

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 1 von 6

Modular Industrial Line
Produktbezeichnung: Acryl-Polyurethan-Decklack glänzend APP
Lack AY/PUR 30-100 Gloss 2:1.
APP Nr.: 0270110.

Zweikomponenten-Acryl-Polyurethanlack, glatt, hochglänzend. Zum Lackieren von Nutzfahrzeugen, Bussen, Traktorkabinen, Straßenbahnen. Sehr beständig gegen mechanische Einflüsse, Stöße und Kratzer sowie gegen chemische Faktoren: Säuren und Basen geringer Konzentration, Fette und Benzin.

- Produkt und Zubehör. APP Lack AY/PUR 30-100 Gloss,
APP Hardener PUR 30-710,
APP Thinner Universal 30-810.
- Grundkomponente. APP Lack AY/ PUR 30-100 Gloss – Acryl-Polyurethan-Bindemittel,
Pigmentpaste und Additive,
APP Hardener PUR 30-710 – Isocyanat-Härter: kurz/FAST,
normal/STANDARD und lang/SLOW
APP Thinner Universal 30-810 – Universalverdünner.
- Farbe. Hochglänzende Farben hergestellt nach den Rezepturen der APP
Modular Industrial Line.
Zwei Pigmentierungsverhältnisse für APP 0270110 möglich:
- 20 + 80 (Pigmentpaste + Bindemittel),
 - 30 + 70 (Pigmentpaste + Bindemittel).
- Oberflächenstruktur. Glatt.
- Glanz. >92 für 60°, 90 für 20°
- Eigengewicht. 1,0 kg/l bei 20°C
- Feststoffgehalt im Bindemittel. 53-57 % (Massenanteil)
51-55 % (Volumenanteil)
- Feststoffgehalt des gebrauchsfertigen Lacks ohne Verdünner. 49-54 % (Massenanteil)
50-55 % (Volumenanteil)
- Beständigkeit.
- 480 Stunden – Salzsprühtest,
 - 1440 h – Test in einer Feuchtigkeitskammer für C5-Umgebung.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 2 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Acryl-Polyurethan-Decklack glänzend APP Lack AY/PUR 30-100 Gloss 2:1. APP Nr.: 0270110.

Theoretische
Ergiebigkeit.

Für Bindemittel:

- 800-1100 m²/l für 1µm Trockenschicht.

Für gebrauchsfertigen Lack ohne Verdünner:

- 450-500 m²/l für 1µm Trockenschicht.

Achtung!

In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von Faktoren wie Form des Objekts, Rauheit des Untergrunds, Auftragsverfahren und Arbeitsbedingungen ab.

Korrosionsschutzklasse
nach ISO 12944.

Für APP Primer EP 30-620 + APP Lack AY/PUR 30-100 Gloss
(240µm+60µm):

- für Korrosivitätsklasse C5 Haltbarkeit M (7 bis 15 Jahren).

Für APP Primer EP 30-620 + APP Lack AY/PUR 30-100 Gloss
(100µm+45µm):

- für Korrosivitätsklasse C3 Haltbarkeit L (bis 7 Jahre).

Anwendung.

Zum Lackieren von Nutzfahrzeugen, Bussen, Traktorkabinen,
Straßenbahnen.

Vorteile

- Hochglanz, mechanische Beständigkeit und satte Farben.
- Sehr gute Oberflächenqualität und gute Witterungs- und UV-Beständigkeit.
- Ideal für Finish von Nutzfahrzeugen, bei denen eine hochwertiges Finish eine wichtige Anforderung ist.
- Sie hat eine hohe chemische Beständigkeit gegen Motoröl, Dieseldieselkraftstoff und geringe Konzentrationen von H₂SO₄, NaOH und HCl-Lösungen.

Untergrund

Geschliffene werksoriginale Anstriche.

Grob beschichtete Oberflächen mit:

- Epoxidgrundierungen z. B. APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,
- Polyurethan-Grundierungen, z. B. APP Primer PUR 30-630,
- Isolier- und Haftgrundierungen z. B. APP Sealer PUR 30-640,
- Acrylgrundierungen z. B. APP Acrylfüller 401, APP Acrylfüller 501, APP Acrylfüller Rapid, APP Acrylfüller Compact,
- Einkomponenten-Füller z. B. APP Primer Füller, APP Primer Füller Spray
- Isolier- und Füllgrundierung APP Smart Primer Spray,
- mit Haftgrundierungen wie z. B. APP Kunststoff Primer.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021

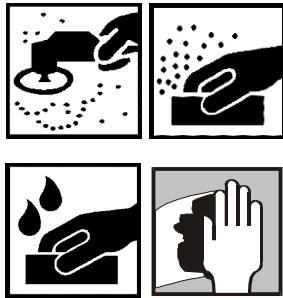


Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 3 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Acryl-Polyurethan-Decklack glänzend APP Lack AY/PUR 30-100 Gloss 2:1. APP Nr.: 0270110.

Untergrundvorbereitung. Bestehende Oberflächen.



