizmittel W900 und WB900 entstauben und entfetten.

Anwendung:

Mischverhältnis: 100 Gewichtsteile APP Fiber
2- 3 Gewichtsteile des Härters

Achtung!

Die Überdosierung des Härters vermeiden, denn das kann die Ursache für vereinzelte Entfärbungen der Lackschicht oder schlechtes Härten sein.

Kneten, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird.

Auftragen:

Mit einer Spachtel in dünnen Schichten innerhalb der Topfzeit, d.h. ca. 5 Minuten, auftragen.

Die empfohlene Arbeitstemperatur: +15° C bis +25° C.

Trocknung:

In Temperatur +20° C ist bereit zur weiteren Bearbeitung nach Ablauf von 20- 30 Minuten

Mittelwellenstrahler: 10- 14 Minuten

Kurzwellenstrahler: 7- 10 Minuten

Achtung!

Bei Zwangstrocknung soll die Temperatur +70° C nicht überschreiten, weil das Haftungsverlust, Platzen oder Blasenbildung verursachen kann.

Thermische Stabilität nach Härten:

- dauerhafte bis +120° C

jedoch nicht höher als Wärmebeständigkeit des Untergrundes.

Nach der Härtung gegen die Wirkung von Lösungsmitteln, Säuren, Basen und niedrig konzentrierten Salzen beständig.

Es verfügt über große Schwingungs- und Vibrationsfestigkeit.

Schleifen:

Nach vollständiger Härtung mit einem Schleifpapier P60- P180 trocken schleifen.

Deckbarkeit:

APP PE Poly- Plast Fulspachtel
APP PE Poly- Plast Feinspachtel
APP PE Poly- Plast Sprizfüller
APP ALU Poly- Plast
APP SOFT Poly- Plast

APP ULTRA
APP 2K HS Acrylfiller 5:1
APP 2K HS Acrylfiller 4:1
APP 2K Primer EP
APP 2K Grund EP
APP 1K Glättspachtel
APP 1K Haftgrund
APP 2K Haftgrund
APP 1K Filler

- Werkzeugreinigung: Direkt nach dem Gebrauch mit einem Nitrocellulose-Lösungsmittel reinigen.
- Lagerung: In geschlossenen Originalverpackungen in trockenen und gut gelüfteten Räumen in Temperatur +15° C bis +25° C lagern. Vor Frost schützen.
- Arbeitsschutzvorschriften: Nur zum professionellen Gebrauch.
Siehe: Text auf der Etiketle oder im Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Stoffe und Zubereitungen.
Der Anwender muss die lokal geltenden Arbeitsschutzvorschriften beachten.
- LZO/ VOC: Zulässiger Wert LZO g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
250g/l für APP Fiber
Maximaler Gehalt an LZO g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
197g/l für APP Fiber

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die Anweisungen und Warnungen auf den Etiketten und im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit von Faktoren außerhalb unserer Kontrolle beeinflusst wurde.

Auto Plast Produkt S.A. 62- 300 Warszawa, ul. Przemysłowa 10, tel. +48(prf)61 437 00 00.