

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 1 von 4

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Epoxidgrundierung APP Primer EP 30-620 Grey 4:1. APP Nr.: 0276621.

Graue zweikomponenten-Epoxy-Grundierung mit Korrosionsschutz. Zum Grundieren von Oberflächen aus allen Metallen wie: Eisen, Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und zum Beschichten mit einem beliebigen Decklack aus dem APP-Modular-Industrial-Line-System. Ermöglicht Arbeit in der Nass-in-Nass-Technik.

Produkt und Zubehör.	APP Primer EP 30-620 Grey, APP Hardener Primer EP 30-720, APP Thinner Universal 30-810.
Grundkomponente.	APP Primer EP 30-620 Grey – Epoxid-Bindemittel und Additive, APP Hardener PUR 30-720 – normaler Isocyanat-Härter. APP Thinner Universal 30-810 – Universalverdünner.
Farbe.	Grau.
Oberflächenstruktur.	Glatt.
Glanz.	Matt.
Eigengewicht.	1,7 kg/l bei 20 °C
Feststoffgehalt im Bindemittel.	72-77 % (Massenanteil) 55-59 % (Volumenanteil)
Feststoffgehalt der gebrauchsfertigen Grundierung ohne Verdünner.	68-72 % (Massenanteil) 52-56 % (Volumenanteil)
Theoretische Ergiebigkeit.	Für Bindemittel: <ul style="list-style-type: none">• 650-700 m²/l für 1µm Trockenschicht. Für gebrauchsfertige Grundierung ohne Verdünner: <ul style="list-style-type: none">• 510-560 m²/l für 1µm Trockenschicht. Achtung! In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von Faktoren wie Form des Objekts, Rauheit des Untergrunds, Auftragsverfahren und Arbeitsbedingungen ab.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 2 von 4

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Epoxidgrundierung APP Primer EP 30-620 Grey 4:1. APP Nr.: 0276621.

Korrosionsschutzklasse
nach ISO 12944.

Für (240µm+60µm): APP Primer EP 30-620 Grey
+ Lack PUR 30-200 Gloss

- für Korrosivitätsklasse C5 Haltbarkeit H (von 15 bis 25 Jahren).

Für (240µm+60µm): APP Primer EP 30-620 Grey
+ Lack AY/PUR 30-100 Gloss

- für Korrosivitätsklasse C5 Haltbarkeit M (von 7 bis 15 Jahren).

Anwendung.

Zum Grundieren von Nutzfahrzeugen, Rahmen und Aufliegern von Sattelzugmaschinen, landwirtschaftlichen Maschinen, Tanks, Maschinenteilen und Stahlkonstruktionen.

Vorteile

- Direkte Haftung auf Eisen, Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Gusseisen, Aluminium, ABS, PVC, Methacrylaten.
- Kann mit pneumatischen, hydrodynamischen und gemischten Sprühsystemen sowie elektrostatisch aufgetragen werden.
- Überlackierbar mit jedem Decklack aus dem APP-Modular-Industrial-Line-System.

Untergrund

Direkte Haftung auf Eisen, Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl und Aluminium, ABS, PVC.
Geschliffene werksoriginale Anstriche.

Untergrundvorbereitung
g. Stahl.



- Strahlbehandlung bis zur Reinheit Sa 2½.
- Manuelle Reinigung bis St 3.

Die behandelte Oberfläche sollte frei von Rost, Zunder, Öl, Fett, lose anhaftender Altbeschichtung, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Sie sollte einen einheitlichen metallischen Glanz haben.

Verzinkter Stahl und Aluminium.

- Mit Schleifpapier P150-P240 trocken schleifen.
- Feinstrahlen.

Bestehende Oberflächen.

- Mit Schleifpapier P240-P320 trocken schleifen.

Vor Spritzen mit APP Primer EP 30-620 Gray die zu grundierende Oberfläche mit APP-WB910- oder APP-W900-Abbeizmittel unter Anwendung des APP-Standard-CT-Putzmittels von Staub befreien und entfetten.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021



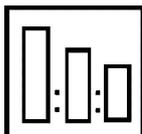
Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 3 von 4

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Epoxidgrundierung APP Primer EP 30-620 Grey 4:1. APP Nr.: 0276621.

Verwendung:

Mischverhältnis.



Volumen-Mischverhältnis:

4 APP Primer EP 30-620 Gray

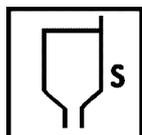
Volumenteil

e

1 APP Hardener Primer EP 30-720

Volumenteil

10-20% APP Thinner Universal 30-810



Spritzviskosität bei +20 °C: 30-40 s F/4.

Achtung!

Ausschließlich den APP-Hardener-Primer-EP-30-720-Härter verwenden.

Die empfohlene Härterdosierung nicht überschreiten.

Auftragen.



Mit einer Spritzpistole mit Düse $\varnothing 1,6$ - $\varnothing 1,8$ mm bei einem Luftdruck von 2,0 bis 3,0 bar auftragen.

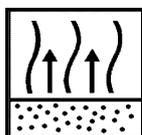


Für pneumatischen Spritzen und 2 x 1 Schichten:

- Trockenbeschichtungsdicke: 100 μm .

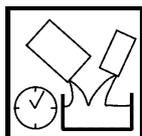
Für Airless-Spray-Grundierung mit dem Additiv Thixo Additive 30-900 und 2 x 1 Schichten:

- Trockenbeschichtungsdicke 240 μm .



Ablüftzeit zwischen den Anstrichen bei +20 °C:

- 10-15 Minuten.



Haltbarkeit einer gebrauchsfertigen Grundierungsmischung:

- 3 Stunden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine

Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
07.12.2021

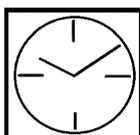


Aktualisierungsdatum:
07.12.2021

Seite 4 von 4

Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Epoxidgrundierung APP Primer EP 30-620 Grey 4:1. APP Nr.: 0276621.

Trocknung.



Bei +20 °C:

Zeit zum Beschichten: von mind. 3 Stunden - bis max. 7 Tage für
100 µm
mind. 1 Stunde für 50 µm

Bei Temperatur +60°C:

Zeit zum Beschichten: von mind. 15 Min. bis max. 30 Min.

Die volle Gebrauchseigenschaft erlangt die Beschichtung nach dem Einbrennen, d.h. nach 10 bis 15 Tagen bei einer Temperatur von 18-22 °C.

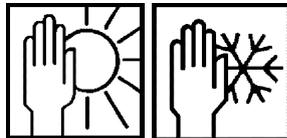
Deckbarkeit

Zum Überlackieren mit jedem Decklack aus dem APP-Modular-Industrial-Line-System.
Schleifen mit P320-P360 nach 7 Tagen erforderlich.

Werkzeugreinigung.

Nitrozellulose- oder Acryl-Lösungsmittel.

Lagerung



In verschlossenen Originalbehältern in einem trockenen und gut belüfteten Raum bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +30 °C lagern.

Vor dem Einfrieren und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Gesundheits- und
Sicherheitsvorschriften



Nur für professionelle Anwendung.

Siehe: den Text auf den Produktetiketten oder im Sicherheitsdatenblatt.

Der Anwender muss die in einem bestimmten Land geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften einhalten.

VOC

VOC bei g/l: 2004/42/EG – II A (j) (455)

Zulässiger Wert von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt.

455 g/l für APP Primer EP 30-620 Grey.

Maximaler Gehalt von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt ohne Verdünnerzugabe:

<500 g/l für APP Primer EP 30-620 Grey.

Maximaler Gehalt von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt bei der Verdünnerzugabe von 20 %:

> 500g/l für APP Primer EP 30-620 Grey.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine

Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen