

INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création : 29/07/2024



Date de révision : 29/07/2024

Page 1 sur 5

Nom du produit : mastic de remplissage époxy appelé APP Epoxy Putty (étain froid). APP N° : 010440.

Mastic de remplissage époxy à gros grain pigmenté à l'aluminium et de la couleur de l'alliage plomb-étain connue sous le nom d'étain froid. Il présente une très bonne adhérence sur l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium, les stratifiés polyester et les anciens revêtements OEM. Il est très stable dans le temps et facile à appliquer et à traiter.

Emballage.	1,0 kg – mastic, 0,5 kg – durcisseur.
Produits et accessoires.	010440 – APP Epoxy Putty – mastic époxy, 010441 – APP Harter Epoxy Putty – durcisseur.
Composants de base.	APP Epoxy Putty – résine époxy et mélange de matériaux de remplissage et d'additifs, APP Harter Epoxy Putty – durcisseur en pâte.
Couleur.	Gris foncé.
<u>Utilisation</u>	Ce produit époxy à deux composants à appliquer à froid peut remplacer les soudures à l'étain et au plomb pour la restauration de surfaces métalliques, telles que les carrosseries de voitures en acier ou en aluminium. Développé pour remplir et modeler les cavités réparées sur des surfaces difficiles d'accès, reconstruites ou des joints soudés.
Avantages	<ul style="list-style-type: none">• Substitut sans plomb des soudures.• Aucune flamme nue n'est nécessaire.• Il n'est pas nécessaire de démonter les pièces en plastique, les revêtements d'intérieur, le réservoir de carburant, etc.• Il n'endommage pas le revêtement cataphorétique existant, les zones peintes ou les protections des profils fermés.• Il est résistant au retrait et au tassement.
<u>Substrat</u>	
Substrats appropriés.	Acier, tôle d'acier galvanisée, aluminium, stratifiés polyester et anciens revêtements OEM. Afin d'augmenter la résistance à la corrosion, les zones poncées jusqu'au tôle nu doivent être apprêtées avec l'apprêt époxydique à deux composants APP Grund EP. Attention ! Ne pas appliquer directement sur les apprêts réactifs et durcissant à l'acide, les produits monocomposants et les laques thermoplastiques (T.P.A.).

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation. Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'assumons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création : 29/07/2024



Date de révision : 29/07/2024

Page 2 sur 5

Nom du produit : mastic de remplissage époxy appelé APP Epoxy Putty (étain froid). APP N° : 010440.

Préparation du
substrat.



Acier :

- poncer à sec avec du papier abrasif P80-P150, dépeussier et dégraisser.

Tôle d'acier galvanisée, aluminium, métaux non ferreux :

- poncer à sec avec du non-tissé abrasif ou du papier abrasif P150-P180, dépeussier et dégraisser,
- pour une meilleure adhérence, appliquer une couche de fond avec de l'apprêt époxy à deux composants, APP Grund EP.

Finitions existantes :

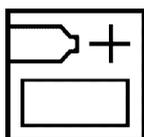
- poncer jusqu'au métal nu ou jusqu'à obtenir une surface appropriée avec du papier abrasif P80-P120, puis égaliser les surfaces entre l'ancien revêtement avec du papier abrasif P150-P220, dépeussier et dégraisser.



Avant d'étaler le mastic, la surface traitée doit être dépeussierée et dégraisserée avec le dissolvant APP W900, APP W911 ou APP WB910.

Utilisation

Rapport de mélange.



Rapport de mélange en poids **2:1:**

100 g	APP Epoxy Putty
50 g	APP Harter Epoxy Putty

Attention !

Éviter le surdosage du durcisseur.

Mélanger en pétrissant jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

Application.



Appliquer à l'aide d'une spatule en fines couches pendant la durée de conservation, c'est-à-dire dans un délai d'environ 25 à 35 minutes à +20 °C.

Température de travail recommandée : +15 °C à +25 °C.

Ne pas appliquer le produit à des températures inférieures à +10 °C et à une humidité relative supérieure à 80 %.

Séchage.

À +20 °C, il peut être traité ultérieurement après

- 4 à 5 heures.

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation. Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'assumons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

INFORMATIONS TECHNIQUES

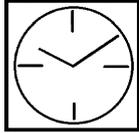
Date de création : 29/07/2024



Date de révision : 29/07/2024

Page 3 sur 5

**Nom du produit : mastic de remplissage époxy
appelé APP Epoxy Putty (étain froid).
APP N° : 010440.**



À +60 °C, il peut être traité ultérieurement après

- 20 à 30 minutes.

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation. Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'assumons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

APP Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, tél. : + 48 61 437 00 00.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création : 29/07/2024



Date de révision : 29/07/2024

Page 4 sur 5

Nom du produit : mastic de remplissage époxy appelé APP Epoxy Putty (étain froid). APP N° : 010440.

Ponçage.



Poncer à sec après durcissement complet :

- poncer grossièrement avec du papier abrasif P120-P180,
- faire ponçage de finition avec du papier abrasif P220-P320.

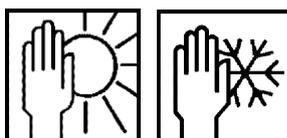
Capacité de
couverture.

APP 1K S
APP SN05
APP AcrylFiller Multi Sanding
APP AcrylFiller 401
APP AcrylFiller 501
APP AcrylFiller Rapid
APP AcrylFiller Compact
APP Grund EP
APP Primer Filler
APP Haftgrund
APP 2K Haftgrund

Nettoyage de
l'équipement.

Laver immédiatement après utilisation à l'aide d'un solvant
nitrocellulosique.

Stockage



Conserver dans l'emballage d'origine fermé,
à une température comprise entre +5 °C et +30 °C, dans une pièce
sèche et bien ventilée. Protéger du gel.

Réglementation en
matière de santé et de
sécurité



À usage professionnel uniquement.
Voir : le texte sur les étiquettes des produits ou dans la fiche
de données de sécurité.
L'utilisateur doit se conformer à la réglementation en matière de
santé et de sécurité en vigueur dans le pays concerné.

COV

Teneur limite en COV g/l dans le produit prêt à l'emploi.
250 g/l APP Epoxy Putty.
pour

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation. Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'assumons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création : 29/07/2024



Date de révision : 29/07/2024

Page 5 sur 5

**Nom du produit : mastic de remplissage époxy
appelé APP Epoxy Putty (étain froid).
APP N° : 010440.**

Teneur maximale en COV g/l dans le produit prêt à l'emploi.
65 g/l pour APP Epoxy Putty.

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation. Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'assumons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

APP Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, tél. : + 48 61 437 00 00.