

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
11.12.2020



Aktualisierungsdatum:
05.01.2023

Seite 1 von 4

**Produktname: Polymer-Spritzdichtungsmasse APP MS Polymer.
APP Nr.: 040403, 040404, 040405, 040406.**

Einkomponentige, dauerelastische, schnell trocknende Polymer-Spritzdichtungsmasse, die mit allen Arten von Automobil-Decklacken überlackiert werden kann.

Verpackung: verstärkte, dickwandige Kunststoffkartusche mit einem Fassungsvermögen von 290 ml (HDPE Cartridge RG29 E290).

Produkt und APP MS Polymer.

Zubehör:

Grundkomponente: APP MS Polymer - unter dem Einfluss von Luftfeuchtigkeit ausgehärtetes Polymer.

Farbe:

- 040403 - Grau,
- 040404 - Gelb,
- 040405 - Schwarz
- 040406- Beige RAL1015

Dichte: 1540 kg/m³.

Konsistenz halbfeste Sprühpaste.

Shore-Härte: 40° nach DIN 53505.

Modul 100 %: 0,85 MPa.

Max.

Bruchbelastung: 1,25 Mpa nach DIN 53504.

Max. Bruchdehnung:

250 % nach DIN 53504.

Beständigkeit:	Mechanische Beständigkeit:	gut	Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse:	gut
	Chemische Beständigkeit:	durchschnittlich	UV-Beständigkeit:	gut
	Wasserbeständigkeit:	gut	Elektrostatik:	keine
	Chemischer Widerstand:	gut	Farbveränderung:	keine

Wärmebeständigkeit nach dem Härten: von -40 °C bis +100 °C.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
11.12.2020



Aktualisierungsdatum:
05.01.2023

Seite 2 von 4

**Produktname: Polymer-Spritzdichtungsmasse APP MS Polymer.
APP Nr.: 040403, 040404, 040405, 040406.**

Anwendung

- Zur Verwendung in pneumatischen und hydrodynamischen (Hochdruck-) Pistolen.
- Zum Spritzversiegeln von Schweißverbindungen.
- Zur optischen Nachbildung der originalen Werksstruktur der Spritzversiegelung.
- Zum Schutz vor mechanischer Beschädigung und Abplatzungen.
- Als Schutzbeschichtung gegen Steinschlag.
- Als vibrationsdämpfende Schicht.
- Als Schallschutzschicht.
- Als sprühbarer Dichtstoff in vielen industriellen Anwendungen.

Untergrund

Geeignete Untergründe: Der APP MS Polymer-Sprühdichtstoff haftet ohne spezielle Grundierung hervorragend auf: Glas, Edelstahl, Aluminium, lackierten und emaillierten Oberflächen, glasfaserverstärkten Kunststoffen, glasierten Keramikfliesen und Terrakotta.
Achtung!
Die Polyurethanmasse muss vollständig ausgehärtet sein.
Nicht auf PE, PP, PC, PMMA, PTFE, sehr weichen Kunststoffen, Neopren-Untergründen und bituminösen Untergründen verwenden.
Zur Verbesserung der Korrosionsschutzeigenschaften empfiehlt es sich, die Stahlkarosseriebleche vor dem Auftragen der Masse mit einer Grundierung oder einer Füllgrundierung abzudecken.

Untergrundvorbereitung:



Vor dem Aufsprühen der APP MS Polymer-Dichtmasse die Oberfläche trocknen, entstauben und entfetten mittels:

- Alkoholentferner,
- Aceton (PVC, Glas, Aluminium),
- Entferner APP W900 oder APP WB910.

Verwendung:

Verwendung mit Spritzpistolen für polymere Dichtungsmassen, z. B. NTools PM Nr. 110501 oder mit Kartuschenpressen mit Sprühfunktion, z. B. NTools PWW 400 Nr. 110505N.
Durchstechen Sie das Gewindeende.
Legen Sie die Kartusche in die Druckkammer der pneumatischen Spritzpistole für Dichtungsmassen. Spritzen Sie mit einem Luftversorgungsdruck von 2,0 bis 6,0 bar.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
11.12.2020



Aktualisierungsdatum:
05.01.2023

Seite 3 von 4

Produktname: Polymer-Spritzdichtungsmasse APP MS Polymer.
APP Nr.: 040403, 040404, 040405, 040406.

Die gewünschte Textur der Versiegelung wird durch Einstellen der Sprühparameter erreicht, wie z. B.:

- Ausflussdruck der Dichtungsmasse (Druck der Druckluft, die die Druckkammer der Spritzpistole versorgt),
- Menge der aus der Düse strömenden Masse (Nadeleinstellung),
- Luftdruck im Kopf (falls ein solcher Regler vorhanden ist),
- Abstand der Spritzpistolendüse zur abzudichtenden Fläche,
- Bewegungsgeschwindigkeit der Spritzpistolendüse relativ zur Oberfläche.

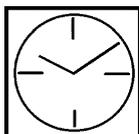
Anwendungstemperatur: von +5 °C bis +40 °C.

Oberflächentemperatur: von +5 °C bis +60°C.

Achtung!

Nicht auf Silikone oder in Gegenwart von vernetzenden Silikonem auftragen

Trocknung



Die Aushärtung des APP MS Polymer-Dichtstoffs beginnt unmittelbar nach dem Auftragen und ist abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

Bei +23 °C und 55 % relativer Luftfeuchtigkeit:

- Hautbildung: nach etwa 10-15 Minuten.
- Aushärtungsgeschwindigkeit: 3 mm - 24 Stunden, 5 mm - 48 Stunden.

Deckbarkeit:

Der APP MS Polymer-Sprühdichtstoff ist nach Hautbildung, d. h. nach 15-25 Minuten, bereit für die Überarbeitung mit Basis- und Decklacken, die für die Reparatur und Renovierung von Autokarosserien verwendet werden.

Es ist möglich, das „Nass-in-Nass“-Verfahren zu verwenden.

Nicht mit Polyesterspachtel oder Polyester-Spritzspachtel überstreichen.

Werkzeugreinigung:

Vor Härtung mit MEK oder Terpentin.

Nach Aushärtung mechanische Reinigung.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:
11.12.2020

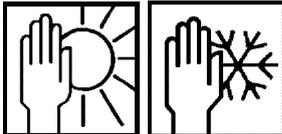


Aktualisierungsdatum:
05.01.2023

Seite 4 von 4

**Produktname: Polymer-Spritzdichtungsmasse APP MS Polymer.
APP Nr.: 040403, 040404, 040405, 040406.**

Lagerung:



In verschlossenen Originalbehältern in einem trockenen und gut belüfteten Raum lagern.

Lagertemperatur: +5 °C bis +25 °C.

Transportbeständigkeit bis -15 °C.

Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften:



Nur für professionelle Anwendung.

Siehe: den Text auf den Produktetiketten oder im Sicherheitsdatenblatt.

Der Anwender muss die in einem bestimmten Land geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften einhalten.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.