

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellungsdatum:
04.11.2020



Aktualisierungsdatum:
04.11.2020

Seite 1 aus 5

Produktname: Zweikomponenten-Acryl-Füllgrundierung APP AcrylFiller 401. APP-Nr.: 020415-020420.

Zweikomponentige Acryl-Füllgrundierung der Klasse HIGH SOLID mit ausgezeichneter Haftung auf Polyesterprodukten und alten Lackbeschichtungen. Die Rezeptur garantiert eine sehr gute Haftung auf Stahl und Aluminium sowie verbesserte Korrosionsschutzeigenschaften. Der hohe Feststoffgehalt ermöglicht das Auftragen dicker Schichten ohne die Gefahr des „Auslaufens“ der Beschichtung.

- Verpackung: Acrylfiller – 1,0 l, 4,0 l; Härter – 0,25 l, 1,0 l.
- Produkt und Zubehör: APP AcrylFiller 401 – Acrylgrundierung,
APP Harter AcrylFiller 401 normal – Härter mit normaler Aushärtungszeit,
APP Harter AcrylFiller 401 schnell – Härter mit kurzer Aushärtungszeit,
APP Acryl Verdünnung normal – Acrylverdünner mit normaler Verdunstungszeit.
- Spezialzusätze: APP Elastic,
APP Anti Silikon.
- Hauptbestandteile: APP AcrylFiller 401 – Acrylharz,
APP Harter AcrylFiller 401 – Isocyanat-Härter.
- Farbe: Schwarz, grau, weiß.
- Ergiebigkeit: 5–6 m²/l
Achtung! In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von Faktoren wie der Form des Objekts, der Rauheit des Untergrunds, der Auftragsmethode und den Arbeitsbedingungen ab.

Anwendung APP AcrylFiller 401 ist eine Grundierung mit niedrigem Gehalt an organischen VOC-Partikeln (VOC < 540 g/l) und erhöhter Deckkraft, bestimmt für:

- Grundierung im klassischen Verfahren mit Schleifen,
- Arbeiten im „Nass-in-Nass“-Verfahren,
- hydrodynamischem Spritzen.

Untergrund

Geeignete Untergründe: Verzinktes Stahlblech und Aluminium, grundiert mit ein- oder zweikomponentigen Reaktionsgrundierungen, z. B. APP Haftgrund, APP 2K Haftgrund.
Stahl und abgeschliffene OEM-Werksbeschichtungen.
Vorbehandelte Oberflächen:

- mit Polyesterprodukten, z. B. APP Ultra,
- Epoxidgrundierungen, z. B. APP Grund EP,
- Haftgrundierungen, z. B. APP Kunststoff Primer.

Achtung! Zur Erhöhung der Korrosionsbeständigkeit vor dem Lackieren auf Stahlblech und an den bis auf das blanke Metall abgeschliffenen Stellen APP Haftgrund oder APP 2K Haftgrund auftragen.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Stand der Erkenntnisse über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen dar. Bitte beachten Sie die Hinweise und Warnhinweise auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellungsdatum:
04.11.2020



Aktualisierungsdatum:
04.11.2020

Seite 2 aus 5

**Produktname: Zweikomponenten-Acryl-Füllgrundierung APP
AcrylFiller 401. APP-Nr.: 020415-020420.**

Untergrundvorbereitung:



Korrosionsherde gründlich entfernen.
Vorhandene Oberflächenbeschichtungen und Polyesterprodukte mit Schleifpapier P240-P320 trocken abschleifen.



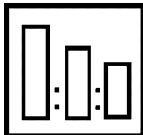
Mit Werklacken und Grundierungen beschichtete Flächen mit Schleifpapier P360-P400 nass abschleifen.



Vor dem Aufsprühen der Füllgrundierung die zu bearbeitende Oberfläche von Staub befreien und mit dem Entfetter APP W900 oder APP W911 entfetten.

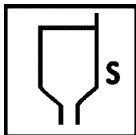
Anwendung

Mischungsverhältnis:



A) Für große und mittelgroße Flächen sowie Temperaturen von +15 °C bis +25 °C:
4 Volumenteile APP AcrylFiller 401
1 Volumen APP Harter AcrylFiller 401 normal
10 % APP Acryl Verdünnung
Spritzviskosität: 25–30 s bei 4 mm DIN/+20 °C.

B) Für Reparaturen einzelner Teile:
4 Volumenteile APP AcrylFiller 401
1 Volumen APP Harter AcrylFiller 401 schnell
10 % APP Acryl Verdünnung
Spritzviskosität: 25–30 s bei 4 mm DIN/+20 °C.



C) Mischungsverhältnis nach Gewicht:
100 APP AcrylFiller 401
15 APP Harter AcrylFiller 401
9 APP Acrylverdünnung

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Stand der Erkenntnisse über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen dar. Bitte beachten Sie die Hinweise und Warnhinweise auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellungsdatum:
04.11.2020



