

INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création :
29/08/2024



Date de révision :
29/08/2024

Page 1 sur 3

Nom du produit : mastic polyester avec aluminium en paillettes APP Alu Hard. APP N° : 010460.

Mastic de remplissage à deux composants, contenant une grande quantité d'aluminium métallique en paillettes pour assurer l'adhérence, la dureté et la résistance à la chaleur, à l'eau, aux carburants et aux graisses. Il possède des propriétés anticorrosion exceptionnelles. Il est conçu pour remplir les cavités dans les joints de soudure et les grandes cavités dans les surfaces galvanisées. Il présente une très bonne adhérence sur l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium, les stratifiés polyester et les anciens revêtements OEM.

Une fois poncé, il ressemble à du métal.

Emballage. 0,75 l.

Produits et accessoires. APP Alu Hard,
durcisseur de peroxyde en pâte.

Composants de base. APP Alu Hard – un mélange de résine polyester non saturée et de grandes paillettes d'aluminium métallique.
Durcisseur – DIBENZOYLPÉROXYDE en pâte.

Couleur. Aluminium gris métallisé.

Utilisation Il est conçu pour combler les irrégularités de la surface des joints de soudure et pour niveler les grandes irrégularités des surfaces galvanisées lors des travaux préliminaires de réparation de carrosserie et de peinture.
Il s'agit d'un mastic facile à appliquer, à mouler et à poncer mécaniquement. Il peut être percé, taraudé et coupé.

Substrat

Substrats appropriés. Acier, tôle d'acier galvanisée, aluminium et alliages d'aluminium, produits en polyester renforcé de fibres de verre, charge polyester à deux composants, stratifiés polyester et anciens revêtements OEM. Afin d'augmenter la résistance à la corrosion, les zones poncées jusqu'au tôle nu doivent être apprêtées avec l'apprêt époxydique à deux composants APP Grund EP.
Attention !
Ne pas appliquer directement sur les apprêts réactifs et durcissant à l'acide, les produits monocomposants et les laques thermoplastiques (T.P.A.).

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation. Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'assumons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création :
29/08/2024



Date de révision :
29/08/2024

Page 2 sur 3

Nom du produit : mastic polyester avec aluminium en paillettes APP Alu Hard. APP N° : 010460.

Préparation du substrat.



Acier :

- dégraisser et poncer à sec avec du papier abrasif P80-P120.

Tôle d'acier galvanisée, aluminium :

- dégraisser et poncer à sec avec de l'abrasif non tissé ou du papier abrasif P150-P180.

Finitions existantes :

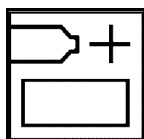
- poncer jusqu'au métal nu ou jusqu'à obtenir une surface appropriée avec du papier abrasif P80-P120, puis égaliser les surfaces entre l'ancien revêtement avec du papier abrasif P150-P180.



Avant d'étaler le mastic, la surface traitée doit être dépoussiérée et dégraissée avec le dissolvant APP W900, APP W911 ou APP WB910.

Utilisation

Rapport de mélange.



Rapports de mélange en poids :

100 g	APP Alu Hard
2 à 3 g	Durcisseur en pâte

Mélanger en pétrissant jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
Attention !

Éviter le surdosage du durcisseur, car il peut entraîner une décoloration locale du vernis ou un mauvais durcissement.

Application.

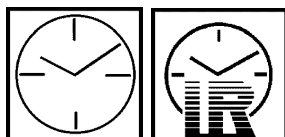


Appliquer à l'aide d'une spatule pendant la durée de vie utile, c'est-à-dire dans un délai d'environ 4 à 6 minutes après avoir mélangé le mastic et le durcisseur.

Température de travail recommandée : +15 °C à +25 °C.

Ne pas utiliser le produit à des températures inférieures à +5 °C.

Séchage.



À +20 °C, il peut être traité ultérieurement après

- < 30 minutes.

Radiateur à ondes courtes : 6 à 8 minutes.

Attention !

Pendant le séchage forcé, la température ne doit pas dépasser +80 °C, car cela peut entraîner la perte d'adhérence.

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation. Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'assumons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création :
29/08/2024



Date de révision :
29/08/2024

Page 3 sur 3

Nom du produit : mastic polyester avec aluminium en paillettes APP Alu Hard. APP N° : 010460.

Ponçage.



Poncer à sec après durcissement complet :

- pré-poncer avec du papier abrasif P60-P80
- poncer grossièrement avec du papier abrasif P120-P180,
- faire ponçage de finition avec du papier abrasif P240-P320.

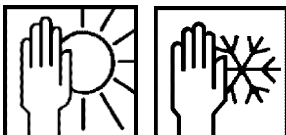
Capacité de
couverture.

APP Vesta	APP AcrylFiller Multi Sanding
APP Ultra	APP AcrylFiller 401
APP Supra	APP AcrylFiller 501
APP Quartz	APP AcrylFiller Rapid
APP 1K S	APP AcrylFiller Compact
APP SN05	APP Grund EP
	APP Primer Filler
	APP Haftgrund
	APP 2K Haftgrund

Nettoyage de
l'équipement.

Laver immédiatement après utilisation à l'aide d'un solvant nitrocellulosique.

Stockage



Conserver dans l'emballage d'origine fermé, à une température comprise entre +5 °C et +30 °C, dans une pièce sèche et bien ventilée. Protéger du gel.

Réglementation en
matière de santé et de
sécurité



À usage professionnel uniquement.

texte figurant sur les étiquettes des produits ou sur la fiche de données de sécurité.

L'utilisateur doit se conformer à la réglementation en matière de santé et de sécurité en vigueur dans le pays concerné.

COV

Teneur limite en COV g/l dans le produit prêt à l'emploi.

250 g/l pour APP Alu Hard.

Teneur maximale en COV g/l dans le produit prêt à l'emploi.

< 250 g/l pour APP Alu Hard.

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation. Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'assumons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.