

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitet am:
09.10.2009

Aktualisierungsdatum:
02.03.2012



Produktenname: APP MS POLYMER

Elastische, schnelltrocknende Einkomponenten Polymer- Spritz- Dichtungsmasse, zu überziehen mit allen Autolacktypen.

Verpackung: 310 ml Kartusche

Produkt und Zugaben: APP MS POLYMER

Inhaltstoffe: APP MS POLYMER – feuchtigkeitsgehärtetes Polymer

Farbe: grau, beige, schwarz

Dichte: 1540 kg/m³

Konsistenz: halbdicke Spritzpaste

Shore- Härte: nach DIN 53505: 40°

Modul 100%: 0,85 MPa

Max.
Bruchspannung: nach DIN 53504: 1,25 MPa

Max
Reißdehnung: nach DIN 53504: 250%

Beständigkeit:

mechanische:	gute	Witterungsbeständigkeit:	gute
chemische:	mittelmäßig	UV- Beständigkeit:	gute
Wasserbeständigkeit	gute	Elektrostatik:	keine
Chemikalienbeständigkeit:	gute	Farbänderung:	keine

Thermische Beständigkeit nach Härtung: von -40°C bis + 100°C

Anwendung:

- zur Spritzdichtung von Schweißverbindungen,
- zur Wiederherstellung werksoriginaler Oberflächenstruktur der Spritzdichtung,
- zum Schutz vor mechanischen Beschädigungen und Splittern,
- als Schutzschicht gegen Steinschlag,
- als schwingungsdämpfende Schicht,
- als schalldämpfende Schicht,
- als Spritzdichtungswerkstoff in vielen Industrieranwendungen.

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die Anweisungen und Warnungen auf den Etiketten und im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit von Faktoren außerhalb unserer Kontrolle beeinflusst wurde.

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitet am:
09.10.2009

Aktualisierungsdatum:
02.03.2012



Produktenname: APP MS POLYMER

Untergrund:

Empfohlene Untergründe: Das Dichtungswerkstoff APP MS Polymer besitzt ausgezeichnetes Haftvermögen ohne spezielle Grundierung an: Glas, rostbeständigen Stahl, eloxiertes Aluminium, lackierte und emaillierte Oberflächen, glasfaserverstärkte Kunststoffe, glasierte Tonfliesen und Terrakotta.

Achtung!

Die Karosseriestahlbleche sind vor Auslegung der Masse grundiert oder mit dem Grundierungsfüller aufzutragen.

Untergrundvorbereitung:

Vor dem Auftrag der Dichtungsmasse APP MS Polymer ist die Oberfläche zu trocknen, zu entstauben und zu entfetten:

- mit Alkoholreiniger,
- mit Aceton (PCV, Glas, Aluminium),
- mit W900- oder WB 900- Reiniger

Anwendung:

Untere Abdeckung der Aluminiumkartusche entfernen und ihre Kunststoff- Gewindespitze durchlöchern.

Die Kartusche in der manuellen oder pneumatischen Dichtungsmassen-Presspistole einsetzen. Bei Druckluft von 3,0 bis 6,0 bar aufspritzen.

Die gewünschte Dichtungsstruktur wird durch Einstellung folgender Spritzparameter erreicht:

- Austrittsdruck der Dichtungsmasse (Druck der Druckluft, mit der Spritzpistole versorgt wird)
- Massenmenge, die aus der Düse austritt (Regulierung der Nadel),
- Luftdruck im Kopf (soweit solch ein Regulator vorhanden ist),
- Abstand zwischen dem Kopf der Spritzpistole und der zu dichtenden Oberfläche,
- Geschwindigkeit, mit der sich der Spritzpistolenkopf gegenüber der Oberfläche bewegt.

Auslegungstemperatur: von +5°C bis +40°C

Oberflächentemperatur: von +5°C bis +60°C

Achtung!

Nicht auf die Silikone oder beim Vorhandensein vernetzender Silikone auftragen.

Berührung mit Alkoholen Und Lösungsmitteln bei der Vernetzung vermeiden.

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die Anweisungen und Warnungen auf den Etiketten und im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit von Faktoren außerhalb unserer Kontrolle beeinflusst wurde.

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitet am:
09.10.2009

Aktualisierungsdatum:
02.03.2012



Produktenname: APP MS POLYMER

Trocknung:

Die Härtung des Dichtungswerkstoffes APP MS Polymer beginnt sofort nach dem Auftrag und hängt von der Temperatur und Luftfeuchtigkeit ab.

Bei Temperatur +23°C Und relativer Luftfeuchtigkeit von 55%:

- Hautbildung: nach ca. 10-15 Minuten.
- Geschwindigkeit durchgehender 3mm – 24 Stunden
- Vernetzung: 5mm – 48 Stunden

Deckbarkeit:

Das Dichtungswerkstoff APP MS Polymer ist nach Hautbildung, d.h. nach 15-25 Minuten, mit Basisfarben und Decklacken für Reparaturen und Renovierungen der Autokarosserien zu decken.

Der Einsatz der „Nass-in- Nass“- Methode ist möglich.

Gerätereinigung:

Vor Härtung mit MEK oder Terpentin.
Nach Härtung wird mechanisch gereinigt.

Lagerung:

In geschlossenen Originalverpackungen, in trockenem und gut belüftetem Lagerraum aufbewahren.

Lagerungstemperatur: von +5°C bis +25°C.

Im Transport temperaturbeständig bis- 15°C

Arbeitsschutzvorschriften:

Nur zum professionellen Gebrauch.

Siehe: Text auf der Etiketle oder im Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Stoffe und Zubereitungen.

Der Anwender muss die lokal geltenden

Arbeitsschutzvorschriften beachten.

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die Anweisungen und Warnungen auf den Etiketten und im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit von Faktoren außerhalb unserer Kontrolle beeinflusst wurde.