Aktualisierungsdatum:
04.11.2020

Seite 3 aus 5

**Produktname: Zweikomponenten-Acryl-Füllgrundierung APP
AcrylFiller 401. APP-Nr.: 020415-020420.**

Volumen des fertigen Produkt bei 0 % Zusatz APP Acryl Verdünnung	Gewichtsanteile beim Mischen						
	APP AcrylFiller 401	APP Harter AcrylFiller 401	APP Acrylverdünnung				
	100	14,67	0 %	5 %	10 %	15 %	25 %
[L]	[g]	[g]	[g]	[g]	[g]	[g]	[g]
0,1	132,8	19,48	0,00	3,48	6,97	10,45	17,42
0,2	265,6	38,96	0,00	6,97	13,94	20,90	34,84
0,3	398,4	58,44	0,00	10,45	20,90	31,36	52,26
0,4	531,2	77,92	0,00	13,94	27,87	41,81	69,68
0,5	664,0	97,40	0,00	17,42	34,84	52,26	87,10
0,6	796,8	116,9	0,00	20,90	41,81	62,71	104,5
0,7	929,6	136,4	0,00	24,39	48,78	73,16	121,9
0,8	1062	155,8	0,00	27,87	55,74	83,62	139,4
0,9	1195	175,3	0,00	31,36	62,71	94,07	156,8
1,0	1328	194,8	0,00	34,84	69,68	104,5	174,2

Mischungsverhältnis:

D) Für die „Nass-in-Nass“-Verarbeitung.

Eine Spritzviskosität der Mischung von 15–20 s bei 4 mm DIN/+20 °C wird durch Zugabe von 25 % des Verdünners für Acrylprodukte „APP Acryl Verdünnung“ erreicht. Mit dem Auftragen des Decklacks sollte frühestens nach der Verdunstungszeit begonnen werden, d. h. nach mindestens 15 Minuten bei einer Temperatur von +20 °C.

E) Hydrodynamisches Spritzen.

Für die Grundierung im hydrodynamischen Spritzverfahren ist eine Mischung mit einer Viskosität von 30–35 s (ohne Verdüner) und einer Düse von 0,33 mm (0,013") bei einem Druck von 120–150 bar zu verwenden.

Achtung!

Verwenden Sie ausschließlich den Härter APP Harter AcrylFiller 401.

Die empfohlene Härterdosierung nicht überschreiten. Falls erforderlich, 2 bis 5 % APP Anti Silikon hinzufügen. Bei Einfärbung max. 20 % Acryllack (15 s 4 mm DIN/+20 °C) hinzufügen.

Falls erforderlich (Kunststoffe), vor Zugabe des Härters den Weichmacher APP Elastic gemäß der Mischtablelle hinzufügen.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Stand der Erkenntnisse über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen dar. Bitte beachten Sie

die Hinweise und Warnhinweise auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellungsdatum:
04.11.2020



Aktualisierungsdatum:
04.11.2020

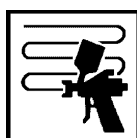
Seite 4 aus 5

Produktname: Zweikomponenten-Acryl-Füllgrundierung APP AcrylFiller 401. APP-Nr.: 020415-020420.

Auftrag:

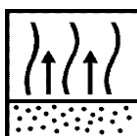


Mit einer Spritzpistole mit einer Düse
 $\varnothing 1,5$ – $\varnothing 1,8$ mm bei einem Luftdruck von 2,0 bis 3,0 bar auf.



Anzahl der Schichten: 2–3 x 1.
Schichtdicke: 120–180 μ m (bei einer Ausbreitung > 300 μ m).
Empfohlene Arbeitsbedingungen:

- Mindesttemperatur: +10 °C
- maximale relative Luftfeuchtigkeit: 75 %.

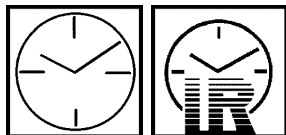


Abtrocknungszeit zwischen den Schichten bei +20 °C:

- 15 Minuten.

Verarbeitungszeit der gebrauchsfertigen Mischung: 3 Stunden.

Trocknung



Bei +20 °C:
Vollständige Aushärtung: 3–5 Stunden.

Bei +60 °C:
Vollständige Aushärtung: 30–40 Minuten

IR-Trocknung: 15–17
Minuten.

Schleifen



Nach vollständiger Aushärtung schleifen:

- nass mit Schleifpapier P600–P1000,
- maschinell trocken mit Schleifmittel P360–P500.

Deckkraft:

Wasserverdünnbare und organische (konventionelle) Basislacke
z. B. APP Modular Special Base.
Ein- und Zweikomponenten-Decklacke,
z. B. APP Modular 2K Acryl Line.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Stand der Erkenntnisse über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen dar. Bitte beachten Sie die Hinweise und Warnhinweise auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellungsdatum:
04.11.2020



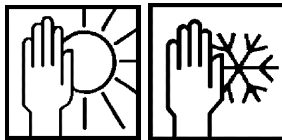
Aktualisierungsdatum:
04.11.2020

Seite 5 aus 5

**Produktname: Zweikomponenten-Acryl-Füllgrundierung APP
AcrylFiller 401. APP-Nr.: 020415-020420.**

Gerätereinigung: Nitrocelluloselösungsmittel.

Lagerung:



In geschlossenen Originalverpackungen in einem trockenen und gut belüfteten Raum lagern.
Vor Frost schützen.

Arbeitsschutzvorschriften:



Nur für den professionellen Gebrauch.
Siehe: Angaben auf den Produktetiketten oder im

·
Der Anwender muss die im jeweiligen Land geltenden Arbeitsschutzvorschriften einhalten.

VOC:

Zulässiger VOC-Gehalt in g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
540 g/l für APP AcrylFiller 401
Maximaler VOC-Gehalt in g/l im gebrauchsfertigen Produkt.
< 540 g/l für APP AcrylFiller 401

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Stand der Erkenntnisse über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen dar. Bitte beachten Sie die Hinweise und Warnhinweise auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.