

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellungsdatum:
04.11.2020



Aktualisierungsdatum:
04.11.2020

Seite1 aus 4

Produktname: Zweikomponenten-Acryl-Füllgrundierung APP AcrylFiller 501. APP-Nr.: 020407-020412.

Zweikomponentige Acryl-Füllgrundierung der Klasse HIGH SOLID mit ausgezeichneter Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl, Polyester-Spachtelmasse und alten Lackbeschichtungen sowie guter Haftung auf Aluminium. Der sehr hohe Feststoffgehalt ermöglicht das Auftragen dicker Schichten ohne die Gefahr des „Auslaufens“ der Beschichtung.

- Verpackung: Acrylfiller – 1,0 l, 4,0 l; Härter – 0,20 l, 0,8 l.
- Produkt und Zubehör: APP AcrylFiller 501 – Acrylgrundierung,
APP Harter AcrylFiller 501 normal – Härter mit normaler Aushärtungszeit,
APP Harter AcrylFiller 501 schnell – Härter mit kurzer Aushärtungszeit.
- Spezielle Zusatzstoffe: APP Elastic,
APP Anti Silikon.
- Hauptbestandteile: APP AcrylFiller 501 – Acrylharz,
APP Harter AcrylFiller 501 – Isocyanat-Härter.
- Farbe: Schwarz, grau, weiß.
- Ergiebigkeit: 9 m²/l (200 µm)
Achtung! In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von Faktoren wie der Form des Objekts, der Rauheit des Untergrunds, der Auftragsmethode und den Arbeitsbedingungen ab.

Anwendung

APP AcrylFiller 501 ist eine Grundierung mit niedrigem Gehalt an organischen VOC-Partikeln < 540 g/l und erhöhten Deckeigenschaften, die für die Grundierung im klassischen Verfahren mit Schleifen bestimmt ist.
Achtung!
Die Verarbeitung im „Nass-in-Nass“-Verfahren wird nicht empfohlen.

Untergrund

Geeignete Untergründe: Stahl.
Verzinktes Stahlblech und Aluminium, grundiert mit ein- oder zweikomponentigen Reaktionsgrundierungen, z. B. APP Haftgrund, APP 2K Haftgrund.
Abgeschliffene OEM-Werksbeschichtungen.
Vorbehandelte Oberflächen:

- mit Polyesterprodukten, z. B. APP Ultra
- Epoxidgrundierungen, z. B. APP Grund EP
- Haftgrundierungen, z. B. APP Kunststoff Primer.

Achtung! Zur Erhöhung der Korrosionsbeständigkeit vor dem Lackieren auf Stahlblech und an den bis auf das blanke Metall abgeschliffenen Stellen APP Haftgrund oder APP 2K Haftgrund auftragen.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen dar. Bitte beachten Sie die Hinweise und Warnhinweise auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellungsdatum:
04.11.2020



Aktualisierungsdatum:
04.11.2020

Seite 2 aus 4

Produktname: Zweikomponenten-Acryl-Füllgrundierung APP AcrylFiller 501. APP-Nr.: 020407-020412.

Untergrundvorbereitung:



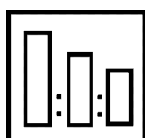
Korrosionsherde gründlich entfernen.
Vorhandene Lackierungen und Polyesterprodukte mit Schleifpapier P240-P320 trocken abschleifen.

Mit Werklacken und Grundierungen beschichtete Flächen mit Schleifpapier P360-P400 nass abschleifen.

Vor dem Aufsprühen der Füllgrundierung die zu bearbeitende Oberfläche von Staub befreien und mit dem Entfetter APP W900 oder APP W911 entfetten.

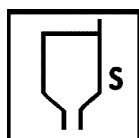
Anwendung

Mischungsverhältnis:



A) Für große und mittelgroße Flächen sowie Temperaturen von +15 °C bis +25 °C:

5 Volumenteile APP AcrylFiller 501
1 Volumen APP Harter AcrylFiller 501
0 % APP Acryl Verdünnung
Spritzviskosität: 60 s 4 mm DIN/+20 °C.



B) Für Reparaturen einzelner Teile:

5 Volumenteile APP AcrylFiller 501
1 Volumen APP Harter AcrylFiller 501
0 % APP Acryl Verdünnung
Spritzviskosität: 60 s 4 mm DIN/+20 °C.

C) Mischungsverhältnis nach Gewicht:

100 APP AcrylFiller 501
12 APP Harter AcrylFiller 501

Achtung!

Verwenden Sie ausschließlich den Härter APP Harter AcrylFiller 501.

Die empfohlene Dosierung des Härters nicht überschreiten.

Falls erforderlich, bis zu 5 % APP Acryl Verdünnung hinzufügen.

Falls erforderlich, 2 bis 5 % APP Anti Silikon hinzufügen.

Bei Einfärbung max. 10 % Acryllack hinzufügen.

Falls erforderlich (Kunststoffe), gemäß der vor dem Hinzufügen des Härters den Weichmacher

APP Elastic

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen dar. Bitte beachten Sie

die Hinweise und Warnhinweise auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellungsdatum:
04.11.2020



Aktualisierungsdatum:
04.11.2020

Seite 3 aus 4

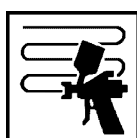
**Produktname: Zweikomponenten-Acryl-Füllgrundierung APP
AcrylFiller 501. APP-Nr.: 020407-020412.**

Volumen des fertigen Produkt bei 0 % Zusatz APP Acryl Verdünnung	Gewichtsanteile beim Mischen				
	APP AcrylFiller 501	APP Harter AcrylFiller 501	APP Acrylverdünnung		
	100	12,24	0 %	5 %	10 %
[L]	[g]	[g]	[g]	[g]	[g]
0,1	135,3	16,55	0,00	3,63	7,26
0,2	270,5	33,10	0,00	7,26	14,52
0,3	405,8	49,65	0,00	10,89	21,78
0,4	541,0	66,20	0,00	14,52	29,03
0,5	676,3	82,75	0,00	18,15	36,29
0,6	811,5	99,30	0,00	21,78	43,55
0,7	946,8	115,9	0,00	25,40	50,81
0,8	1082	132,4	0,00	29,03	58,07
0,9	1217	149,0	0,00	32,66	65,33
1,0	1353	165,5	0,00	36,29	72,58

Auftrag:



Mit einer Spritzpistole mit einer Düse
ø1,8–ø2,0 mm bei einem Luftdruck von 2,0 bis 3,0 bar auftragen.

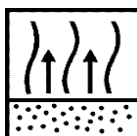


Anzahl der Schichten: 2 x 1.

Schichtdicke: 200-µ m.

Empfohlene Arbeitsbedingungen:

- Mindesttemperatur: +10 °C
- Maximale relative Luftfeuchtigkeit: 75 %.



Verdunstungszeit zwischen den Schichten bei +20 °C:

- 5 Minuten.

Verarbeitungszeit der gebrauchsfertigen Mischung: 35–45 Minuten.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen dar. Bitte beachten Sie

die Hinweise und Warnhinweise auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellungsdatum:
04.11.2020

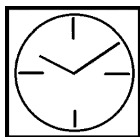


Aktualisierungsdatum:
04.11.2020

Seite 4 aus 4

Produktname: Zweikomponenten-Acryl-Füllgrundierung APP AcrylFiller 501. APP-Nr.: 020407-020412.

Trocknung



Bei einer Temperatur von +20 °C:
Staubtrocken 25 Minuten.
Bearbeitbarkeit 50 Minuten.
Vollständige Aushärtung: 3–4 Stunden.



Bei einer Temperatur von +60 °C:
Vollständige Aushärtung: 30 Minuten

IR-Trocknung: 12–15
Minuten.

Schleifen



Nach vollständiger Aushärtung schleifen:

- nass mit Schleifpapier P600–P1000
- maschinell trocken mit Schleifpapier P360-P500.

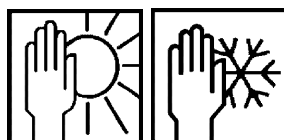
Deckkraft:

Wasserverdünnbare und organische (konventionelle) Basislacke
z. B. APP Modular Spezial Base.
Ein- und Zweikomponenten-Decklacke,
z. B. APP Modular 2K Acryl Line.

Gerätereinigung:

Nitrocelluloselösungsmittel.

Lagerung:



In geschlossenen Originalverpackungen in einem trockenen und
gut belüfteten Raum lagern.
Vor Frost schützen.

Arbeitsschutzvorschriften:



Nur für den professionellen Gebrauch.
Siehe: Angaben auf den Produktetiketten oder im

Der Anwender muss die im jeweiligen Land geltenden
Arbeitsschutzvorschriften einhalten.

VOC:

Zulässiger VOC-Gehalt in g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
540 g/l für APP AcrylFiller 501
Maximaler VOC-Gehalt in g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
< 540 g/l für APP AcrylFiller 501

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen dar. Bitte beachten Sie die Hinweise und Warnhinweise auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.