

TECHNISCHES DATENBLATT

erstellt am: 28.01.2018



letzte Aktualisierung am:
28.01.2018

Seite 1 von 4

Produktbezeichnung: Spritzspachtel APP SN 05. APP Nr:010501.

Zweikomponenten-Polyester-Spritzspachtel. Für das Aufspritzen von dicken Schichten auf vorbereitete große Flächen. Die Spachtel hat sehr gute Fülleigenschaften, trocknet schnell und kann einfach geschliffen werden.

Verpackung: APP SN 05 - 1,0 kg,
APP Harter PS - 30 ml.

Produkt und Zusätze: APP SN 05,
APP Harter PS,
PE Verdünnung oder APP 2K Acryl Verdünnung.

Grund-Inhaltsstoffe: APP SN 05 - Mischung aus ungesättigtem Polyester-Harz, Mineral-Füllstoffen und Zusätzen,
APP Harter PS - flüssiger Peroxid-Härter.

Farbe: Grau

Ergiebigkeit: 4 - 6 m²/l
Vorsicht!
In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von den folgenden Faktoren ab:
Form des Gegenstands, Rauheit des Untergrunds, Art des Auftrags
und Arbeitsbedingungen.

Anwendung Zum Füllen von kleinen Unebenheiten durch Aufspritzen, Beseitigen von Kratzern und der Stabilisierung sehr großer Flächen bei Blech- und Lackreparaturen.

Untergrund
Geeigneter Untergrund: Stahl, Aluminium, mit Glasfasern verstärkte Polyester-Produkte, Zweikomponenten-Füllstoffe, Polyester-Laminat und alte OEM-Beschichtungen.
Verzinktes Karosserieblech mit der Epoxyd-Grundierung APP 2K Grund EP isolieren.
Um die Korrosionsbeständigkeit zu erhöhen, sollten bis aufs Blech geschliffene Stellen mit der Zweikomponenten-Epoxyd-Grundierung APP 2K Grund EP behandelt werden.
Vorsicht!
Nicht direkt auf verzinkten Stahl oder reaktiven Untergrund sowie säuregehärtete Einkomponenten-Produkte und thermoplastischen Lack (T.P.A.) auftragen.

Die im Datenblatt gemachten Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über das Produkt und seine Verwendung. Sie können nicht als Gewährleistung der Eigenschaften oder Eignung für bestimmte Einsatzzwecke verstanden werden. Bitte beachten Sie die Bemerkungen und Hinweise auf Produktetiketten und im Datenblatt. Wir haften nicht für negative Folgen der Anwendung, die durch andere, von uns unabhängige Umstände oder Einflüsse hervorgerufen sind.

TECHNISCHES DATENBLATT

erstellt am: 28.01.2018



letzte Aktualisierung am:
28.01.2018

Seite 2 von 4

Produktbezeichnung: Spritzspachtel APP SN 05. APP Nr:010501.

Vorbereitung des
Untergrunds:



Stahl:

- Korrosionsherde gründlich entfernen, mit dem Schleifpapier P80-P150/P180 trockenschleifen, entstauben und entfetten.

Aluminium:

- mit einem Schleifvlies oder dem Schleifpapier P150-P180 trockenschleifen, entstauben und entfetten.

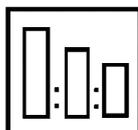
Bestehende Oberflächenstrukturen:

- bis aufs Metall mit dem Schleifpapier P80-P150 schleifen bzw. bis die entsprechende Oberfläche erreicht wird, anschließend mit dem Schleifpapier P220-P280 angleichen.

Vor dem Aufspritzen der Spachtel muss die behandelte Oberfläche entstaubt und mit dem Abbeizmittel W900, W911 oder WB910 entfettet werden.

Anwendung

Mischverhältnis:



Mengen-Mischverhältnis:

100 Mengen APP SN 05

5 Mengen APP Harter PS

0-5% APP 2K Acryl Verdunnung

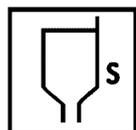
Spritzviskosi gebrauchsfertig nach dem Hinzufügen des
tät: Härter.

Gewichts-Mischverhältnis:

100 APP SN 05

3 APP Harter PS

0-5 APP 2K Acryl Verdunnung



Vorsicht!

Ausschließlich den flüssigen Härter APP Harter PS verwenden.
Die empfohlene Menge des Härter sollte nicht überschritten
werden, weil dies ein Grund für lokale Verfärbungen der
Lackoberfläche oder schlechtes Aushärten sein kann.

