

DE



• APP 2K HS Rapid Acrylfiller 4:1 + Härter Zweikomponenten-Acryl-Filler

Schnelle Zweikomponenten-Grundierung zum Füllen und Isolieren der Klasse High Solid (HS) auf Basis der Acrylharze mit ausgezeichneter Haftung auf Polyester-Spachtelmassen, Grundierungen und Füllern sowie auf alten Lackbeschichtungen.

Gewährleistet maximale Haftung von Decklacken, sowie Glanz und beständige Dauerstabilität.

VORTEILE:

- kürzere Arbeitszeiten durch schnellere Aushärtung
- schnellere Austrocknung bei niedrigen Temperaturen (unter 20°C)
- leicht zum Schleifen,
- Zugabe von bis zu 25% des Acryl-Verdünners möglich,
- Trocknen in einer Lackierkabine bei Temperatur von +60°C möglich.



Acryl-Filler 1,0 L


 Härter 0,25 l
normal

 Härter 0,25 l
kurz

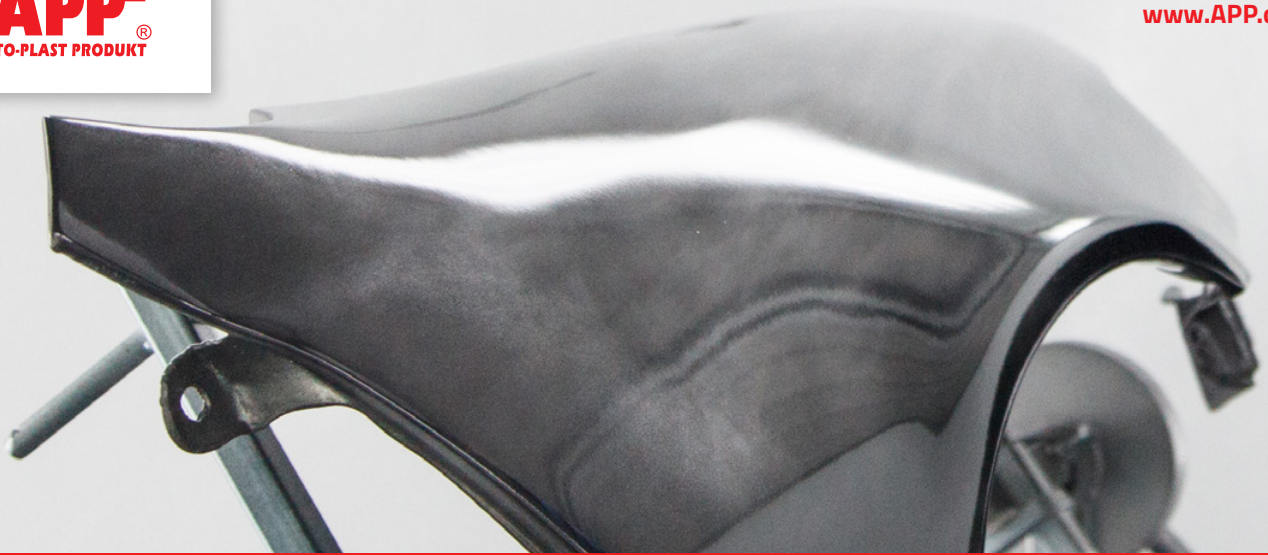

Acryl-Filler 4,0 L


 Härter 1,0 L
normal

 Härter 1,0 L
kurz


APP nr	Bezeichnung	Inhalt	Art	Sammelverpackung	
020425	APP 2K HS Rapid Acrylfiller 4:1	Zweikomponenten-Acryl-Filler	1,0 L	weiß	12 St.
020426	APP 2K HS Rapid Acrylfiller 4:1	Zweikomponenten-Acryl-Filler	1,0 L	grau	12 St.
020427	APP 2K HS Rapid Acrylfiller 4:1	Zweikomponenten-Acryl-Filler	1,0 L	schwarz	12 St.
020528	APP 2K HS Rapid Acrylfiller Harter 4:1	Härter für 2K HS Rapid Acrylfiller 4:1	0,25 l	normal	12 St.
020529	APP 2K HS Rapid Acrylfiller Harter 4:1	Härter für 2K HS Rapid Acrylfiller 4:1	0,25 l	kurz	12 St.

APP nr	Bezeichnung	Inhalt	Art	Sammelverpackung	
020428	APP 2K HS Rapid Acrylfiller 4:1	Zweikomponenten-Acryl-Filler	4,0 L	weiß	4 St.
020429	APP 2K HS Rapid Acrylfiller 4:1	Zweikomponenten-Acryl-Filler	4,0 L	grau	4 St.
020430	APP 2K HS Rapid Acrylfiller 4:1	Zweikomponenten-Acryl-Filler	4,0 L	schwarz	4 St.
020530	APP 2K HS Rapid Acrylfiller Harter 4:1	Härter für 2K HS Rapid Acrylfiller 4:1	1,0 L	normal	6 St.
020531	APP 2K HS Rapid Acrylfiller Harter 4:1	Härter für 2K HS Rapid Acrylfiller 4:1	1,0 L	kurz	6 St.



DE

• APP

Vergleich von Eigenschaften der 2K-Grundierungen



PARAMETER	2K HS Rapid Acrylfiller 4:1	2K HS Acrylfiller 4:1	2K HS Acrylfiller 5:1	2K HS Compact Acrylfiller 5:1
VE	1,0 L + 0,25 L, 4,0 L + 1,0 L	1,0 L + 0,25 L, 4,0 L + 1,0 L	1,0 L + 0,2 L, 4,0 L + 0,8 L	0,83 L + 0,17 L
erhältliche Farben:	weiß, grau, schwarz	weiß, grau, schwarz	weiß, grau, schwarz	grau, dunkelgrau
Untergründe:	Stahl, verzinktes Stahlblech und Aluminium, grundiert mit einem Einkomponenten-Haftgrund APP 1K Haftgrund, APP 2K Haftgrund, APP Grund EP, Polyester-Spachtelmassen. Geschliffene Fabrikbeschichtungen.			
Zugabe von Verdünnungsmitteln	bis 25%	bis 10% - 25%, 0% für Hydrodynamik	nicht möglich	10% - 20%
Behandlungsverfahren	Herkömmliches Verfahren mit Schleifen	Herkömmliches Verfahren mit Schleifen Hydrodynamisches Sprühen. „Nass-in-Nass“-Verfahren	Herkömmliches Verfahren mit Schleifen	Herkömmliches Verfahren mit Schleifen
Anzahl von Lagen:	2	2-3	2	2
Gesamtdicke der Beschichtung nach dem Trocknen:	60-100 µm - bei 25% Verdünnung 160-200 µm - ohne Verdünnung	120-180 µm - bei 10% Verdünnung 300 µm - ohne Verdünnung	200 µm	200 µm
Verdampfungszeit zwischen einzelnen Lagen bei Temperatur von 20°C:	5 min.	15 min.	5 min.	5 min.
TROCKNEN:				
bei +20°C:	1,5-2 Std.	3-5 Std.	3-4 Std.	3-4 Std.
Staubtrockenheit:	15-20 min.	25-30 min.	25 min.	30 min.
Bei Temperatur +60°C:	25-30 min.	30-40 min.	30 min.	30 min.
IR-Trockner:	12-15 min.	15-17 min.	12-15 min.	15-18 min.
VOC	435 g/l	500 g/l	540 g/l	502 g/l