

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
18.01.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 1 von 4

Produktbezeichnung: Reparatur-Box PE Poly-Plast

Die Reparaturbox ist zum Auffüllen von Perforationen der Metallobeflächen sowie zum Verstärken der Korrosionsstellen im manuellen Laminierungsverfahren geeignet.

Verpackung:	Harz – 0,242 kg; Härter – 8 g; Glasgewebe – 0,2 m ² .
Produkt und Zusatzstoffe:	Polyesterharz PE Poly-Plast Peroxid-Härter-Paste Glasgewebe APP PE-POLY-PLAST
Grundkomponenten:	Laminierungsharz PE Poly-Plast – ungesättigtes Polyesterharz. Härter – DIBENZOYLPEROXID als Paste.
Farbe:	gelb transparent
Ergiebigkeit:	Für 1 kg des Produkts wird 0,5 kg der Glasmatte oder des Glasgewebes gebraucht. Achtung! In der Tat hängt die Ergiebigkeit von solchen Faktoren ab, wie z.B.: Form des Objekts, Untergrundsrauheit, Auftragsverfahren und Arbeitsbedingungen.
<u>Anwendung</u>	In Verbindung mit dem Glasgewebe oder der Glasmatte findet die Reparaturbox folgende Anwendung: <ul style="list-style-type: none">• zum Auffüllen von größeren Materialdefekten und Löchern• zum Verstärken von Roststellen• zum Auffüllen von Perforationen der Metalloberflächen• zur Herstellung und Reparatur von Booten und Campingausrüstung aus Metall oder Laminaten. Die im Laminierungsverfahren erreichte Oberfläche zeichnet sich nach der Aushärtung durch hohe Beständigkeit gegen mechanische Spannungen, Schwingungen und Vibrationen aus. Sie ist beständig gegen die Temperatur bis +120°C, sowie gegen Öl-, Schmierstoff-, und Benzineinwirkung.
<u>Untergrund</u>	
Geeignete Untergründe:	Es zeichnet sich durch sehr gute Haftung an: Metall, alte Lackanstriche und 2K-Grundierungen, Polyesterlamine und Holz aus. Achtung! Nicht auftragen auf: säurehärtende Reaktionsgrundierungen, 1-Komponenten Acryl- und Nitrocellulose-Grundierungen, oder thermoplastische Lacke (T.P.A.).

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
18.01.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 2 von 4

Produktbezeichnung: Reparatur-Box PE Poly-Plast

Vorbereitung des
Untergrunds:

Stahl:

- entfetten und mit Schleifpapier P60-P80 trocken schleifen.

Verzinktes Stahlblech, Aluminium:

- entfetten und mit Schleifvlies oder Schleifpapier P80-P120 trocken schleifen.

Bestehende Reparaturstellen:

- blank oder bis zur Erreichung geeigneter Oberfläche mit Schleifpapier P60-P80 schleifen und demnächst die Übergangsstellen zum Altanstrich mit Schleifpapier P80-P120 ausgleichen.

Vor der Laminierung soll die zu bearbeitende Oberfläche entstaubt und mit dem Reiniger W900 oder WB900 entfettet werden.

Gebrauchsanweisung:
Mischverhältnis:

100 Gewichtsteile des Laminierungsharzes PE Poly-Plast
2-3 Gewichtsteile des Härters

Achtung!

Man soll die Überdosierung des Härters vermeiden, sonst kann es zu stellenweisen Entfärbungen des Lacküberzugs und schlechter Aushärtung führen. Bis zur Erreichung einheitlicher Farbe mischen.

Die übriggebliebene Mischung des Härters und des Harzes in die Verpackung nicht zurückschütten.

Laminieren:

- Entsprechend großes Stück des Glasgewebes ausschneiden. Das Polyesterharz mit 2-3% Härterzusatz vermischen. ACHTUNG! Die Haltbarkeitszeit der Mischung bei +20°C beträgt 8-10 Minuten.
- Die Mischung auf die entrostete und entfettete Oberfläche mit Pinsel oder Rolle auftragen.
- Auf die reparierte Oberfläche den vorher bereiten Glasgewebeausschnitt heransetzen.
- Die restliche Mischung von Harz und Härter auf die reparierte Oberfläche mittels Pinsel oder Rolle auftragen. Bei der Laminierung sollen die bei der Auftragung des Harzes entstandenen Luftblasen entfernen. Bei Bedarf sollen mehreren Schichten des Glasgewebes angebracht werden.

Empfohlene Arbeitstemperatur: von +15 °C bis +25 °C.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Wrzeźnia ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
18.01.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 3 von 4

Produktbezeichnung: Reparatur-Box PE Poly-Plast.

Trocknen:

Bei +20 °C ist zur weiteren Bearbeitung nach 40-50 Minuten geeignet.

Langfristige Temperaturbeständigkeit nach der Aushärtung bis zu +120 °C, jedoch nicht mehr als die Temperaturbeständigkeit des Untergrunds.

Nach der Aushärtung ist die aufgetragene Schicht gegen Lösungsmittel, Säuren, Basen und Salen in geringer Konzentration beständig. Es zeichnet sich durch hohe Elastizität und erhöhte mechanische Beständigkeit aus.

Schleifen

Nach voller Aushärtung:
trocken vorschleifen: P60
trocken grobschleifen: P120/150

Deckbarkeit:

APP PE Poly-Plast Glasfaserspachtel
APP PE Poly-Plast Füllspachtel
APP PE Poly-Plast Feinspachtel
APP PE Poly-Plast Spritzfüller
APP PE Poly-Plast Feinspachtel
APP ALU Poly-Plast
APP SOFT Poly-Plast
APP ULTRA
APP 2K HS Acrylfüller 5:1
APP 2K HS Acrylfüller 4:1
APP 2K Grund EP
APP 1K Glättspachtel
APP 1K Haftgrund
APP 2K Haftgrund
APP 1K Filler

Gerätereinigung:

Direkt nach dem Gebrauch mit Nitrocellulose-Lösemittel waschen.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
18.01.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 4 von 4

Produktbezeichnung: Reparatur-Box PE Poly-Plast.

Lagerung:

In geschlossenen Originalgebinden, in trockenen und gut belüfteten Lagerräumen aufbewahren.
Vor Einfrierung schützen.

Unfallverhütungsvorschriften:

Nur für professionelle Anwendungen.
Siehe: Text auf den Produktetiketten oder dem Sicherheitsdatenblatt.
Der Verbraucher soll die im jeweiligen Land gültigen Unfallverhütungsvorschriften beachten.

VOC:

Zulässiger VOC-Wert g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
250 g/l für Reparaturbox PE Poly-Plast
Max. VOC-Gehalt g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
190 g/l für Reparaturbox PE Poly-Plast

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.