Auftragen:



Mit einer Düsen-Spritzpistole auftragen
ø1,9-ø2,5 mm bei Luftdruck von 1,7 bis 2,2 bar.

Die im Datenblatt gemachten Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über das Produkt und seine Verwendung.
Sie können nicht als Gewährleistung der Eigenschaften oder Eignung für bestimmte Einsatzzwecke verstanden werden. Bitte beachten Sie die Bemerkungen und Hinweise auf Produktetiketten und im Datenblatt. Wir haften nicht für negative Folgen der Anwendung, die durch andere, von uns unabhängige Umstände oder Einflüsse hervorgerufen sind.

TECHNISCHES DATENBLATT

erstellt am: 28.01.2018



letzte Aktualisierung am:
28.01.2018

Seite 3 von 4

Produktbezeichnung: Spritzspachtel APP SN 05. APP Nr:010501.

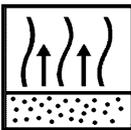


Anzahl der Schichten: 2-5.

Dicke der trockenen Beschichtung: 150-300 µm (max. 1000 µm).

Empfohlene Arbeitsbedingungen:

- minimale Temperatur: +10°C
- maximale relative Feuchtigkeit: 80%.



Verdampfzeit bei +20°C:

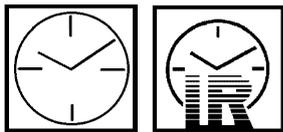
Zwischen den Schichten: 5-8 Minuten

vor der erzwungenen 10-15 Minuten

Konvektion:

Benutzbarkeit der fertigen Mischung: 30 Minuten.

Trocknen



Bei +20°C:

vollständiges Aushärten: 2-3 Stunden.

Bei +60°C:

vollständiges Aushärten: 30 Minuten.

Schleifen



Nach dem vollständigen Aushärten:

- Trocken-Grobschleifen: P150-P180
- Trocken-Feinschleifen: P240-P320.

Deckungsfähigkeit

APP 2K HS Acrylfiller 5:1

APP 2K HS Acrylfiller Compact 5:1

APP 2K HS Acrylfiller 4:1

APP 2K HS Acrylfiller 4:1 Rapid

APP 2K Grund EP

APP 1K Primer Filler

Geräte-Reinigung:

Nitrocellulose-Lösungsmittel.

Die im Datenblatt gemachten Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über das Produkt und seine Verwendung. Sie können nicht als Gewährleistung der Eigenschaften oder Eignung für bestimmte Einsatzzwecke verstanden werden. Bitte beachten Sie die Bemerkungen und Hinweise auf Produktetiketten und im Datenblatt. Wir haften nicht für negative Folgen der Anwendung, die durch andere, von uns unabhängige Umstände oder Einflüsse hervorgerufen sind.

TECHNISCHES DATENBLATT

erstellt am: 28.01.2018

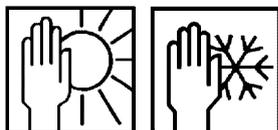


letzte Aktualisierung am:
28.01.2018

Seite 4 von 4

Produktbezeichnung: Spritzspachtel APP SN 05. APP Nr:010501.

Aufbewahrung:



In verschlossenen Originalverpackungen in trockenen und gut belüfteten Räumen aufbewahren.
Vor dem Einfrieren schützen.

Vorschriften bezüglich der Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz:



Ausschließlich für den professionellen Gebrauch bestimmt.
Siehe: Text auf den Produkt-Etiketts oder im Sicherheitsdatenblatt des gefährlichen Produkts.
Der Nutzer hat die in seinem Land geltenden Vorschriften bezüglich der Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz zu befolgen.

VOC:

Zulässiger VOC-Gehalt (g/l) im gebrauchsfertigen Produkt.

250g/l für APP SN 05

Maximaler VOC-Gehalt (g/l) im gebrauchsfertigen Produkt.

116g/l für APP SN 05

Die im Datenblatt gemachten Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über das Produkt und seine Verwendung. Sie können nicht als Gewährleistung der Eigenschaften oder Eignung für bestimmte Einsatzzwecke verstanden werden. Bitte beachten Sie die Bemerkungen und Hinweise auf Produktetiketten und im Datenblatt. Wir haften nicht für negative Folgen der Anwendung, die durch andere, von uns unabhängige Umstände oder Einflüsse hervorgerufen sind.