

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 1 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Glanz-Grundierung APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss 4:1. APP Nr.: 0270130.

Zweikomponenten-Polyurethan-Grundierung, glatt, hochglänzend, mit Korrosionsschutzpigmenten. Zum Lackieren von Nutzfahrzeugen, Rahmen und Aufliegern von Sattelzugmaschinen, landwirtschaftlichen Maschinen, Tanks, Maschinenteilen und Stahlkonstruktionen als Einschichtsystem, das eine Decklackierung und einen Korrosionsschutz ergibt. Sehr beständig gegen mechanische Einflüsse, Stöße und Kratzer sowie gegen chemische Faktoren: Säuren und Basen geringer Konzentration, Fette und Benzin.

Produkt und Zubehör. APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss,
APP Hardener PUR 30-710,
APP Thinner Universal 30-810.

Grundkomponente. APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss – Polyurethan-Bindemittel,
Pigmentpaste und Additive,
APP Hardener PUR 30-710 – Isocyanat-Härter: kurz/FAST,
normal/STANDARD und lang/SLOW
APP Thinner Universal 30-810 – Universalverdünner.

Farbe. Hochglänzende Farben hergestellt nach den Rezepturen der APP
Modular Industrial Line.
APP 0270130 - 20 + 80 (Pigmentpaste + Bindemittel)

Oberflächenstruktur. Glatt.

Glanz. > 90 für 60°, 70-80 für 20°

Glanzanpassung durch Mischen von APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss und APP Lack PUR DTM 30-220 Mat.

Lack PUR DTM 30-220 Gloss	Lack PUR DTM 30-220 Mat	Hardener PUR 30-710	Glanz 60°	Kategorie
100	0	4:1	> 90	Gloss
75	25	4:1	70-90	Semi Gloss
50	50	4:1	40-70	Satin
25	75	4:1	20-40	Satin
0	100	4:1	< 20	Matt

Der Glanz/Mattgrad ist abhängig von der Farbe, der Verdünnermenge, der Dicke des Trockenfilms, dem Untergrund und der Trocknungstemperatur.

Eigengewicht. 1,0-1,1 kg/l bei 20°C

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 2 von 6

Modular Industrial Line

Produktbezeichnung: Polyurethan-Glanz-Grundierung APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss 4:1. APP Nr.: 0270130.

Feststoffgehalt im Bindemittel.	52-58 % (Massenanteil) 42-48 % (Volumenanteil)
Feststoffgehalt des gebrauchsfertigen Lacks ohne Verdünner.	48-57 % (Massenanteil) 38-43 % (Volumenanteil)
Beständigkeit.	<ul style="list-style-type: none">• 240 Stunden für 60µm der trockenen Schicht APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss – Salzsprühtest.
Theoretische Ergiebigkeit.	Für Bindemittel: <ul style="list-style-type: none">• 420-480 m²/l für 1µm Trockenschicht. Für gebrauchsfertigen Lack ohne Verdünner: <ul style="list-style-type: none">• 380-430 m²/l für 1µm Trockenschicht. Achtung! In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von Faktoren wie Form des Objekts, Rauheit des Untergrunds, Auftragsverfahren und Arbeitsbedingungen ab.
Korrosionsschutzklasse nach ISO 12944.	Für (140µm+60µm) APP Primer EP 30-620 + APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss: <ul style="list-style-type: none">• für Korrosivitätsklasse C5 Haltbarkeit M (7 bis 15 Jahren). Für (130µm) APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss: <ul style="list-style-type: none">• für Korrosivitätsklasse C4 Haltbarkeit L (bis 7 Jahre).
Anwendung.	Zum Lackieren von Nutzfahrzeugen, Rahmen und Aufliegern von Sattelzugmaschinen, landwirtschaftlichen Maschinen, Tanks, Maschinenteilen und Stahlkonstruktionen als Einschichtsystem, das eine Decklackierung und einen Korrosionsschutz ergibt.
<u>Vorteile</u>	<ul style="list-style-type: none">• Direkte Haftung auf Eisen, Edelstahl, verzinktem Stahl, Gusseisen, Aluminium, ABS, PVC, Methacrylaten und Gelcoat.• Glanz, gute mechanische Beständigkeit, Härte und Flexibilität.• Um den gewünschten Glanzgrad zu erreichen, kann sie mit Lack PUR DTM 30-220 matt gemischt werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

Modular Industrial Line

Produktbezeichnung: Polyurethan-Glanz-Grundierung APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss 4:1. APP Nr.: 0270130.

Vorteile

- Beschichtung mit Korrosionsschutz.
- Brandverhalten
KLASSE B-s1, d0 (UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)
- Einfache Zubereitung und einfaches Auftragen.
- Als Alternative zu klassischen Beschichtungen empfehlen sich Grundierung + Lack für eine Vielzahl industrieller Anwendungen.
- Sie hat eine hohe chemische Beständigkeit gegen Motoröl, Dieselmotorkraftstoff und geringe Konzentrationen von H₂SO₄, NaOH und HCl-Lösungen.

Untergrund

Direkte Haftung auf Eisen, Edelstahl, verzinktem Stahl, Gusseisen, Aluminium, ABS, PVC, Methacrylaten und Gelcoat.

Geschliffene werksoriginale Anstriche.

Grob beschichtete Oberflächen mit:

- Epoxidgrundierungen z. B. APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,
- Polyurethan-Grundierungen, z. B. APP Primer PUR 30-630,
- Isolier- und Haftgrundierungen z. B. APP Sealer PUR 30-640,
- Acrylgrundierungen z. B. APP Acrylfüller 401, APP Acrylfüller 501, APP Acrylfüller Rapid, APP Acrylfüller Compact,
- Einkomponenten-Füller z. B. APP Primer Füller, APP Primer Füller Spray
- Isolier- und Füllgrundierung APP Smart Primer Spray,
- mit Haftgrundierungen wie z. B. APP Kunststoff Primer.

Untergrundvorbereitung. Stahl.



- Strahlbehandlung bis zur Reinheit Sa 2½.
- Manuelle oder mechanische Reinigung bis St 3.

Die behandelte Oberfläche sollte frei von Rost, Zunder, Öl, Fett, lose anhaftender Altbeschichtung, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Sie sollte einen einheitlichen metallischen Glanz haben.

Verzinkter Stahl und Aluminium.

- Mit Schleifpapier P240-P320 trocken schleifen.
- Feinstrahlen.



Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 4 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Glanz-Grundierung APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss 4:1. APP Nr.: 0270130.

Untergrundvorbereitung. Bestehende Oberflächen, Polyesterlamine, PVC und ABS.



- Mit Schleifpapier P320-P360 trocken schleifen. Manueller Feinschliff mit Schleifpapier auf einem Schwamm P500-P600.
- Von Hand mit wasserfestem Schleifpapier P600-P800 schleifen.

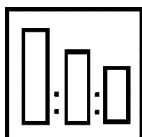


Vor Spritzen mit APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss die lackierte Oberfläche mit APP-WB910-, APP-W911- oder APP-W900-Abbeizmittel unter Anwendung des APP-Premium-Putzmittels von Staub befreien und entfetten.

Verwenden Sie zur endgültigen Staubentfernung staubabsorbierende Tücher von APP SAS oder APP SAS Aqua. Vorangebrachte Grundierungen APP Primer EP 30-620 und APP Primer PUR 30-630, optional trocken maschinell schleifen mit P320.

Verwendung:

Mischverhältnis.



Volumen-Mischverhältnis für Temperaturen 18-25°C:

4 APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss
Volumenteile

1 APP Hardener PUR 30-710:
Volumenteil

- Kleine Oberflächen-FAST/STANDARD,
- Große Oberflächen-STANDARD.

10-20 % APP Thinner Universal 30-810
max. 30 %

Volumen-Mischverhältnis für Temperaturen > 25°C:

4 APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss
Volumenteile

1 APP Hardener PUR 30-710:
Volumenteil

- Kleine Oberflächen-STANDARD,
- Große Oberflächen-lang/SLOW.

10-20 % APP Thinner Universal 30-810
max. 30 %

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

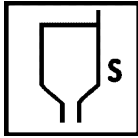
Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 5 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Glanz-Grundierung APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss 4:1. APP Nr.: 0270130.



Spritzviskosität bei +20 °C: 20-23 s F/4.

Achtung!

Ausschließlich den APP-Hardener-PUR-30-710-Härter verwenden.
Die empfohlene Härterdosierung nicht überschreiten.

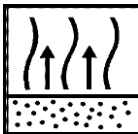
Auftragen.



Mit einer Spritzpistole mit Düse $\varnothing 1,3$ - $\varnothing 1,5$ mm bei einem Luftdruck von 2,0 bis 3,0 bar auftragen.

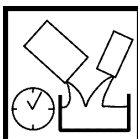


Schichtenmenge: 2 x 1.
Trockenbeschichtungsdicke: 60-70 μm .



Abluftzeit zwischen den Anstrichen bei +20 °C:

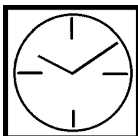
- 10 Minuten.



Haltbarkeit einer gebrauchsfertigen Lackmischung:

- 5 Stunden.

Trocknung.



Bei +20 °C:
Eingriffsmöglichkeit: 4-4 Stunden und 30 Min.
Härten: 8 -10 Stunden.

Bei +60 °C:
Härten: 40 Min.



IR-Strahler: 20-30 Min.

Die volle Gebrauchseigenschaft erlangt die Beschichtung nach dem Einbrennen, d.h. nach 10 bis 15 Tagen bei einer Temperatur von 18-22 °C.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 6 von 6

Modular Industrial Line

**Produktbezeichnung: Polyurethan-Glanz-Grundierung APP Lack
PUR DTM 30-220 Gloss 4:1. APP Nr.: 0270130.**

Schleifen:



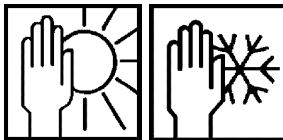
Nach 24 Stunden bei +20 °C ist es möglich, Defekte und Einschlüsse mit abrasiven Materialien zu polieren und zu entfernen:

- von Hand, nass mit Schleifmittel P1500-5000,
- maschinell mit Schleifmittel P1500-5000.

Werkzeugreinigung.

Nitrozellulose-, PUR- oder Acryl-Lösungsmittel.

Lagerung



In verschlossenen Originalbehältern in einem trockenen und gut belüfteten Raum bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +30 °C lagern.

Vor dem Einfrieren und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften



Nur für professionelle Anwendung.

Siehe: den Text auf den Produktetiketten oder im Sicherheitsdatenblatt.

Der Anwender muss die in einem bestimmten Land geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften einhalten.

VOC

VOC bei g/l: 2004/42/EG – II A (j) (500)

Zulässiger Wert von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt:

500 g/l für APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss.

Maximaler Gehalt von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt bei der Verdünnerzugabe von 20 %:

> 500g/l für APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen