Bearbeitungsdatum: 07.12.2021



Aktualisierungsdatum: 07.12.2021

Seite 1 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Satin-Decklack APP Lack DTM 30-200 Satin 4:1. APP Nr.: 0270122.

Zweikomponenten-Polyurethanlack, seidenmatt glatt. Zum Lackieren von Nutzfahrzeugen, Aufliegern von Sattelzugmaschinen, Tanks, Maschinenteilen, Bussen und Straßenbahnen. Sehr beständig gegen mechanische Einflüsse, Stöße und Kratzer sowie gegen chemische Faktoren: Säuren und Basen geringer Konzentration, Fette und Benzin.

Produkt und Zubehör. APP Lack PUR 30-200 Satin,

APP Hardener PUR 30-710, APP Thinner Universal 30-810.

Grundkomponente. APP Lack PUR 30-200 Satin – Polyurethan-Bindemittel,

Pigmentpaste und Additive,

APP Hardener PUR 30-710 – Isocyanat-Härter: kurtz/FAST,

normal/STANDARD und lang/SLOW

APP Thinner Universal 30-810 – Universalverdünner.

Farbe. Solide Satinfarben hergestellt nach den Rezepturen der APP Modular

Industrial Line.

APP 0270122 - 20 + 80 (Pigmentpaste + Bindemittel)

Oberflächenstruktur. Glatt.

Glanz. 60-70 für 60° – Satin.

Glanzanpassung durch Mischen von Lack PUR 30-200 Gloss, Lack PUR 30-200 Satin und Lack PUR 30-200 Mat.

Lack PUR	Lack PUR	Lack PUR	Hardener	Glanz 60°	Kategorie
30-200 Gloss	30-200 Satin	30-200 Mat	PUR 30-710	Gianz 60°	Kategorie
100	0	0	4:1	> 95	Gloss
75	0	25	4:1	85-95	Gloss
50	0	50	4:1	75-85	Semi Gloss
0	100	0	4:1	65-80	Satin
40	0	60	4:1	60-75	Satin
25	0	75	4:1	40-50	Satin
0	50	50	4:1	20-30	Satin
0	0	100	4:1	< 10	Matt

Der Glanz/Mattgrad ist abhängig von der Farbe, der Verdünnermenge, der Dicke des Trockenfilms, dem Untergrund und der Trocknungstemperatur.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bearbeitungsdatum: 07.12.2021



Aktualisierungsdatum: 07.12.2021

Seite 2 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Satin-Decklack APP Lack DTM 30-200 Satin 4:1. APP Nr.: 0270122.

Eigengewicht. 1,2 kg/l bei 20°C

Feststoffgehalt im 55-59 % (Massenanteil) Bindemittel. 39-43 % (Volumenanteil)

Feststoffgehalt des gebrauchsfertigen 55-60 % (Massenanteil) 40-45 % (Volumenanteil)

Lacks ohne Verdünner.

Beständigkeit.

• 1440 Stunden – Salzsprühtest.

Theoretische Ergiebigkeit.

Für Bindemittel:

540-740 m²/l für 1µm Trockenschicht.
Für gebrauchsfertigen Lack ohne Verdünner:
400-450 m²/l für 1µm Trockenschicht.

Achtung!

In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von Faktoren wie Form des Objekts, Rauheit des Untergrunds, Auftragsverfahren und Arbeitsbedingungen ab.

Korrosionsschutzklasse nach ISO 12944.

Für APP Primer EP 30-620 + APP Lack PUR 30-200 Mat (240µm+60µm):

• für Korrosivitätsklasse C5 Haltbarkeit H (15 bis 25 Jahren).

Anwendung.

Zum Lackieren von Nutzfahrzeugen, Aufliegern von Sattelzugmaschinen, Tanks, Maschinenteilen, Bussen und Straßenbahnen.

Vorteile

- Gleichmäßiger Satin auf großen Oberflächen, gute mechanische Beständigkeit, Härte und Flexibilität.
- Um den gewünschten Glanzgrad zu erreichen, ist mit APP Lack PUR 30-200 Gloss und APP Lack PUR 30-200 Mat mischbar.
- Einfache Zubereitung und einfaches Auftragen.
- Empfohlen für eine Vielzahl industrieller Anwendungen.
- Gute Oberflächenqualität und gute Witterungs- und UV-Beständigkeit.
- Sie hat eine hohe chemische Beständigkeit gegen Motoröl, Dieselkraftstoff und geringe Konzentrationen von H2SO4, NaOH und HCl-Lösungen.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bearbeitungsdatum: 07.12.2021



Aktualisierungsdatum: 07.12.2021

Seite 3 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Satin-Decklack APP Lack DTM 30-200 Satin 4:1. APP Nr.: 0270122.

Untergrund

Geschliffene werksoriginale Anstriche. Grob beschichtete Oberflächen mit:

- Epoxidgrundierungen z. B. APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,
- Polyurethan-Grundierungen, z. B. APP Primer PUR 30-630,
- Isolier- und Haftgrundierungen z. B. APP Sealer PUR 30-640,
- Acrylgrundierungen z. B. APP Acrylfiller 401, APP Acrylfiller 501, APP Acrylfiller Rapid, APP Acrylfiller Compact,
- Einkomponenten-Füller z. B. APP Primer Filler, APP Primer Filler Spray
- Isolier- und Füllgrundierung APP Smart Primer Spray,
- mit Haftgrundierungen wie z. B. APP Kunststoff Primer.

Untergrundvorbereitung.









Bestehende Oberflächen.

- Mit Schleifpapier P320-P360 trocken schleifen. Manueller Feinschliff mit Schleifpapier auf einem Schwamm P500-P600.
- Von Hand mit wasserfestem Schleifpapier P600-P800 schleifen.

Vor Spritzen mit APP Lack PUR 30-200 Satin die lackierte Oberfläche mit APP-WB910-, APP-W911- oder APP-W900-Abbeizmittel unter Anwendung des APP-Premium-Putzmittels von Staub befreien und entfetten.

Verwenden Sie zur endgültigen Staubentfernung staubabsorbierende Tücher von APP SAS oder APP SAS Aqua. Vorangebrachte Grundierungen APP Primer EP 30-620 und APP Primer PUR 30-630, optional trocken maschinell schleifen mit P320.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bearbeitungsdatum: 07.12.2021



Aktualisierungsdatum: 07.12.2021

Seite 4 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Satin-Decklack APP Lack DTM 30-200 Satin 4:1. APP Nr.: 0270122.

Verwendung:

Mischverhältnis.



Volumen-Mischverhältnis für Temperaturen 18-25°C:

4 APP Lack PUR 30-200 Satin

Volumenteile

1 Volumenteil APP Hardener PUR 30-710:

Kleine Oberflächen-FAST/STANDARD

Große Oberflächen-STANDARD

10-15 % APP

max. 20 % Thinner Universal 30-810

Volumen-Mischverhältnis für Temperaturen > 25°C:

4 Volumenteile APP Lack PUR 30-200 Satin

1 Volumenteil APP Hardener PUR 30-710:

Kleine Oberflächen-STANDARD

• Große Oberflächen-lang/SLOW

10-15 % APP Thinner Universal 30-810

max. 20 %



Spritzviskosität bei +20 °C: 20-23 s F/4.

Achtung!

Ausschließlich den APP-Hardener-PUR-30-710-Härter verwenden. Die empfohlene Härterdosierung nicht überschreiten.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bearbeitungsdatum: 07.12.2021



Aktualisierungsdatum: 07.12.2021

Seite 5 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Satin-Decklack APP Lack DTM 30-200 Satin 4:1. APP Nr.: 0270122.

Auftragen.



Mit einer Spritzpistole mit Düse ø1,3-ø1,5 mm bei einem Luftdruck von 2,0 bis 3,0 bar auftragen.



Schichtenmenge: 2 x 1.

Trockenbeschichtungsdicke: 50-60 μm.



Ablüftzeit zwischen den Anstrichen bei +20 °C:

• 10 Minuten.



Haltbarkeit einer gebrauchsfertigen Lackmischung:

• 5 Stunden.

Trocknung.



Bei +20 °C:

Eingriffsmöglichkeit: 5-6 Stunden. Härten: 10-12 Stunden.

Bei +60 °C:

Härten: 30-40 Min.

IR-Strahler: 20-30 Min.



Die volle Gebrauchseigenschaft erlangt die Beschichtung nach dem Einbrennen, d.h. nach 10 bis 15 Tagen bei einer Temperatur von 18-22°C.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bearbeitungsdatum: 07.12.2021



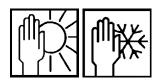
Aktualisierungsdatum: 07.12.2021

Seite 6 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Satin-Decklack APP Lack DTM 30-200 Satin 4:1. APP Nr.: 0270122.

Werkzeugreinigung. Nitrozellulose-, PUR- oder Acryl-Lösungsmittel.

Lagerung



In verschlossenen Originalbehältern in einem trockenen und gut belüfteten Raum bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +30 °C lagern.

Vor dem Einfrieren und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

<u>Gesundheits- und</u> Sicherheitsvorschriften



Nur für professionelle Anwendung.

Siehe: den Text auf den Produktetiketten oder im Sicherheitsdatenblatt. Der Anwender muss die in einem bestimmten Land geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften einhalten.

VOC

VOC bei g/l: 2004/42/EG – II A (j) (500) Zulässiger Wert von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt. 500 g/l für APP Lack PUR 30-200 Satin. Maximaler Gehalt von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt bei der Verdünnerzugabe von 20 %:

> 500g/l für APP Lack PUR 30-200 Satin.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.