

# FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:  
18.05.2021r.



Date de la mise à jour:  
18.05.2021r.

Page 1 de 3

## Nom du produit : primaire pour plastiques APP Kunststoff Primer. APP n° : 020905.

Le primaire monocomposant flexible à séchage rapide augmentant l'adhérence des apprêts et des vernis de finition pour substrats en plastique, dans un emballage sous-pression. Il permet le travail dans le système "humide sur humide", un ajout de pigment d'argent facilite le travail sur les surfaces complexes.

Emballage : 400 ml aérosol.

Ingrédients de base : Une combinaison flexible de résines.

Couleur : transparent, couleur d'argent,

Efficacité : 1,5-2 m<sup>2</sup> / emballage

Attention !

En pratique, l'efficacité dépend de facteurs tels que : la forme de l'objet, la rugosité du substrat, la méthode d'application et les conditions du travail.

### Utilisation

Il est destiné à l'utilisation sur des éléments en plastique fabriqués en : ABS, EP-stratifié, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PUR-hard, PUR-soft et PVC tels que : les boîtiers de rétroviseurs, les spoilers, les pare-chocs, etc.

### Avantages

- Le temps de séchage court.
- Le travail dans le système humide sur humide.
- L'utilisation universelle pour de nombreux supports.
- Un petit ajout de pigment d'argent facilite le contrôle de la couvrance sur les surfaces complexes.
- Le produit prêt dans un emballage sous pression avec une buse à jet large, imitant la forme d'un jet de pistolet de pulvérisation.

### Support

Supports appropriés :

PP/EPDM	Modified Polipropylene	flexible
ABS	Acrylonitrile Butadiene Styrene	flexible
PPO	Polyphenyle Oxide Polymer	flexible
PA	Polyamide	flexible
PBTP	Poly-Butylene Terephthalate	flexible
PUR	Polyurethane	mou
PC	Polycarbonate	flexible

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

# FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:  
18.05.2021r.



Date de la mise à jour:  
18.05.2021r.

Page 2 de 3

## Nom du produit : primaire pour plastiques APP Kunststoff Primer. APP n° : 020905.

Préparation du support: Nettoyer et dégraisser la surface avec le nettoyant antistatique pour les matières en plastique APP WK900 ou avec le nettoyant APP WB910.



Pour des plastiques durs, après le séchage poncer avec P240/320 ou avec un non-tissé abrasif rouge à grain moyen.

Pour des plastiques mous, après le séchage poncer avec P400/500 avec un non-tissé abrasif gris à grain fin.

Laver à nouveau avec le nettoyant APP WK900.

Attention !

S'il y a un problème avec le retrait des agents anti-adhésifs (p.ex. : pâtes de séparation) un nouvel élément en plastique doit être chauffé à + 60 ° C pendant 30 - 60 minutes et ensuite il faut à nouveau dégraisser avec le nettoyant antistatique pour les matières en plastique APP WK900 et faire sécher.

### Utilisation



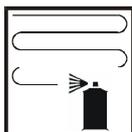
Bien mélanger le primaire en secouant le récipient pendant 2-3 minutes.



Effectuer une pulvérisation de test.

Couvrir la surface uniformément avec le primaire à une distance de 20-30 cm.

### Application :



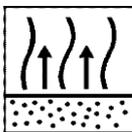
Nombre de couches : 2-3 x 1.

Épaisseur de la couche sèche 3-5 µm.

Conditions de travail recommandées :

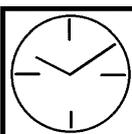
- la température minimale : +10°C,
  -
- maximale : 80%.

l'humidité relative



Le temps d'évaporation entre couches à la température de +20°C :  
- 3-5 minutes.

### Séchage :



À la température de +20°C :

Séchage hors poussière : 5 min.

Prêt à être couvert après : 10 min.

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

# FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:  
18.05.2021r.



Date de la mise à jour:  
18.05.2021r.

Page 3 de 3

## Nom du produit : primaire pour plastiques APP Kunststoff Primer. APP n° : 020905.

### Couvrabilité :

- APP AcrylFiller 401,
- APP AcrylFiller 501,
- APP AcrylFiller Rapid,
- APP AcrylFiller Compact,
- APP Primer Filler,
- Les vernis de finition acryliques, tels que p.ex. :  
APP Modular Acryl Line.

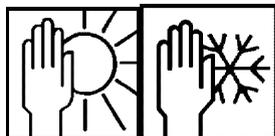
### Attention !

Pour les substrats en plastique, pour les produits qui sont pulvérisés sur APP Kunststoff Primer avant d'ajouter le durcisseur, il faut ajouter l'agent d'élasticité APP Elastic conformément au tableau de mélange.

Nettoyage du matériel : Afin d'éliminer le primaire de la buse, retourner le récipient et laisser le spray fonctionner pendant un moment. Le gaz propulseur poussera le reste de primaire hors de la buse, l'empêchant de se dessécher et permettant ainsi la réutilisation du spray.

### Stockage :

Stocker dans les emballages d'origine fermés, dans un local sec et bien ventilé.



Protéger contre la congélation.

### Loi RSST :



À des usages professionnels uniquement.

Voir : les informations figurant sur les étiquettes du produit ou sur la fiche technique du produit dangereux.

L'utilisateur est obligé de se conformer aux règles RSST en vigueur d'un pays concerné.

### VOC/COV :

La valeur limite de COV g/l dans un produit prêt à utiliser.

840 g/l pour APP Kunststoff Primer

Le contenu maximum de COV g/l dans un produit prêt à utiliser.

757 g/l pour APP Kunststoff Primer

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.