

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
05.01.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 1 von 3

Produktbezeichnung: APP ALU Poly-Plast

2-Komponenten-Polyesterfüllspachtel, mit Aluminiumstaub-Zusatz, zum Auffüllen von Vertiefungen, Ausgleichen von Rissen und zur Stabilisierung von großen Obeflächen bei Blech- oder Lackreparaturen.

| | |
|---|--|
| Verpackung: | 0,6 kg, 1,8 kg. |
| Produkt und Zusatzstoffe: | APP ALU Poly-Plast Peroxid-Härter-Paste |
| Grundkomponenten: | APP ALU Poly-Plast – Mischung von mineralischen Füllstoffen und Aluminium-Pigmenten mit mittelelastischem, ungesättigtem, aminbeschleunigtem, hochbeständigem Polyesterharz. Härter – DIBENZOYLPEROXID. |
| Farbe | grau |
| <u>Anwendung</u> | Geeignet zum Ausfüllen von Vertiefungen, Ausgleichen von Rissen und zur Stabilisierung von großen Oberflächen bei Blech- oder Lackreparaturen. |
| <u>Untergrund</u> Geeignete Untergründe: | Stahl, verzinktes Stahlblech, Aluminium, gehärtete 2-Komponenten-Füller, mit Glasfasern verstärkten Kunststoffe, Beton, Holz. Zur Erhöhung der Korrosionsbeständigkeit sollen die blank geschliffenen Stellen mit 2-Komponenten-Epoxidgrund APP 2 K Grund EP grundiert werden. Achtung! Nicht auftragen auf: säurehärtende Reaktionsgrundierungen, 1-Komponenten Acryl- und Nitrocellulose-Grundierungen, oder thermoplastische Lacke (T.P.A.). |
| Vorbereitung des Untergrunds: | Stahl: - entfetten und mit Schleifpapier P80-P120 trocken schleifen. Verzinktes Stahlblech, Aluminium: - entfetten und mit Schleifvlies oder Schleifpapier P150-P180 trocken schleifen. Bestehende Reparaturstellen: - blank oder bis zur Erreichung geeigneter Oberfläche mit Schleifpapier P80-P120 schleifen und demnächst die Übergangsstellen zum Altanstrich mit Schleifpapier P150-P180 ausgleichen. |

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
05.01.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 2 von 3

Produktbezeichnung: APP ALU Poly-Plast.

Vorm Auftragen des Spachtels auf die zu bearbeitende Oberfläche soll diese entstaubt und mit dem Reiniger W900 oder WB900 entfettet werden.

Gebrauchsanweisung: Mischverhältnis:

100 Gewichtsteile des APP ALU Poly-Plast
2-3 Gewichtsteile des Härters

Achtung!

Man soll die Überdosierung des Härters vermeiden, sonst kann es zu stellenweisen Entfärbungen des Lacküberzugs und schlechter Aushärtung führen.

Durch Kneten bis zur Erreichung einheitlicher Farbe mischen.

Auftragen:

Mit einem Spachtel dünnsschichtig innerhalb der Haltbarkeitszeit d.h. innerhalb 4 bis 5 Minuten auftragen.
Empfohlene Arbeitstemperatur: von +10 °C bis +25 °C.

Trocknen:

Bei +20 °C ist zur weiteren Bearbeitung nach 20-25 Minuten geeignet.

Mittelwellen-Strahler: 7-12 Minuten

Kurzwellen-Strahler: 5-8 Minuten

Achtung!

Bei Zwangstrocknung soll die Temperatur +70 °C nicht überschreiten, sonst kann es zu Haftverlust, Rissen- oder Blasenbildung führen.

Langfristige Temperaturbeständigkeit nach der Aushärtung bis zu +120 °C, jedoch nicht mehr als die Temperaturbeständigkeit des Untergrunds.

Nach der Aushärtung ist die aufgetragene Schicht gegen Lösungsmittel, Säuren, Basen und Solen in geringer Konzentration beständig. Es zeichnet sich durch hohe Elastizität und erhöhte mechanische Beständigkeit aus.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Wrzeźnia ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
05.01.2005

APP
AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 3 von 3

Produktbezeichnung: APP ALU Poly-Plast.

Schleifen

Nach voller Aushärtung kann gebraucht werden, nur als:

A) Grobspachtel:

- trocken vorschleifen: P80
- trocken grobschleifen: P150/180

B) Feinspachtel:

- trocken grobschleifen: P150/180
- trocken feinschleifen: P240-P320

Deckbarkeit:

APP PE Poly-Plast Feinspachtel
APP PE Poly-Plast Spritzfüller
APP 2K HS Acrylfüller 5:1
APP 2K HS Acrylfüller 4:1
APP 2K Grund EP
APP 1K Glättspachtel
APP 1K Haftgrund
APP 2K Haftgrund
APP 1K Filler

Gerätereinigung:

Direkt nach dem Gebrauch mit Nitrocellulose-Lösemittel waschen.

Lagerung:

In geschlossenen Originalgebinden, in trockenen und gut belüfteten Lagerräumen aufbewahren.
Vor Einfrierung schützen.

Unfallverhütungsvorschriften:

Nur für professionelle Anwendungen.
Siehe: Text auf den Produktetiketten oder dem Sicherheitsdatenblatt.
Der Verbraucher soll die im jeweiligen Land gültigen Unfallverhütungsvorschriften beachten.

VOC:

Zulässiger VOC-Wert g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
250 g/l für APP ALU Poly-Plast
Max. VOC-Gehalt g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
105 g/l für APP ALU Poly-Plast

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.