

TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitet am:
16.05.2011



Aktualisierungsdatum:
16.05.2011
Seite 1 von 4

Produktenname: U100 UBS.

Dauerelastische Kautschukspritzmasse mit einem hohen Anteil an festen Teilchen.
Für den langhaltenden Schutz vor Steinschlag und Korrosionsschutz von Karosseriebauteilen bestimmt. Das Produkt verfügt über schalldämmende Eigenschaften.
Die zu bearbeitende Schicht ist mit allen Oberflächenlacken zu überziehen.
Das Produkt ist frei von Bitumenprodukten und Asphalt.

Verpackung	1,00 Kg
Produkt und Zugaben:	U100 UBS
Grundinhaltsstoffe:	Synthetische Harze und Füllstoffe.
Farbe:	Grau und schwarz.
Konsistenz:	Flüssig
Ergiebigkeit:	5-7m ² /kg Achtung! In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von folgenden Faktoren ab: Form des Objektes, Rauigkeit des Untergrundes, Auftragsmethode und Arbeitsbedingungen.
Anteil an festen Teilchen:	72%
Beständigkeit:	Chemische Beständigkeit: Gegen Säuren: gut Gegen Salzlake: sehr gut Gegen Basen: gut Gegen Wasser: sehr gut Gegen Öl: sehr gut
Anwendung:	<ul style="list-style-type: none">• Für den langhaltenden Schutz vor Steinschlag und Korrosionsschutz von Karosseriebauteilen• Schutz von Spoilern, Schwellen, Karosserieabstützungen, Kotflügeln und Fahrgestellen vor Steinschlag, Sandstrahlen und Salz,• Als Dämmmasse für Fahrgestelle der Busse und Personenkraftwagen

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die Anweisungen und Warnungen auf den Etiketten und im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit von Faktoren außerhalb unserer Kontrolle beeinflusst wurde.




TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitet am:
16.05.2011



Aktualisierungsdatum:
16.05.2011
Seite 2 von 4

Produktenname: U100 UBS.

<p>Untergrund Angemessene Untergründe:</p>	<p>Unbearbeitetes und grundiertes Blech Die mit Deckuntergründen und Decklacken überzogenen Oberflächen. Kunststoffelemente.</p>
<p>Vorbereitung des Untergrundes:</p>  	<p>Von den rohen Karosserieblechen alle Korrosionsherden entfernen. Das Stahlblech mit einem Schleifpapier P80-P150 schleifen, verzinktes Stahl, Aluminium und Kunststoffe mit einem Schleifvliesstoff mattieren. Acryl- und Epoxiduntergründe mit P360-P500 trockenschleifen.</p> <p>Vor dem Bespritzen die zu bearbeitende Oberfläche mit einem Lösungsmittel W900 oder WK900 entstauben und entfetten.</p> <p>Achtung! Die Schichten auf Bitumenbasis entfernen.</p>
<p>Anwendung:</p>	
<p>Mischverhältnisse:</p>	<p>U100 UBS wird als spritzfertiges Produkt mit einer Dichte von 1,5kg/l bei Temperatur +20° C geliefert.</p>
<p>Auftragen:</p> 	<p>Das Material im Behälter gut mischen und schütteln, den Sicherheitsdeckel entfernen und den Behälter zur Spritzpistole befestigen</p> <p>Mit einer Spritzpistole bei Druckluft 3,0 bis 4,0 bar auftragen und den Abstand 5-25cm halten.</p> <p>Schichtenzahl: 1-2. Schichtdicke: 150-200 µm für eine Schicht.</p> <p>Achtung! Die besten Spritzeffekte werden mit Spritzpistole für dichte Massen mit einstellbarer Düse oder mit pneumatischer Pistole für die Wartung mit Druckbehälter erreicht.</p>

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die Anweisungen und Warnungen auf den Etiketten und im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit von Faktoren außerhalb unserer Kontrolle beeinflusst wurde.

Auto Plast Produkt S.A. 62- 300 Września, ul. Przemysłowa 10, tel. +48 61 437 00 00.


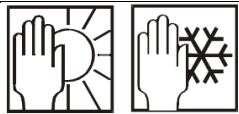
TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitet am:
16.05.2011



Aktualisierungsdatum:
16.05.2011
Seite 3 von 4

Produktenname: U100 UBS.

<p><u>Trocknen:</u></p> 	<p>Trockenzeit bei +10 °C: Manipulationsfähig: 2 Stunden Überstreichen nach: 90 Minuten</p> <p>Trockenzeit bei +20 °C: Manipulationsfähig: 1,5 Stunden Überstreichen nach: 60 Minuten</p> <p>Trockenzeit bei +30 °C: Manipulationsfähig: 1,0 Stunde Überstreichen nach: 45 Minuten</p> <p>Nach Ablauf von 24 Stunden erreicht die Schicht vollständige mechanische Beständigkeit.</p>
<p><u>Deckung:</u></p>	<p>U100 UBS kann mit 1- oder 2K-Decklacken für die Renovierungsarbeiten an Karosserien bedeckt werden.</p> <p>Achtung! Beim Überstreichen von U100 nach 30- 40 Minuten ist das Trocknen des Decklackes nur bei Raumtemperatur möglich. Es wird das Auftragen der ersten, dünnen Lackschicht empfohlen.</p>
<p><u>Gerätereinigung:</u></p>	<p>Zellulosenitrat - Verdünnungsmittel</p>
<p><u>Lagerung:</u></p> 	<p>In geschlossenen Originalverpackungen in trockenen und gut gelüfteten Räumen, bei Temperatur +5° C bis +30° C lagern. Vor Einfrierung schützen.</p>

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die Anweisungen und Warnungen auf den Etiketten und im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit von Faktoren außerhalb unserer Kontrolle beeinflusst wurde.

Auto Plast Produkt S.A. 62- 300 Września, ul. Przemysłowa 10, tel. +48 61 437 00 00.


TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitet am:
16.05.2011



Aktualisierungsdatum:
16.05.2011
Seite 4 von 4

Produktenname: U100 UBS.

Arbeitsschutzvorschriften:	
	Nur für den professionellen Gebrauch. Siehe: Text auf der Etiketle des Produktes oder im Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Stoffe und Zubereitungen. Der Anwender muss die lokal geltenden Arbeitsschutzvorschriften beachten.
<u>LZO/VOC:</u>	VOC: Zulässiger VOC-Wert g/l im gebrauchsfertigen Produkt. 840 g/l für U100 UBS Max. VOC-Gehalt g/l im gebrauchsfertigen Produkt: 420 g/l für U100 UBS

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die Anweisungen und Warnungen auf den Etiketten und im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit von Faktoren außerhalb unserer Kontrolle beeinflusst wurde.

Auto Plast Produkt S.A. 62- 300 Września, ul. Przemysłowa 10, tel. +48 61 437 00 00.