- Mit Schleifpapier P320-P360 trocken schleifen. Manueller Feinschliff mit Schleifpapier auf einem Schwamm P500-P600.
- Von Hand mit wasserfestem Schleifpapier P600-P800 schleifen.

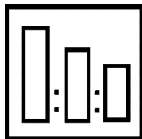
Vor Spritzen mit APP Lack AY/ PUR 30-100 Gloss die lackierte Oberfläche mit APP-WB910-, APP-W911- oder APP-W900-Abbeizmittel unter Anwendung des APP-Premium-Putzmittels von Staub befreien und entfetten.

Verwenden Sie zur endgültigen Staubentfernung staubabsorbierende Tücher von APP SAS oder APP SAS Aqua.

Vorangebrachte Grundierungen APP Primer EP 30-620 und APP Primer PUR 30-630, optional trocken maschinell schleifen mit P320.

Verwendung:

Mischverhältnis.



Volumen-Mischverhältnis für Temperaturen 18-25°C:

2 APP Lack AY/PUR 30-100 Gloss

Volumentteile

1 APP Hardener PUR 30-710

Volumenteil

- Kleine Oberflächen-FAST
- Große Oberflächen-STANDARD

10-20% APP Thinner Universal 30-810

Volumen-Mischverhältnis für Temperaturen > 25°C:

2 APP Lack AY/PUR 30-100 Gloss

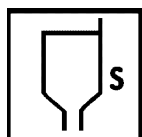
Volumentteile

1 APP Hardener PUR 30-710

Volumenteil

- Kleine Oberflächen-STANDARD
- Große Oberflächen-lang/SLOW

10-20% APP Thinner Universal 30-810



Spritzviskosität bei +20 °C: 20-23 s F/4.

Achtung!

Ausschließlich den APP-Hardener-PUR-30-710-Härter verwenden.
Die empfohlene Härterdosierung nicht überschreiten.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 4 von 6

Modular Industrial Line
Produktbezeichnung: Acryl-Polyurethan-Decklack glänzend APP
Lack AY/PUR 30-100 Gloss 2:1.
APP Nr.: 0270110.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

APP Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel. + 48 61 437 00 00.

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

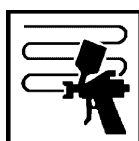
Seite 5 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Acryl-Polyurethan-Decklack glänzend APP Lack AY/PUR 30-100 Gloss 2:1. APP Nr.: 0270110.

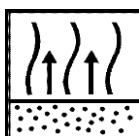
Auftragen.



Mit einer Spritzpistole mit Düse $\varnothing 1,3$ - $\varnothing 1,5$ mm bei einem Luftdruck von 2,0 bis 3,0 bar auftragen.

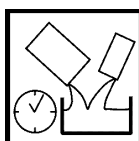


Schichtenmenge: 2 x 1.
Trockenbeschichtungsdicke: 40-50 μm .



Ablüftzeit zwischen den Anstrichen bei +20 °C:

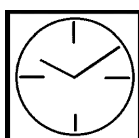
- 10 Minuten.



Haltbarkeit einer gebrauchsfertigen Lackmischung:

- 8 Stunden.

Trocknung.



Bei +20 °C:
Eingriffmöglichkeit: 6 Stunden.
Härten: 12 Stunden.



Bei +60 °C:
Härten: 30 Min.
IR-Strahler: 15-25 Min.

Die volle Gebrauchseigenschaft erlangt die Beschichtung nach dem Einbrennen, d.h. nach 10 bis 15 Tagen bei einer Temperatur von 18-22 °C.

Schleifen:



Nach 24 Stunden bei +20 °C ist es möglich, Defekte und Einschlüsse mit abrasiven Materialien zu polieren und zu entfernen:

- von Hand, nass mit Schleifmittel P1500-5000,
- maschinell mit Schleifmittel P1500-5000.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

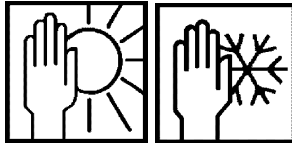
Seite 6 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Acryl-Polyurethan-Decklack glänzend APP Lack AY/PUR 30-100 Gloss 2:1. APP Nr.: 0270110.

Werkzeugreinigung.

Nitrozellulose-, PUR- oder Acryl-Lösungsmittel.

Lagerung



In verschlossenen Originalbehältern in einem trockenen und gut belüfteten Raum bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +30 °C lagern.

Vor dem Einfrieren und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften



Nur für professionelle Anwendung.

Siehe: den Text auf den Produktetiketten oder im Sicherheitsdatenblatt.

Der Anwender muss die in einem bestimmten Land geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften einhalten.

VOC

VOC bei g/l: 2004/42/EG – II A (j) (500)

Zulässiger Wert von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt:

500 g/l für APP Lack AY/PUR 30-100 Gloss.

Maximaler Gehalt von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt bei der Verdünnerzugabe von 20 %:

< 500 g/l für APP Lack AY/PUR 30-100 Gloss.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen