

## TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
19.08.2022



Aktualisierungsdatum:  
23.06.2023

Seite 1 von 5

**Modular Industrial Line**  
**Produktbezeichnung: Polyurethan-Acryl-Strukturlack APP Lack**  
**AY/PUR 30-140 Predator Tint Textured Satin 3:1.**  
**APP Nr.: 0270150.**

Zweikomponenten-Polyurethan-Acryl-Strukturlack in Satin. Zur Langzeitschutz von Laderäumen vor mechanischer und chemischer Beschädigung sowie für den Korrosionsschutz. Beständig gegen mechanische Einflüsse, Stöße und Kratzer sowie gegen chemische Faktoren: Säuren und Basen geringer Konzentration, Fette und Benzin.

|   |   |
|---|---|
| Produkt und Zubehör.  | APP Lack AY/PUR 30-140 Predator Tint Textured Satin,<br>APP Hardener PUR 30-710,<br>APP Thinner Universal 30-810.   |
| Grundkomponente.  | APP Lack AY/PUR 30-140 Predator Tint Textured Satin – Acryl-Polyurethan-Bindemittel, Pigmentpaste und Additive,<br>APP Hardener PUR 30-710 – Isocyanat-Härter: kurz/FAST, normal/STANDARD und lang/SLOW<br>APP Thinner Universal 30-810 – Universalverdünner. |
| Farbe.  | Glatte Satinfarben hergestellt nach den Rezepturen der APP Modular Industrial Line.<br>Ein Pigmentierungsverhältnis für APP 0270150 möglich: <ul style="list-style-type: none"><li>• 10 + 90 (Pigmentpaste + Bindemittel).</li></ul>                          |
| Oberflächenstruktur.  | Strukturlack.   |
| Glanz.  | Satin.  |
| Eigengewicht.   | 1,1 kg/l bei 20°C   |
| Feststoffgehalt im Bindemittel.                             | 70-74 % (Massenanteil)<br>61-67 % (Volumenanteil)   |
| Feststoffgehalt des gebrauchsfertigen Lacks ohne Verdünner. | 61-70 % (Massenanteil)<br>53-58 % (Volumenanteil)   |
| Thermische Beständigkeit.                                   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Dauerhaft bis +85°C.</li></ul>  |

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.  
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.  
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

## TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
19.08.2022



Aktualisierungsdatum:  
23.06.2023

Seite 2 von 5

### **Modular Industrial Line** **Produktbezeichnung: Polyurethan-Acryl-Strukturlack APP Lack** **AY/PUR 30-140 Predator Tint Textured Satin 3:1.** **APP Nr.: 0270150.**

Theoretische  
Ergiebigkeit.

Für Bindemittel:

- 710-830 m<sup>2</sup>/l für 1µm Trockenschicht.

Für gebrauchsfertigen Lack ohne Verdünner:

- 530-580 m<sup>2</sup>/l für 1µm Trockenschicht.

Achtung!

In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von Faktoren wie Form des Objekts, Rauheit des Untergrunds, Auftragsverfahren und Arbeitsbedingungen ab.

Anwendung.

APP Lack AY/PUR 30-140 Predator Tint Textured Satin ist eine Beschichtung mit sehr hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit. Zum Beschichten von Laderäume von Aufliegern, Geländefahrzeugen und Pick-up-Aufbauten abzudecken, die den anspruchsvollsten Bedingungen sowohl physikalisch als auch umweltbedingt ausgesetzt sein können.

Vorteile

- Zum Einfärben mit Pigmentpasten aus dem APP-Modular-Industrial-Line-System.
- Leichte Texturanpassung möglich.
- Hohe mechanische Beständigkeit (Abrieb, Kratzer usw.).
- Hohe chemische Beständigkeit.
- Sehr guter Korrosionsschutz.
- Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlung, hohe Härte und Flexibilität.
- Hervorragende Haftung auf verschiedenen Oberflächen.
- Thermische Beständigkeit bis +85 °C.

Untergrund

Stahl, verzinktes Stahlblech, Aluminium, Kunststoffe, Polyesterlamine und alte OEM-Beschichtungen, Kataphorese.

Vorbehandelte Oberflächen mit:

- Polyurethan- und Acryl-Grundierungen,
- Epoxid-Grundierungen z. B.: APP Primer EP 30-620 oder APP Grund EP,
- Grundierungen z. B.: APP Haftgrund und APP Kunststoff Primer.

Arbeiten in der Nass-in-Nass-Technik auf APP Primer PUR 30-630 WoW. APP Primer EP 30-620 Grey Epoxid-Grundierung kann 3 h bis 7 Tage oder APP Grund EP nach 45 Min. bei 20 °C oder 15 Min. bei 60 °C nach dem Auftragen ohne Schleifen abgedeckt werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert. Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

## TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
19.08.2022



Aktualisierungsdatum:  
23.06.2023

Seite 3 von 5

### Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Acryl-Strukturlack APP Lack AY/PUR 30-140 Predator Tint Textured Satin 3:1. APP Nr.: 0270150.

Untergrundvorbereitung. Vorhandene Lacke und Polyesterprodukte mit Schleifpapier P320-P360 trocken schleifen.



