



**Produktname: Acryl-Füllgrundierung  
APP Rally 400 Haftgrund Spray. APP Nr.: 210127,210128.**

Einkomponenten-Acrylgrundierung mit hervorragender Haftung auf Polyesterspachtelmassen und alten Lackierungen. Die moderne Formulierung garantiert eine sehr gute Haftung auf Metall. Diese Grundierung ist leicht zu schleifen. Garantiert dem Decklack maximale Haftung, Glanz und Stabilität auf Dauer. Kann mit allen Arten von Oberflächenlacken beschichtet werden.

- APP-Nr. 210127 Acryl-Grundierung, grau.
- APP-Nr. 210128 Acryl-Grundierung, schwarz.

Verpackung. 400 ml Aerosol - Druckverpackung.

Produkt und Additive. APP APP Rally 400 Haftgrund Spray.

Farbe. Verschiedene - wie auf der Verpackung beschrieben.

Dichte bei +20°C. 0,75 ± 0,80 g/ml.

Spritzviskosität. 11,5 s Ford Cup 4 mm / +20°C.

Druck bei +20°C. 4,0 ± 0,5 bar.

Druck bei +50°C. 8,0 ± 0,5 bar.

Treibmittel. Propan, Butan und Isobutan.

Ergiebigkeit. 1,5-2 m<sup>2</sup>/opakowanie.

Achtung!

In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von Faktoren wie der Form des Objekts, der Rauheit des Untergrunds, der Anwendungsmethode und den Arbeitsbedingungen ab.

Temperaturbeständigkeit. 100-120°C (für eine vollständig trockene Schicht).

Anwendungsbereich Für den allgemeinen Gebrauch konzipiert.

Untergrund

Geeignete Untergründe. Stahl, vorbereitete OEM-Werksbeschichtungen und deren geschliffene Übergänge und Polyesterspachtelungen, Lamine, Holz, usw. Verzinktes Stahlblech und Aluminium, grundiert mit reaktiven Grundierungen, z. B. APP Haftgrund Spray. Untergründe aus verschiedenen Kunststoffen, die mit Haftgrundierungen, z. B. APP Kunststoff Primer Spray, vorgrundiert sind.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung zur Verwendung unter bestimmten Bedingungen dar. Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

**Produktname: Acryl-Füllgrundierung**  
**APP Rally 400 Haftgrund Spray. APP Nr.: 210127,210128.**

Untergrundvorbereitung.



Entfernen Sie Korrosionsstellen gründlich und schleifen Sie sie mit Schleifpapier P320-P400 trocken.

Ebenen Sie die Übergänge zu alter Farbe und Polyesterspachtel.



Schleifen Sie Grundierungen und Altanstriche mit P500-P600 nass an.

Vor dem Auftragen der Grundierung muss die behandelte Oberfläche von Staub gereinigt und mit APP W900, APP W911 oder APP WB910 entfettet werden.

Hinweise zur  
Anwendung  
Auftragen.



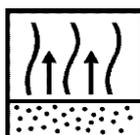
Mischen Sie die Grundierung gut, indem Sie den Behälter 2-3 Minuten lang schütteln. Führen Sie einen Sprühversuch durch. Bedecken Sie die bearbeitete Oberfläche gleichmäßig mit der Grundierung aus einem Abstand von 20-25 cm.



Anzahl der Schichten: mehrere dünne Schichten zur Abdeckung oder zum Erreichen der gewünschten Dicke.

- 2 Schichten - 12-15 µm,
- 4 Schichten - 35-40 µm.

Optimale Betriebstemperatur von +10°C bis +25°C und RH < 60%.



Verdunstungszeit zwischen den Anstrichen bei +20°C:

- 3-5 Minuten.

Trocknen.



Bei +20°C:	
Staubtrocken:	10 min.
Griffest:	20 min.
Volle Härte:	24 h.

Überstreichbarkeit.

Nach dem Trocknen und Schleifen sind sie bereit für das Auftragen von Decklacken.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung zur Verwendung unter bestimmten Bedingungen dar. Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

## TECHNISCHES MERKBLATT

Erstellungsdatum:  
01.10.2024



Datum der Aktualisierung:  
01.10.2024

Seite 3 von 3

### Produktname: Acryl-Füllgrundierung APP Rally 400 Haftgrund Spray. APP Nr.: 210127,210128.

Schleifen.



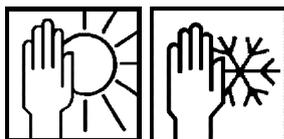
Nach vollständiger Aushärtung schleifen:

- nass mit P600-P800-Schleifpapier
- maschinell und trocken mit Schleifpapier P400-P500.

Reinigung der  
Ausrüstung.

Um den Lack aus der Düse zu entfernen, drehen Sie den Behälter auf den Kopf und lassen Sie die Sprühdose eine Weile laufen. Das Treibmittel drückt den restlichen Lack aus der Düse und verhindert so ein Austrocknen, so dass das Aerosol wieder verwendet werden kann.

Lagerung



In geschlossener Originalverpackung in einem trockenen und gut belüfteten Raum lagern.  
Vor dem Einfrieren schützen.

Arbeitsschutzvorschriften



Nur für den professionellen Gebrauch.  
Siehe Text auf den Produktetiketten oder im Sicherheitsdatenblatt.  
Der Benutzer muss die in dem betreffenden Land geltenden Arbeitsschutzvorschriften einhalten.

VOC

Zulässiger VOC-Wert g/l im gebrauchsfertigen Produkt.  
840 g/l für APP Rally 400 Haftgrund Spray  
Maximaler VOC-Gehalt g/l im gebrauchsfertigen Produkt.  
640 g/l für APP Rally 400 Haftgrund Spray

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Dies stellt keine Garantie für bestimmte Eigenschaften oder die Eignung zur Verwendung unter bestimmten Bedingungen dar. Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf den Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.