

TECHNISCHES DATENBLATT

Erstellt am: 18.11.2020



Aktualisiert am: 18.11.2020

Seite 1 von 3

Produktbezeichnung: Polyesterspachtel für Kunststoffe APP B 220 Autobit. APP-Nr. 010448, 010449.

Zweikomponenten-Polyesterspachtel mit erhöhter Flexibilität zum Verfüllen von Hohlräumen und zum Ausgleichen von Unebenheiten bei Reparaturen von Kunststoffteilen. Weist eine sehr hohe Flexibilität und ausgezeichnete Haftung auf den meisten Kunststoffteilen, wie Stoßstangen, Spoilern, Spiegeln, Lamellen und Kotflügeln auf. Durch ihre pastöse Konsistenz lässt sie sich leicht auf Flächen mit komplexen Formen auftragen und modellieren. Leicht zum Auftragen und Verarbeiten.

Verpackung: 0,5 kg - 010448; 1,8 kg - 010449.

Produkt und Zusatzprodukte: APP Plastiflex
Peroxid-Härter pastös.

Wirkstoff: APP Plastiflex - elastisches ungesättigtes Polyesterharz, Füllmittel und Zusatzstoffe.
Härter: DIBENZOYLPEROXID.

Farbe: Grauanthrazit.

Spezifisches Gewicht: 1,70 kg/dm³

Anwendungsbereiche: Die Spachtel dient zum Verfüllen von Hohlräumen und zum Ausgleichen von Unebenheiten an Kunststoffteilen.

Vorteile:

- gute Haftung auf den meisten Kunststoffen,
- sehr gute Elastizität,
- erhöhte Biegefestigkeit,
- Farbe (schwarz) ähnlich der ursprünglichen Kunststofffarbe,
- schnelle Trocknungszeit,
- sehr einfache Verarbeitung,
- hinterlässt keine Löcher.

Untergrund:

Geeignete Untergründe: Elastische im Karosseriebau verwendeten Kunststoffe, wie z.B.: PP/EPDM, ABS, PA, PUR, PC sowie harte Kunststoffe, wie: SMC und UP-GFK.

Achtung!

Nicht direkt auf reaktive und säurehärtende Substrate, einkomponentige Produkte sowie thermoplastische Lacke (T.P.A.) auftragen.

Die im Datenblatt gemachten Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über das Produkt und seine Verwendung. Sie können nicht als Gewährleistung der Eigenschaften oder Eignung für bestimmte Einsatzzwecke verstanden werden. Bitte beachten Sie die Bemerkungen und Hinweise auf entsprechenden Produktetiketten und im Datenblatt. Wir haften nicht für negative Folgen der Anwendung, die durch andere, von uns unabhängige Umstände oder Einflüsse hervorgerufen sind.

TECHNISCHES DATENBLATT

Erstellt am: 18.11.2020



Aktualisiert am: 18.11.2020

Seite 2 von 3

Produktbezeichnung: Polyesterspachtel für Kunststoffe APP B 220 Autobit. APP-Nr. 010448, 010449.

Vorbehandlung des
Untergrunds:



Den Untergrund identifizieren.

Das flexible Substrat genau entfetten und mit einem Schleifpapier P180 trocken schleifen.

Das harte Substrat entfetten und mit Schleifpapier P150 trocken schleifen.

Bestehende Finishings mit Schleifpapier P180-P240 solange schleifen bis fließende Übergänge erzielt werden.

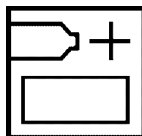


Vor der Auftragung der Spachtelmasse die verarbeitete Oberfläche genau entstauben und mit dem Reiniger W900 entfetten.

Bei Problemen mit der Entfernung von Antihafmitteln (z.B. Trennpasten) soll der neue Kunststoffteil 30-60 Minuten bei +60°C vorkonditioniert werden und danach wieder mit APP WK900 reinigen und entfetten. Die Trocknungszeit bei +20°C beträgt etwa 30 Minuten.

Anwendung:

Mischverhältnis:



Mischverhältnis nach Gewicht:

100 g	APP Plastiflex
2-3 g	Härter pastös

Achtung!

Den Härter immer stets genau nach Vorschrift dosieren, sonst können lokale Verfärbungen der Lackbeschichtung auftreten. Solange durchkneten bis eine homogene Farbe erreicht wird.

Auftragung:



Mit einer Spachtel dünne Schichten auftragen, die ca. 4-6 Minuten lang bearbeitet werden können.

Empfohlene Betriebstemperatur: +15°C bis +25°C.

Bei Temperaturen unter +5°C nicht verarbeiten.

Die im Datenblatt gemachten Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über das Produkt und seine Verwendung. Sie können nicht als Gewährleistung der Eigenschaften oder Eignung für bestimmte Einsatzzwecke verstanden werden. Bitte beachten Sie die Bemerkungen und Hinweise auf entsprechenden Produktetiketten und im Datenblatt. Wir haften nicht für negative Folgen der Anwendung, die durch andere, von uns unabhängige Umstände oder Einflüsse hervorgerufen sind.

TECHNISCHES DATENBLATT

Erstellt am: 18.11.2020

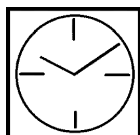


Aktualisiert am: 18.11.2020

Seite 3 von 3

Produktbezeichnung: Polyesterspachtel für Kunststoffe APP B 220 Autobit. APP-Nr. 010448, 010449.

Aushärtung:



Bei +20°C für die Weiterverarbeitung nach Ablauf von:

- 20-30 Minuten ausgehärtet.

Schleifen:



Nach der vollständigen Aushärtung trockenschleifen:

- grob mit Schleifpapier P150-P180,
- fein mit Schleifpapier P220-P240.

Deckvermögen:

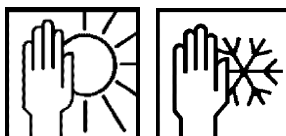
APP Kunststoff Primer	APP K S
APP Acrylfiller 401 4:1	APP Grund EP
APP Acrylfiller 501 5:1	APP Primer Filler
APP Acrylfiller Rapid 4:1	
APP Acrylfiller Compact 5:1	

Reinigung von

Werkzeug:

Lagerung:

Direkt nach Gebrauch mit Nitrocellulose-Lösemittel reinigen.



In gut verschlossenen Original-Behältern, trocken, in gut belüfteten Räumen bei Temperatur von +5°C bis +30°C lagern.

Sicherheitshinweise:



Ausschließlich für professionelle Einsatzzwecke.
Siehe: Etiketteninhalt oder Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

Bei Handhabung müssen sämtliche lokal geltende Sicherheitsvorschriften beachtet und befolgt werden.

VOC:

Zulässiger VOC-Anteil in g/l im Fertigprodukt:

250 g/l für APP Plastiflex

Höchster VOC-Grenzwert in g/l im Fertigprodukt:

41 g/l für APP Plastiflex

Die im Datenblatt gemachten Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über das Produkt und seine Verwendung. Sie können nicht als Gewährleistung der Eigenschaften oder Eignung für bestimmte Einsatzzwecke verstanden werden. Bitte beachten Sie die Bemerkungen und Hinweise auf entsprechenden Produktetiketten und im Datenblatt. Wir haften nicht für negative Folgen der Anwendung, die durch andere, von uns unabhängige Umstände oder Einflüsse hervorgerufen sind.