

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:
18.11.2020r.



Date de la mise à jour:
18.11.2020r.

Page 1 de 3

Nom du produit : Mastic en polyester pour plastiques APP Plastiflex. APP n° : 010448, 010449

Le mastic de remplissage en polyester, à deux composants et à flexibilité augmentée, destiné au remplissage des cavités et au nivellement des irrégularités lors de la réparation des éléments en plastique.

Il a une très haute flexibilité et une excellente adhérence à la plupart des plastiques tels que les pare-chocs, les spoilers, les miroirs, les moulures et les ailes. Grâce à sa consistance crémeuse, il est facile à modeler sur des surfaces aux formes complexes. Il est facile à appliquer et à traiter.

Emballage : 0,5 kg - 010448; 1,8 kg - 010449.

Produit et additifs : APP Plastiflex
durcisseur peroxyde, en pâte.

Ingrédients de base : APP Plastiflex - résine polyester insaturée élastiquée, remplissages et additifs.
Durcisseur - DIBENZOYLPEROXID.

Couleur : gris anthracite.

Poids spécifique : 1,70 kg / dm³

Utilisation : Il est destiné au remplissage des cavités et au nivellement des irrégularités lors de la réparation des éléments en plastique.

Avantages :

- l'adhérence à la plupart des plastiques,
- une très grande flexibilité,
- une résistance augmentée à la flexion,
- la couleur (noire) similaire à la couleur originale du plastique,
- un bon temps de séchage,
- un traitement très facile,
- il ne laisse pas de petits trous

Support :

Supports appropriés : Les plastiques élastiques utilisés dans la construction des carrosseries tels que : PP/EPDM, ABS, PA, PUR, PC et les plastiques rigides tels que : SMC et UP-GFK.

Attention !

Ne pas appliquer directement sur : les apprêts réactifs et les apprêts durcis à l'acide, les produits à un composant et les vernis thermoplastiques (T.P.A.).

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:
18.11.2020r.



Date de la mise à jour:
18.11.2020r.

Page 2 de 3

Nom du produit : Mastic en polyester pour plastiques APP Plastiflex. APP n° : 010448, 010449

Préparation du support :



Identifier le type de substrat.

Le substrat élastique doit être dégraissé et poncé à sec avec du papier de verre P180.

Le substrat dur doit être dégraissé et poncé à sec avec du papier de verre P150.



Les finitions existantes doivent être poncées jusqu'à l'obtention de la transition lisse avec du papier de verre P180-P240.

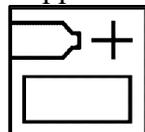
Avant d'appliquer le mastic, dépoussiérer la surface traitée et la dégraisser avec le nettoyant dégraissant APP WK900.

En cas de problème de l'élimination des agents anti-adhésifs (par exemple des pâtes de séparation), le nouvel élément en plastique doit être chauffé à la température de + 60° C pendant 30 à 60 minutes, puis dégraissé de nouveau avec APP WK900.

(le temps de séchage à la température de 20°C est d'environ 30 minutes.

Utilisation :

Rapports du mélange :



Les rapports de mélange de poids :

100 g APP Plastiflex

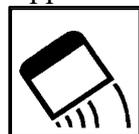
2 – 3 g Durcisseur en pâte

Attention !

Il faut éviter de surdoser le durcisseur, car cela peut entraîner une décoloration locale du revêtement de vernis ou un mauvais durcissement.

Mélanger en pétrissant jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

Application :



Appliquer à la spatule en fines couches pendant la durée de vie, c'est-à-dire pendant 4 à 6 minutes environ.

La température du travail recommandée : de +15°C à +25°C.

Ne pas utiliser le produit à la température inférieure à +5°C.

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:
18.11.2020r.

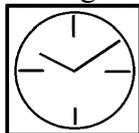


Date de la mise à jour:
18.11.2020r.

Page 3 de 3

**Nom du produit : Mastic en polyester pour plastiques
APP Plastiflex. APP n° : 010448, 010449**

Séchage :



À la température de +20°C peut être traité après : 20-30 minutes.

Ponçage :



Après un durcissement complet poncer à sec :

- grossièrement avec du papier de verre P150-P180,
- finalement avec du papier de verre P220-P240.

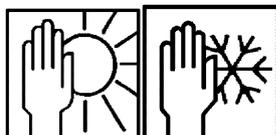
Couverture :

APP Kunststoff Primer	APP K S
APP Acrylfiller 401 4:1	APP Grund EP
APP Acrylfiller 501 5:1	APP Primer Filler
APP Acrylfiller Rapid 4:1	
APP Acrylfiller Compact 5:1	

Nettoyage du matériel :

Laver immédiatement après utilisation avec un solvant de nitrocellulose.

Stockage :



Stocker dans les emballages d'origine fermés, dans un local sec et bien ventilé, à la température de + 5°C à + 30°C.

Loi RSST :



À des usages professionnels uniquement.

Voir : le texte figurant sur les étiquettes du produit ou sur la fiche technique du produit dangereux.

L'utilisateur est obligé de se conformer aux règles de sécurité en vigueur d'un pays concerné.

VOC/COV :

La valeur limite de COV g/l dans un produit prêt à utiliser.

250g/l pour APP Plastiflex

Le contenu maximum de COV g/l dans un produit prêt à utiliser.

41 g/l pour APP Plastiflex

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.