Die Oberflächen mit den werksoriginalen Anstrichen und Untergründen mit Schleifpapier P320-P360 trocken oder nass mit Schleifpapier P400-P600 schleifen.



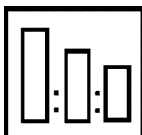
Vor Spritzen mit APP Predator Tint die zu bearbeitende Oberfläche mit W900 oder W911 von Staub befreien und entfetten.

Vor Spritzen mit APP Lack AY/PUR 30-140 Predator Tint die lackierte Oberfläche mit APP-WB910-, APP-W911- oder APP-W900-Abbeizmittel unter Anwendung des APP-Premium-Putzmittels von Staub befreien und entfetten.

Verwenden Sie zur endgültigen Staubentfernung staubabsorbierende Tücher von APP SAS oder APP SAS Aqua. Vorangebrachte Grundierungen APP Primer EP 30-620 und APP Primer PUR 30-630, optional trocken maschinell schleifen mit P320.

#### Verwendung:

Mischverhältnis.



A) Für Spritzen mit der Pistole für Wartung/Steinschlagschutz mit Struktur:

|              |  |
|--------------|--|
| 3            | APP Lack AY/PUR 30-140 Predator Tint Satin |
| Volumenteile |  |
| 1            | APP Hardener PUR 30-710                    |
| Volumenteil  |  |
| 0-5%         | APP Thinner Universal 30-810               |

B) Zum Spritzen mit einer Lackierpistole:

|              |  |
|--------------|--|
| 3            | APP Lack AY/PUR 30-140 Predator Tint Satin |
| Volumenteile |  |
| 1            | APP Hardener PUR 30-710                    |
| Volumenteil  |  |
| 5-10%        | APP Thinner Universal 30-810               |

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.  
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.  
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

## TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
19.08.2022

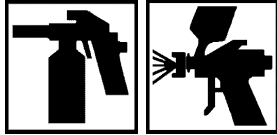


Aktualisierungsdatum:  
23.06.2023

Seite 4 von 5

### Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Acryl-Strukturlack APP Lack AY/PUR 30-140 Predator Tint Textured Satin 3:1. APP Nr.: 0270150.

#### Auftragen.



Mit einer Pistole für Wartung/Steinschlagschutz mit Struktur bei einem Luftdruck von 2-4 bar oder einer Lackspritzpistole mit einer  $\varnothing 1,5$ - $\varnothing 2,5$  mm Düse bei einem Luftdruck von 1,5 bis 2,2 bar auftragen.

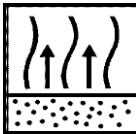
#### Achtung!

Die besten Spritzergebnisse werden mit einer Dickstoffspritzpistole mit verstellbarer Düse oder einer pneumatischen Wartungspistole mit Druckbehälter erzielt.



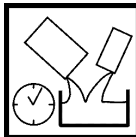
Schichtenmenge: 1-2 x 1.

Trockenbeschichtungsdicke: 180-230  $\mu\text{m}$  für eine Schicht.



Ablüftzeit zwischen den Anstrichen bei +20 °C:

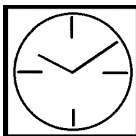
- 45-60 Minuten.



Haltbarkeit einer gebrauchsfertigen Lackmischung:

- 1 Stunde.

#### Trocknung.



Bei +20 °C:

Eingriffsmöglichkeit: 45-60 Minuten.

Härten: 12 Stunden.

Kleine Belastungen: 2-3 Tage.

Bei +60 °C:

Härten: 30 Min.

IR-Strahler: Nicht empfohlen.



Die volle Gebrauchseigenschaft erlangt die Beschichtung nach dem Einbrennen, d.h. nach 10 bis 15 Tagen bei einer Temperatur von 18-22 °C.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

## TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
19.08.2022



Aktualisierungsdatum:  
23.06.2023

Seite 5 von 5

### Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Acryl-Strukturlack APP Lack AY/PUR 30-140 Predator Tint Textured Satin 3:1. APP Nr.: 0270150.

Schleifen:

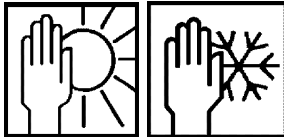


Nach 24 Stunden bei +20 °C muss vor dem Decklackieren mit Schleifsteinen geschliffen werden.

Werkzeugreinigung.

Nitrozellulose-, PUR- oder Acryl-Lösungsmittel.

Lagerung



In verschlossenen Originalbehältern in einem trockenen und gut belüfteten Raum bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +30 °C lagern.

Vor dem Einfrieren und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Gesundheits- und  
Sicherheitsvorschriften



Nur für professionelle Anwendung.

Siehe: den Text auf den Produktetiketten oder im Sicherheitsdatenblatt.

Der Anwender muss die in einem bestimmten Land geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften einhalten.

VOC

VOC bei g/l: 2004/42/EG – II A (j) (500)

Zulässiger Wert von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt:

500 g/l für APP Lack AY/PUR 30-140 Predator Tint Satin.

Maximaler Gehalt von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt:

< 500 g/l für APP Lack AY/PUR 30-140 Predator Tint Satin.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen