

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création : 20.03.2025



Date de révision : 20.03.2025

Page 1 sur 4

### Nom du produit : mastic polyester avec fibre de verre APP Poly Plast Fiber. APP N° : 010560 et 010561.

Mastic polyester bicomposant renforcé de fibres de verre courtes pour combler les grandes irrégularités, les zones affaiblies par la corrosion et les petits trous lors des réparations de carrosserie et de peinture.

Emballage.

- APP N° 010560 – 0,50 kg,
- APP N° 010561 – 1,80 kg.

Produits et accessoires. APP Poly Plast Fiber et durcisseur au peroxyde en pâte.

Composants de base. APP Poly Plast Fiber – un mélange de charges minérales et de fibres de verre courtes avec une résine de polyester non saturée à haute durabilité.  
Durcisseur – DIBENZOYLPEROXID.

Couleur. Verte.

Utilisation

Il est conçu pour réparer les zones affaiblies par la corrosion et les zones soumises à de fortes contraintes mécaniques, pour combler les grandes irrégularités et les petits trous lors des réparations de carrosserie et de peinture.

#### Substrat

Substrats appropriés. Acier, acier galvanisé, aluminium, matières plastiques renforcées de fibres de verre, béton, bois.  
Afin d'augmenter la résistance à la corrosion et l'adhérence sur l'acier galvanisé, par exemple, les zones poncées jusqu'au tôle nu doivent être apprêtées avec l'apprêt époxy bicomposant APP Grund EP.  
Attention !  
Ne pas appliquer directement sur les apprêts réactifs et durcissant à l'acide, les apprêts acryliques et nitrocellulosiques monocomposant et les laques thermoplastiques (T.P.A.).

Préparation du substrat.



Acier, acier galvanisé :

- dégraisser et poncer à sec avec de l'abrasif P60-P80.

Aluminium :

- dégraisser et poncer à sec avec de l'abrasif non tissé ou du papier abrasif P100-P120.

Zones affaiblies par la corrosion :

- nettoyer jusqu'au tôle nu avec du papier abrasif P40-P80.

Remplissage des trous :

- les petits trous ne nécessitent pas de matériau de remplissage supplémentaire,
- les grands trous doivent être recouverts d'une natte en fibre

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation.

Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'assumons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création : 20.03.2025



Date de révision : 20.03.2025

Page 2 sur 4

### Nom du produit : mastic polyester avec fibre de verre APP Poly Plast Fiber. APP N° : 010560 et 010561.

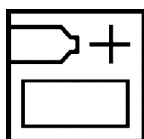
de verre.



Avant d'étaler le mastic, la surface traitée doit être dépoussiérée et dégraissée avec le dissolvant APP BENZ, APP W900 ou APP W911.

#### Utilisation

Rapport de mélange.



Rapports de mélange en poids :

|         |                      |
|---------|----------------------|
| 100 g   | APP Poly Plast Fiber |
| 2 à 3 g | Durcisseur en pâte   |

Mélanger en pétrissant jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.  
Attention !

Éviter le surdosage du durcisseur, car il peut entraîner une décoloration locale du vernis ou un mauvais durcissement. Éviter d'aérer le mélange.

Application.

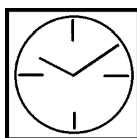


Appliquer à l'aide d'une spatule en fines couches pendant la période de conservation, à savoir jusqu'à 5 minutes.

Température de travail recommandée : +15 °C à +25 °C.

Ne pas utiliser le produit à des températures inférieures à +5 °C.

Séchage.



À +20 °C, il peut être traité ultérieurement après  
20 à 30 minutes.

Radiateur à ondes courtes : 3 à 5 minutes

Attention !

Pendant le séchage forcé, la température ne doit pas dépasser +70 °C, car cela peut entraîner une perte d'adhérence, des fissures ou des cloques.



Résistance thermique après durcissement :

- de longue terme à une température jusqu'à +100 °C, mais inférieure à la résistance thermique du substrat.

Une fois durci, il résiste aux solvants ainsi qu'aux acides, aux alcalis et à la saumure en faibles concentrations.

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation.

Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'assumons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création : 20.03.2025



Date de révision : 20.03.2025

Page 3 sur 4

### Nom du produit : mastic polyester avec fibre de verre APP Poly Plast Fiber. APP N° : 010560 et 010561.

Il présente une résistance élevée aux vibrations et aux oscillations.

Ponçage.



Après durcissement complet, poncer à sec avec du papier abrasif P80-P150 à P240. Utiliser la poudre de contrôle APP entre les différentes étapes de ponçage.

Capacité de  
couverture.

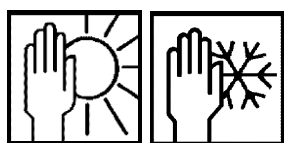
APP Quartz Q102  
APP Ultra  
APP Supra  
APP Poly Plast Softer  
APP Poly Plast Finisher  
APP Compact  
APP Premia  
APP Alu  
APP SN05  
APP 1K S

APP AcrylFiller Multi Sanding  
APP AcrylFiller 401  
APP AcrylFiller 501  
APP AcrylFiller Rapid  
APP AcrylFiller Compact  
APP Primer Filler  
APP Grund EP  
APP Haftgrund  
APP 2K Haftgrund

Nettoyage de  
l'équipement.

Laver immédiatement après utilisation à l'aide d'un solvant nitrocellulosique.

Stockage



Conserver dans l'emballage d'origine fermé, dans un local sec et bien ventilé, à une température comprise entre +15 °C et +25 °C. Protéger du gel.

Réglementation en  
matière de santé et de  
sécurité



À usage professionnel uniquement.  
Voir : texte figurant sur les étiquettes des produits ou sur la fiche de données de sécurité.  
L'utilisateur doit se conformer à la réglementation en matière de santé et de sécurité en vigueur dans le pays concerné.

COV

Teneur limite en COV g/l dans le produit prêt à l'emploi.

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation.  
Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'assumons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création : 20.03.2025



Date de révision : 20.03.2025

Page 4 sur 4

**Nom du produit : mastic polyester avec fibre de verre  
APP Poly Plast Fiber. APP N° : 010560 et 010561.**

250 g/l pour APP Poly Plast Fiber  
Teneur maximale en COV g/l dans le produit prêt à l'emploi.  
< 200 g/l pour APP Poly Plast Fiber

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation.

Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'assumons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

**APP Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, tél. : + 48 61 437 00 00.**