

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 1 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Satin-Grundierung APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP Nr.: 0270134.

Zweikomponenten-Polyurethan-Grundierung, seidenmatt, mit Korrosionsschutzpigmenten. Zum Lackieren von Nutzfahrzeugen, Rahmen und Aufliegern von Sattelzugmaschinen, landwirtschaftlichen Maschinen, Tanks, Maschinenteilen und Stahlkonstruktionen als Einschichtsystem, das eine Decklackierung und einen Korrosionsschutz ergibt. Sehr beständig gegen mechanische Einflüsse, Stöße und Kratzer sowie gegen chemische Faktoren: Säuren und Basen geringer Konzentration, Fette und Benzin.

Produkt und Zubehör. APP Lack PUR DTM 30-220 Satin,
APP Hardener PUR 30-710,
APP Thinner Universal 30-810.

Grundkomponente. APP Lack PUR DTM 30-220 Satin – Polyurethan-Bindemittel,
Pigmentpaste und Additive,
APP Hardener PUR 30-710 – Isocyanat-Härter: kurz/FAST,
normal/STANDARD und lang/SLOW
APP Thinner Universal 30-810 – Universalverdünner.

Farbe. Satinfarben hergestellt nach den Rezepturen der APP Modular
Industrial Line.
APP 0270134 - 20 + 80 (Pigmentpaste + Bindemittel)

Oberflächenstruktur. Glatt.

Glanz. 75-80 % für 60° – Satin.

Glanzanpassung durch Mischen von APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss und APP Lack PUR DTM 30-220 Mat.

Lack PUR DTM 30-220 Gloss	Lack PUR DTM 30-220 Mat	Hardener PUR 30-710	Glanz 60°	Kategorie
100	0	4:1	> 90	Gloss
75	25	4:1	70-90	Semi Gloss
50	50	4:1	40-70	Satin
25	75	4:1	20-40	Satin
0	100	4:1	< 20	Satin

Der Glanzgrad ist abhängig von der Farbe, der Verdünnermenge, der Dicke des Trockenfilms, dem Untergrund und der Trocknungstemperatur.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 2 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Satin-Grundierung APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP Nr.: 0270134.

Eigengewicht.	1,1 kg/l bei 20°C
Feststoffgehalt im Bindemittel.	52-56 % (Massenanteil) 42-46 % (Volumenanteil)
Feststoffgehalt des gebrauchsfertigen Lacks ohne Verdüner.	52-57 % (Massenanteil) 42-47 % (Volumenanteil)
Beständigkeit.	<ul style="list-style-type: none">• 240 Stunden für 60 µm der trockenen Schicht APP Lack PUR DTM 30-220 Satin – Salzsprühtest.
Theoretische Ergiebigkeit.	Für Bindemittel: <ul style="list-style-type: none">• 380-430 m²/l für 1µm Trockenschicht. Für gebrauchsfertigen Lack mit 20-%-Anteil des Verdünners: <ul style="list-style-type: none">• 370-420 m²/l für 1µm Trockenschicht. Achtung! In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von Faktoren wie Form des Objekts, Rauheit des Untergrunds, Auftragsverfahren und Arbeitsbedingungen ab.
Korrosionsschutzklasse nach ISO 12944.	Für APP Lack PUR DTM 30-220 Satin: <ul style="list-style-type: none">• für Korrosivitätsklasse C3 Haltbarkeit H (15 bis 25 Jahren).• für Korrosivitätsklasse C4 Haltbarkeit M (7 bis 15 Jahren).
Anwendung.	Zum Lackieren von Nutzfahrzeugen, Rahmen und Aufliegern von Sattelzugmaschinen, landwirtschaftlichen Maschinen, Tanks, Maschinenteilen und Stahlkonstruktionen als Einschichtsystem, das eine Decklackierung und einen Korrosionsschutz ergibt.
<u>Vorteile</u>	<ul style="list-style-type: none">• Direkte Haftung auf Eisen, Edelstahl, verzinktem Stahl, Gusseisen, Aluminium, ABS, PVC, Methacrylaten und Gelcoat.• Satin, gute mechanische Beständigkeit, Härte und Flexibilität.• Um den gewünschten Glanzgrad zu erreichen, APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss und APP Lack PUR DTM 30-220 Matt mischen.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

Modular Industrial Line

Produktbezeichnung: Polyurethan-Satin-Grundierung APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP Nr.: 0270134.

Vorteile

- Beschichtung mit Korrosionsschutz.
- Brandverhalten
KLASSE B-s1, d0 (UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)
- Einfache Zubereitung und einfaches Auftragen.
- Als Alternative zu klassischen Beschichtungen empfehlen sich Grundierung + Lack für eine Vielzahl industrieller Anwendungen.
- Sie hat eine hohe chemische Beständigkeit gegen Motoröl, Dieselmotorkraftstoff und geringe Konzentrationen von H₂SO₄, NaOH und HCl-Lösungen.

Untergrund

Direkte Haftung auf Eisen, Edelstahl, verzinktem Stahl, Gusseisen, Aluminium, ABS, PVC, Methacrylaten und Gelcoat.

Geschliffene werksoriginale Anstriche.

Grob beschichtete Oberflächen mit:

- Epoxidgrundierungen z. B. APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,
- Polyurethan-Grundierungen, z. B. APP Primer PUR 30-630,
- Isolier- und Haftgrundierungen z. B. APP Sealer PUR 30-640,
- Acrylgrundierungen z. B. APP Acrylfüller 401, APP Acrylfüller 501, APP Acrylfüller Rapid, APP Acrylfüller Compact,
- Einkomponenten-Füller z. B. APP Primer Filler, APP Primer Filler Spray
- Isolier- und Füllgrundierung APP Smart Primer Spray,
- mit Haftgrundierungen wie z. B. APP Kunststoff Primer.

Untergrundvorbereitung. Stahl.



- Mechanisches Schleifen P320-P360.
- Strahlbehandlung bis zur Reinheit Sa 2½.
- Manuelle Reinigung bis St 3.

Die behandelte Oberfläche sollte frei von Rost, Zunder, Öl, Fett, lose anhaftender Altbeschichtung, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Sie sollte einen einheitlichen metallischen Glanz haben.

Verzinkter Stahl und Aluminium.

- Mit Schleifpapier P320-P360 trocken schleifen.
- Feinstrahlen.



Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 4 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Satin-Grundierung APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP Nr.: 0270134.

Untergrundvorbereitung. Bestehende Oberflächen, Polyesterlamine, PVC und ABS.



- Mit Schleifpapier P320-P360 trocken schleifen. Manueller Feinschliff mit Schleifpapier auf einem Schwamm P500-P600.
- Von Hand mit wasserfestem Schleifpapier P600-P800 schleifen.

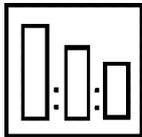


Vor Spritzen mit APP Lack PUR DTM 30-220 Satin die lackierte Oberfläche mit APP-WB910-, APP-W911- oder APP-W900-Abbeizmittel unter Anwendung des APP-Premium-Putzmittels von Staub befreien und entfetten.

Verwenden Sie zur endgültigen Staubentfernung staubabsorbierende Tücher von APP SAS oder APP SAS Aqua. Vorangebrachte Grundierungen APP Primer EP 30-620 oder APP Primer PUR 30-630, optional trocken maschinell schleifen mit P320.

Verwendung:

Mischverhältnis.



Volumen-Mischverhältnis für Temperaturen 18-25°C:

4 APP Lack PUR DTM 30-220 Satin
Volumenteile

1 APP Hardener PUR 30-710:
Volumenteil

- Kleine Oberflächen-FAST/STANDARD,
- Große Oberflächen-STANDARD.

10-15 % APP Thinner Universal 30-810
max. 20 %

Volumen-Mischverhältnis für Temperaturen > 25°C:

4 APP Lack PUR DTM 30-220 Satin
Volumenteile

1 APP Hardener PUR 30-710:
Volumenteil

- Kleine Oberflächen-STANDARD,
- Große Oberflächen-lang/SLOW.

10-15 % APP Thinner Universal 30-810
max. 20 %

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

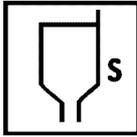
Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 5 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Satin-Grundierung APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP Nr.: 0270134.



Spritzviskosität bei +20 °C: 20-23 s F/4.

Achtung!

Ausschließlich den APP-Hardener-PUR-30-710-Härter verwenden.
Die empfohlene Härterdosierung nicht überschreiten.

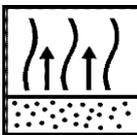
Auftragen.



Mit einer Spritzpistole mit Düse $\varnothing 1,3$ - $\varnothing 1,5$ mm bei einem Luftdruck von 2,0 bis 3,0 bar auftragen.

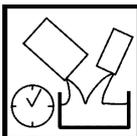


Schichtenmenge: 2 x 1.
Trockenbeschichtungsdicke: 60-70 μm .



Ablüftzeit zwischen den Anstrichen bei +20 °C:

- 10 Minuten.



Haltbarkeit einer gebrauchsfertigen Lackmischung:

- 6-7 Stunden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 6 von 6

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Satin-Grundierung APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP Nr.: 0270134.

Trocknung.



Bei +20 °C:
Eingriffsmöglichkeit: 3-3 Stunden und 30 Min.
Härten in der Tiefe: 6-7 Stunden und 30 Min.

Bei +60 °C:
Härten in der Tiefe: 30 Min.

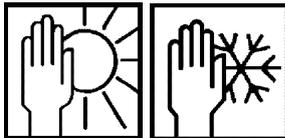


IR-Strahler: 15-25 Min.

Die volle Gebrauchseigenschaft erlangt die Beschichtung nach dem Einbrennen, d.h. nach 10 bis 15 Tagen bei einer Temperatur von 18-22°C.

Werkzeugreinigung. Nitrozellulose-, PUR- oder Acryl-Lösungsmittel.

Lagerung



In verschlossenen Originalbehältern in einem trockenen und gut belüfteten Raum bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +30 °C lagern.

Vor dem Einfrieren und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften



Nur für professionelle Anwendung.

Siehe: den Text auf den Produktetiketten oder im Sicherheitsdatenblatt.

Der Anwender muss die in einem bestimmten Land geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften einhalten.

VOC

VOC bei g/l: 2004/42/EG – II A (j) (500)

Zulässiger Wert von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt:

500 g/l für APP Lack PUR DTM 30-220 Satin.

Maximaler Gehalt von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt bei der Verdünnerzugabe von 20 %:

> 500g/l für APP Lack PUR DTM 30-220 Satin.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen