

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 1 von 5

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Alkyd-Einkomponenten-Matt-Grundierung APP Lack Alkyd 30-300 Mat. APP Nr.: 0270146.

Einkomponentige, schnell trocknende, glatte, matte Grundierung auf Alkydbasis. Zum wirtschaftlichen industriellen Arbeiten beim Lackieren von Rahmen und Aufliegern der Sattelzugmaschinen, landwirtschaftlichen Maschinen, Tanks, Maschinenteilen und Stahlkonstruktionen als Einschichtsystem, das eine Decklackierung und einen Korrosionsschutz ergibt. Beständig gegen mechanische Einflüsse, Stöße und Kratzer sowie gegen chemische Faktoren: Säuren und Basen geringer Konzentration, Fette und Benzin.

Produkt und Zubehör. APP Lack Alkyd 30-300 Mat,
APP Thinner Alkyd 30-820.

Grundkomponente. APP Lack Alkyd 30-300 Mat – Alkyd-Bindemittel, Pigmentpaste und Additive,
APP Thinner Alkyd 30-820 – Verdünner für Einkomponent-Produkte.

Farbe. Solide matt-Farben hergestellt nach den Rezepturen der APP Modular Industrial Line.
APP 0270146 - (5-10) + (95-90) – (Pigmentpaste) + (Bindemittel)

Oberflächenstruktur. Glatt.

Glanz. 5-10 für 60° – matt.

Glanzanpassung durch Mischen von APP Lack Alkyd 30-300 Gloss und APP Lack Alkyd 30-300 Mat.

Lack Alkyd 30-300 Gloss	Lack Alkyd 30-300 Mat	Glanz 60°	Kategorie
100	0	> 90	Gloss
60	40	65-90	Semi Gloss
50	50	50-65	Satin
40	60	40-50	Satin
30	70	20-40	Semi Mat
20	80	10-20	Semi Mat
0	100	< 10	Matt

Der Glanz/Mattgrad ist abhängig von der Farbe, der Verdünnermenge, der Dicke des Trockenfilms, dem Untergrund und der Trocknungstemperatur.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 2 von 5

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Alkyd-Einkomponenten-Matt-Grundierung APP Lack Alkyd 30-300 Mat. APP Nr.: 0270146.

Eigengewicht.	1,5 kg/l bei 20 °C
Feststoffgehalt im Bindemittel.	65-70 % (Massenanteil) 40-45 % (Volumenanteil)
Feststoffgehalt des gebrauchsfertigen Lacks mit 20% Verdünnern.	61-67 % (Massenanteil) 41-45 % (Volumenanteil)
Theoretische Ergiebigkeit.	Für Bindemittel: <ul style="list-style-type: none">• 400-450 m²/l für 1µm Trockenschicht. Für gebrauchsfertigen Lack mit 20%-Zugabe des Verdünners: <ul style="list-style-type: none">• 410-450 m²/l für 1µm Trockenschicht. <p>Achtung! In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von Faktoren wie Form des Objekts, Rauheit des Untergrunds, Auftragsverfahren und Arbeitsbedingungen ab.</p>
Anwendung.	Zum Lackieren von Rahmen und Aufliegern von Sattelzugmaschinen, landwirtschaftlichen Maschinen, Tanks, Maschinenteilen und Stahlkonstruktionen als Einschichtsystem, das eine Decklackierung und einen Korrosionsschutz ergibt.
<u>Vorteile</u>	<ul style="list-style-type: none">• Direkte Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium.• Matt, gute mechanische Beständigkeit, Härte und Flexibilität.• Um den gewünschten Mattgrad zu erreichen, kann sie mit APP Lack Alkyd 30-300 Gloss gemischt werden.
<u>Vorteile</u>	<ul style="list-style-type: none">• Beschichtung mit Korrosionsschutz.• Einfache Zubereitung und einfaches Auftragen.• Als Alternative zu klassischen Beschichtungen empfehlen sich Grundierung + Lack für eine Vielzahl industrieller Anwendungen.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 3 von 5

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Alkyd-Einkomponenten-Matt-Grundierung APP Lack Alkyd 30-300 Mat. APP Nr.: 0270146.

Untergrund

Geschliffene werksoriginale Anstriche.

Grob beschichtete Oberflächen mit:

- Epoxidgrundierungen z. B. APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,
- Polyurethan-Grundierungen, z. B. APP Primer PUR 30-630,
- Isolier- und Haftgrundierungen z. B. APP Sealer PUR 30-640,
- Acrylgrundierungen z. B. APP Acrylfiller 401, APP Acrylfiller 501, APP Acrylfiller Rapid, APP Acrylfiller Compact,
- Einkomponenten-Füller z. B. APP Primer Filler, APP Primer Filler Spray
- Isolier- und Füllgrundierung APP Smart Primer Spray,
- mit Haftgrundierungen wie z. B. APP Kunststoff Primer.

Untergrundvorbereitung.



Stahl.

- Strahlbehandlung bis zur Reinheit Sa 2½.
- Mechanisches Schleifen P320-P360.

Die behandelte Oberfläche sollte frei von Rost, Zunder, Öl, Fett, lose anhaftender Altbeschichtung, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Sie sollte einen einheitlichen metallischen Glanz haben.

Verzinkter Stahl und Aluminium.

- Mit Schleifpapier P240-P320 trocken schleifen.
- Feinstrahlen.

Bestehende Oberflächen.

- Mit Schleifpapier P320-P360 trocken schleifen. Manueller Feinschliff mit Schleifpapier auf einem Schwamm P500-P600.
- Von Hand mit wasserfestem Schleifpapier P600-P800 schleifen.

Vor Spritzen mit APP Lack Alkyd 30-300 matt die zu beschichtende Oberfläche mit APP-WB910-, APP-W911- oder APP-W900-Abbeizmittel unter Anwendung des APP-Premium-Putzmittels von Staub befreien und entfetten.

Verwenden Sie zur endgültigen Staubbefreiung staubabsorbierende Tücher von APP SAS oder APP SAS Aqua.

Vorangebrachte Grundierungen APP Primer EP 30-620 oder APP Primer PUR 30-630, optional trocken maschinell schleifen mit P320.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 4 von 5

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Alkyd-Einkomponenten-Matt-Grundierung APP Lack Alkyd 30-300 Mat. APP Nr.: 0270146.

Verwendung:

Mischverhältnis.



Volumen-Mischverhältnis für Temperaturen 18-25 °C:

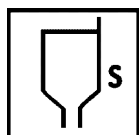
1 APP Lack Alkyd 30-300 Mat
Volumenteile

20-30% APP Thinner Alkyd 30-820

Volumen-Mischverhältnis für Temperaturen > 25° C:

1 APP Lack Alkyd 30-300 Mat
Volumenteile

20-30% APP Thinner Alkyd 30-820



Spritzviskosität bei +20 °C: 20-23 s F/4.

Achtung!
Ausschließlich den APP-Thinner-Alkyd-30-820-Verdünner verwenden.

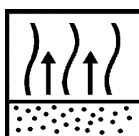
Auftragen.



Mit einer Spritzpistole mit Düse $\varnothing 1,3\text{-}\varnothing 1,5$ mm bei einem Luftdruck von 2,0 bis 3,0 bar auftragen.



Schichtenmenge: 2 x 1.
Trockenbeschichtungsdicke: 40-50 μm .



Ablüftzeit zwischen den Anstrichen bei +20 °C:

- 10 Minuten.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021

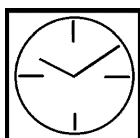


Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 5 von 5

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Alkyd-Einkomponenten-Matt-Grundierung APP Lack Alkyd 30-300 Mat. APP Nr.: 0270146.

Trocknung.



Bei Temperatur +20 °C:
Eingriffsmöglichkeit: 6-8 Stunden.
Härten: 24 Stunden.



Bei Temperatur +60°C:
Härten: 30 Min.

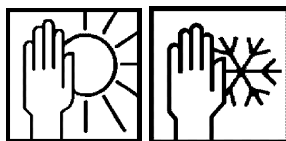
IR-Strahler: 15-25 Min.

Die volle Gebrauchseigenschaft erlangt die Beschichtung nach dem Einbrennen, d.h. nach 10 bis 15 Tagen bei einer Temperatur von 18-22 °C.

Werkzeugreinigung.

Nitrozellulose-, Alkyd-, PUR- oder Acryl-Lösungsmittel.

Lagerung



In verschlossenen Originalbehältern in einem trockenen und gut belüfteten Raum bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +30 °C lagern.

Vor dem Einfrieren und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften



Nur für professionelle Anwendung.

Siehe: den Text auf den Produktetiketten oder im Sicherheitsdatenblatt.

Der Anwender muss die in einem bestimmten Land geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften einhalten.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine

Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen