

# TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:  
19.02.2007

# APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:  
21.12.2007

Seite 1 von 3

## Produktbezeichnung: APP ULTRA.

2-Komponenten-Polyesterfüllspachtel, mit der Dichte  $1,30 \text{ kg/dm}^3$ , zum Auffüllen von Vertiefungen und Ausgleichen von Rissen bei Blech- oder Lackreparaturen.

Verpackung:	1,0 l; 3,0 l.
Produkt und Zusatzstoffe:	APP ULTRA Peroxid-Härter-Paste
Grundkomponenten:	APP ULTRA – Mischung von mineralischen und synthetischen Füllern mit ungesättigtem hochbeständigem Polyesterharz . Härter – DIBENZOYLPEROXID.
Farbe	Beige
<u>Anwendung</u>	Zum Ausfüllen von Vertiefungen, Ausgleichen von Rissen und Renovierung von Oberflächen aus harten Kunststoffen bei Blech- oder Lackreparaturen.

### Untergrund

Geeignete Untergründe:

Stahl, verzinktes Stahlblech, Aluminium, Polyesterprodukte, 2-Komponenten-Füller, mit Glasfaser verstärkte Kunststoffe.  
Zur Erhöhung der Korrosionsbeständigkeit sollen die blank geschliffenen Stellen mit 2-Komponenten-Epoxidgrund APP 2 K Grund EP grundiert werden.

### Achtung!

Nicht auftragen auf: säurehärtende Reaktionsgrundierungen, 1-Komponenten Acryl- und Nitrocellulose-Grundierungen, oder thermoplastische Lacke (T.P.A.).

Vorbereitung des Untergrunds:

Stahl:

- entfetten und mit Schleifpapier P80-P120 trocken schleifen.

Verzinktes Stahlblech, Aluminium:

- entfetten und mit Schleifvlies oder Schleifpapier P150-P180 trocken schleifen.

Bestehende Reparaturstellen:

- blank oder bis zur Erreichung geeigneter Oberfläche mit Schleifpapier P80-P120 schleifen und demnächst die Übergangsstellen zum Altanstrich mit Schleifpapier P150-P180 ausgleichen.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

**Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.**

# TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:  
19.02.2007

# APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:  
21.12.2007

Seite 2 von 3

## Produktbezeichnung: APP ULTRA.

Vorm Auftragen der Spachtelmasse auf die zu bearbeitende Oberfläche soll diese entstaubt und mit dem Reiniger W900 oder WB900 entfettet werden.

### Gebrauchsanweisung: Mischverhältnis:

100 Gewichtsteile des APP ULTRA  
2-3 Gewichtsteile des Härters

#### Achtung!

Man soll die Überdosierung des Härters vermeiden, sonst kann es zu stellenweisen Entfärbungen des Lacküberzugs und schlechter Aushärtung führen.

Durch Kneten bis zur Erreichung einheitlicher Farbe mischen.

### Auftragen:

Mit einem Spachtel dünnsschichtig innerhalb der Haltbarkeitszeit d.h. innerhalb 4 bis 5 Minuten auftragen.

Empfohlene Arbeitstemperatur: von +10°C bis +25 °C.

In den Temperaturen unter +5°C kann zur Aushärtung kommen.

### Trocknen:

Bei +20 °C zur weiteren Bearbeitung nach Ablauf von:

- 20-25 Minuten geeignet.

Mittelwellen-Strahler: 7-12 Minuten

Kurzwellen-Strahler: 5-7 Minuten

#### Achtung!

Bei Zwangstrocknung soll die Temperatur +80 °C nicht überschreiten, sonst kann es zu Haftverlust, Rissen- oder Blasenbildung führen.

Temperaturbeständigkeit nach der Aushärtung:

- langfristig bis +90 °C

jedoch nicht mehr als die Temperaturbeständigkeit des Untergrunds.

Nach der Aushärtung ist die aufgetragene Schicht gegen Lösungsmittel, Säuren, Basen und Solen in geringer Konzentration beständig.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

**Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Wrzeźnia ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.**

# TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:  
19.02.2007

# APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:  
21.12.2007

Seite 3 von 3

## Produktbezeichnung: APP ULTRA.

### Schleifen

Nach voller Aushärtung kann gebraucht werden, nur als:

A) Grobspachtel:

- trocken vorschleifen: P80
- trocken grobschleifen: P150/180

B) Feinspachtel:

- trocken grobschleifen: P150/180
- trocken feinschleifen: P240-P280

### Deckbarkeit:

APP PE Poly-Plast Feinspachtel  
APP PE Poly-Plast Spritzfüller  
APP 2K HS Acrylfüller 5:1  
APP 2K HS Acrylfüller 4:1  
APP 2K Grund EP  
APP 1K Glättspachtel  
APP 1K Haftgrund  
APP 2K Haftgrund  
APP 1K Filler

### Gerätereinigung:

Direkt nach dem Gebrauch mit Nitrocellulose-Lösemittel waschen.

### Lagerung:

In geschlossenen Originalgebinden, in trockenem und gut belüftetem Lagerraum, in der Temperatur von +5°C bis +30°C aufbewahren. Vor Einfrierung schützen.

### Unfallverhütungsvorschriften:

Nur für professionelle Anwendungen.  
Siehe: Text auf den Produktetiketten oder dem Sicherheitsdatenblatt.  
Der Verbraucher soll die im jeweiligen Land gültigen Unfallverhütungsvorschriften beachten.

### VOC:

Zulässiger VOC-Wert g/l im gebrauchsfertigen Produkt.  
250 g/l für APP ULTRA  
Max. VOC-Gehalt g/l im gebrauchsfertigen Produkt.  
25 g/l für APP ULTRA

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

**Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.**