#### TECHNISCHES MERKBLATT

Erstellungsdatum: 29.07.2024



Datum der Aktualisierung: 29.07.2024

Seite 1 von 3

# **Produktname: Epoxid-Spachtelmasse** so genannte Kaltzinn APP Epoxy Putty. APP Nr.: 010440.

Ein grobkörniger, aluminiumpigmentierter Epoxidspachtel mit einer Farbe aus einer Blei-Zinn-Legierung, im Volksmund als Kaltzinn bekannt. Das Produkt hat eine sehr gute Haftung auf: stahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Polyesterlaminaten und alten OEM-Beschichtungen. Es ist zeitlich sehr stabil und lässt sich leicht auftragen und verarbeiten.

Verpackung. 1,0 kg - Spachtelmasse,

0,5 kg - Härter.

Produkt und Additive. 010440 - APP Epoxy Putty - Epoxid-Spachtelmasse, 010441 - APP

Harter Epoxy Putty - Härter.

Grundstoffe. APP Epoxy Putty - Epoxidharz und eine Mischung aus Füllstoffen

und Additiven.

APP Harter Epoxy Putty - Härter in einer Paste.

Farbe. Dunkelgrau.

Anwendungsbereich Das zweikomponentige, kalt aufzutragende Epoxidprodukt ist ein

Ersatz für Zinn- und Bleilotlegierungen für die Restaurierung von

Metalloberflächen wie Stahl- oder Aluminiumkarosserien.

Entwickelt zum Füllen und Modellieren von reparierten Hohlräumen auf schwer zugänglichen, wiederhergestellten Oberflächen oder

Schweißnähten.

Vorteile Bleifreier Ersatz für Lötlegierungen.

Keine offene Flamme erforderlich.

Es ist nicht notwendig, Kunststoffteile, Polster, Kraftstofftank usw. zu demontieren.

Es beschädigt nicht die bestehende Kataphoresebeschichtung, lackierte Flächen oder geschlossene Profilschutzelemente.

Widerstandsfähig gegen Schrumpfung und Setzung.

Untergrund

Geeignete Stahl, verzinktes Stahlblech, Aluminium, Polyesterlaminate und alte Untergründe.

OEM-Beschichtungen.

Um die Korrosionsbeständigkeit zu erhöhen, sollten die bis auf eine saubere Fläche abgeschliffenen Bereiche mit APP Grund EP, einer

Zweikomponenten-Epoxidgrundierung, grundiert werden.

Achtung!

Nicht direkt auftragen auf: reaktive und säurehärtende Grundierungen, Einkomponentenprodukte und thermoplastische Lacke (T.P.A.).

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung zur Verwendung unter bestimmten Bedingungen dar. Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

#### TECHNISCHES MERKBLATT

Erstellungsdatum: 29.07.2024



Datum der Aktualisierung: 29.07.2024

Seite 2 von 3

Produktname: Epoxid-Spachtelmasse so genannte Kaltzinn APP Epoxy Putty. APP Nr.: 010440.

## Untergrundvorbereitung.





#### Stahl:

• mit Schleifpapier P80-P150 trocken schleifen, abstauben und entfetten.

Verzinktes Stahlblech, Aluminium, Nichteisenmetalle:

- mit Schleifvlies oder Schleifpapier P150-P180 trocken schleifen, abstauben und entfetten,
- für eine bessere Haftung grundieren Sie mit APP Grund EP, einer Zweikomponenten-Epoxidgrundierung.

#### Bestehende Oberflächen:

• mit Schleifpapier P80-P120 bis zum blanken Metall oder bis zu einer geeigneten Oberfläche abschleifen, dann die Übergänge zur alten Beschichtung mit Schleifpapier P150-P220 glätten, abstauben und entfetten.



Vor dem Auftragen der Spachtelmasse muss die behandelte Oberfläche von Staub gereinigt und mit APP W900, APP W911 oder APP WB910 entfettet werden.

# <u>Anwendung</u> Mischungsverhältnis.



Mischungsverhältnis nach Gewicht 2:1:

100 g APP Epoxy Putty 50 g APP Harter Epoxy Putty

## Achtung!

Eine Überdosierung von Härter sollte vermieden werden. Durch Kneten mischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht ist.

# Auftragen.



Innerhalb der Verarbeitungszeit, d.h. innerhalb von ca. 25-35 Minuten bei +20°C, mit einer Spachtel in dünnen Schichten auftragen. Empfohlene Verarbeitungstemperatur: +15°C bis +25°C. Das Produkt nicht bei Temperaturen unter +10°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit über 80% auftragen.

## Trocknen.



Bei +20°C ist es zur Weiterverarbeitung geeignet:

• 4-5 Stunden.

Bei +60°C ist es zur Weiterverarbeitung geeignet:

• 20-30 Minuten.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung zur Verwendung unter bestimmten Bedingungen dar. Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

#### TECHNISCHES MERKBLATT

Erstellungsdatum: 29.07.2024



Datum der Aktualisierung: 29.07.2024

Seite 3 von 3

# Produktname: Epoxid-Spachtelmasse so genannte Kaltzinn APP Epoxy Putty. APP Nr.: 010440.

Schleifen.





Nach vollständiger Aushärtung trocken schleifen:

- zuerst mit Schleifpapier P120-P180,
- dann mit Schleifpapier P220-P320.

Überstreichbarkeit.

APP 1K S

APP SN05

APP AcrylFiller Multi Sanding

APP AcrylFiller 401 APP AcrylFiller 501

APP AcrylFiller Rapid

APP AcrylFiller Compact

APP Grund EP APP Primer Filler APP Haftgrund APP 2K Haftgrund

Reinigung der Ausrüstung. Lagerung

Nach Gebrauch sofort mit Nitrocelluloselösungsmittel waschen.





In der geschlossenen Originalverpackung bei einer Temperatur zwischen +5°C und +30°C in einem trockenen und gut belüfteten Raum aufbewahren. Vor dem Einfrieren schützen.

# Arbeitsschutzvorschriften



Nur für den professionellen Gebrauch. Siehe Text auf den Produktetiketten oder im Sicherheitsdatenblatt.

Der Benutzer muss die in dem betreffenden Land geltenden Arbeitsschutzvorschriften einhalten.

VOC

Zulässiger VOC-Wert g/l im gebrauchsfertigen Produkt. 250 g/l für APP Epoxy Putty. Maximaler VOC-Gehalt g/l im gebrauchsfertigen Produkt. 65 g/l für APP Epoxy Putty.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung zur Verwendung unter bestimmten Bedingungen dar. Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.