

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
08.09.2004

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 1 von 3

Produktbezeichnung: APP FLEX Poly-Plast.

2-Komponenten-Polyesterspachtel, mit sehr hoher Elastizität, zum Auffüllen von Vertiefungen und Ausgleichen von Rissen bei Reparaturen von Kunststoffteilen

Verpackung:	0,6 kg; 1,8 kg.
Produkt und Zusatzstoffe:	APP FLEX Poly-Plast Peroxid-Härter-Paste
Grundkomponenten:	APP FLEX Poly-Plast – ungesättigte Polyesterharze. Härter – DIBENZOYLPEROXID.
Farbe	Schwarz
<u>Anwendung</u>	Zum Auffüllen von Vertiefungen, Ausgleichen von Rissen und bei Reparaturen von Kunststoffteilen.
<u>Untergrund</u> Geeignete Untergründe:	Typische Kunststoffe, die in den Fahrzeugkonstruktionen angewandt werden. Stahl, verzinktes Stahlblech, Aluminium, 2-Komponenten-Füller, mit Glasfaser verstärkte Kunststoffe, Beton, Holz. Achtung! Nicht auftragen auf: Grundierungen, die das Haftvermögen der Kunststoffoberfläche erhöhen, säurehärtende Reaktionsgrundierungen, 1-Komponenten Acryl- und Nitrocellulose-Grundierungen.
Vorbereitung des Untergrunds:	Neue Teile: - die Oberfläche reinigen und mittels eines Pinsels oder einer Bürste mit dem Reiniger W900 oder dem Kunststoffreiniger entfetten - sollte ein Problem mit der Entfernung der Antiadhäsionsmittel (z.B. die Trennpasten) bestehen, soll das neue Kunststoffelement in der Temperatur +60°C durch 40-60 Minuten durchgewärmt und demnächst wiederholt mit dem Reiniger W900 oder dem Kunststoffreiniger entfettet werden. - mit Schleifvlies oder Schleifpapier P150-P180 trocken schleifen. Bestehende Reparaturstellen: - bis zur Erreichung der Kunststoff- oder geeigneter Oberfläche mit dem Schleifvlies- oder papier P80-P120 schleifen und demnächst die Übergangsstellen zum Altanstrich mit Schleifpapier P150-P180 ausgleichen. Stahl: - entfetten und mit dem Schleifstoff P80 trocken schleifen. Verzinktes Stahlblech, Aluminium: - entfetten und mit den Schleifvlies- oder papier P150-P180 trocken schleifen.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
08.09.2004

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 2 von 3

Produktbezeichnung: APP FLEX Poly-Plast.

Vorm Auftragen der Spachtelmasse soll die zu bearbeitende Oberfläche entstaubt und mit dem Reiniger W900 oder mit dem Kunststoffreiniger entfettet werden.

Gebrauchsanweisung: Mischverhältnis:

100 Gewichtsteile des APP FLEX Poly-Plast
2-4 Gewichtsteile des Härters

Achtung!

Man soll die Überdosierung des Härters vermeiden, sonst kann es zu stellenweisen Entfärbungen des Lacküberzugs und schlechter Aushärtung führen.

Durch Kneten bis zur Erreichung einheitlicher Farbe mischen.

Auftragen:

Mit einem Spachtel dünnsschichtig innerhalb der Haltbarkeitszeit d.h. innerhalb 4 bis 5 Minuten auftragen.

Empfohlene Arbeitstemperatur: von +15°C bis +25 °C.

Trocknen:

Bei +20 °C zur weiteren Bearbeitung nach Ablauf von 15-20 Minuten geeignet.

Achtung!

Temperaturbeständigkeit bis +120°C, jedoch nicht mehr als die Temperaturbeständigkeit des Kunststoffs.

Schleifen

Nach voller Aushärtung kann wie folgt geschliffen werden:

- trocken mit dem Schleifstoff P80/P120 vorschleifen
- trocken mit dem Schleifstoff P150/P180 grobschleifen
- trocken mit dem Schleifstoff P240-P280 feinschleifen

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
08.09.2004

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 3 von 3

Produktbezeichnung: APP FLEX Poly-Plast.

Deckbarkeit:

APP 1K Kunststoff Primer
APP 2K HS Acrylfüller 5:1
APP 2K HS Acrylfüller 4:1
APP 1K Glättspachtel

Achtung!

Zu den 2-Komponenten Acrylprodukten, die auf die elastischen Kunststoffoberflächen aufgespritzt werden soll nach der Mischenstabelle vor Zugabe des Härters das Elastikumittel APP 2K Elastic beigegefügt werden.

Gerätereinigung:

Direkt nach dem Gebrauch mit Nitrocellulose-Lösemittel waschen.

Lagerung:

In geschlossenen Originalgebinden, in trockenem und gut belüftetem Lagerraum aufbewahren.
Vor Einfrierung schützen.

Unfallverhütungsvorschriften:

Nur für professionelle Anwendungen.
Siehe: Text auf den Produktetiketten oder dem Sicherheitsdatenblatt.
Der Verbraucher soll die im jeweiligen Land gültigen Unfallverhütungsvorschriften beachten.

VOC:

Zulässiger VOC-Wert g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
250 g/l für APP FLEX Poly-Plast
Max. VOC-Gehalt g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
120 g/l für APP FLEX Poly-Plast

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.