

# FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:  
03.11.2020r.



Date de la mise à jour:  
03.11.2020r.

Page 1 de 5

## Nom du produit: Apprêt Epoxy à deux composants APP Grund EP. APP Nr: 021201.

Primaire époxy à deux composants, sans chromate, avec contenu de phosphate de zinc 2K. Il est destiné à la protection active anti corrosion sur des voitures particulières, des bus et des camions. Il a une très bonne adhérence à l'acier, à l'acier galvanisé, à l'aluminium, aux plastiques renforcés de fibres de verre et aux substrats minéraux. Pour une utilisation classique avec le ponçage, pour la méthode "mouillé sur mouillé", comme une primaire adhésif et comme un isolant sur des surfaces p.ex.thermoplastiques.

Emballage : APP Grund EP - 1,0 kg,  
APP Harter Grund EP - 0,2 kg.

Produit et additifs : APP Grund EP - podkład epoksydowy,  
APP Harter Grund EP - utwardzacz o standardowym czasie wiązania,  
APP Epoksy Verdunnung - rozcieńczalnik epoksydowy.

Spécification : Couleur : gris clair  
Liant : résine epoxy  
Teneur en particules solides : 65%-68% wagowo.  
Coupe de viscosité (DIN 53211) : thixotrope.  
Poids spécifique (DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,4-1,5  
Brillant (DIN EN ISO 2813 60°): 10-20 mat.

Efficacité : 35,8 - 36,8 m<sup>2</sup>/kg pour 10 µm de la couche sèche.  
Attention ! En pratique, l'efficacité dépend de facteurs tels que : la forme de l'objet, la rugosité du substrat, la méthode d'application et les conditions du travail.

Propriétés :

- excellente protection anti-corrosion active,
- bonnes propriétés isolantes sur les substrats thermoplastiques,
- haute résistance aux dommages mécaniques,
- résistance exceptionnelle à la température :  
une action continue : 150°C; une action à court terme: 180°C,
- test d'adhérence (DIN 53151): acier : Gt 0 (très bonne); zinc :  
Gt 0 (très bonne); aluminium : Gt 0 (très bonne)
- possibilité d'application électrostatique.

### Support

Supports appropriés : Métaux ferreux, acier, acier galvanisé, aluminium, matériaux renforcés de fibre de verre, substrats minéraux.  
Les revêtements d'usine OEM poncés et les anciens revêtements de rénovation  
Les surfaces prétraitées avec des produits en polyester par exemple APP Ultra. Les substrats thermoplastiques.

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

# FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:  
03.11.2020r.

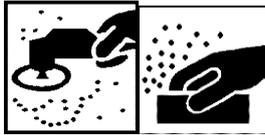


Date de la mise à jour:  
03.11.2020r.

Page 2 de 5

## Nom du produit: Apprêt Epoxy à deux composants APP Grund EP. APP Nr: 021201.

Préparation du support :



- L'acier : nettoyer avec P120-P220, sabler éventuellement (éliminer toutes les traces de rouille, de tartre, les oxydes et les résidus après le laminage au degré de propreté SA 2½) et dépolir et dégraisser avec un dissolvant anti-silicone APP W900, APP W911.
- L'acier galvanisé : faire un ponçage de finition à sec P220-P320 dépolir et dégraisser avec un dissolvant anti-silicone APP W900, APP W911 ou avec un agent ammoniacal alcalin p.ex.: 10 l d'eau + 0,5 l d'ammoniac + 25 ml de détergent.
- L'aluminium : nettoyer avec P360-P400 sabler éventuellement et dépolir et dégraisser avec un dissolvant anti-silicone APP W900, APP W911.
- Finitions existantes : faire un ponçage de finition à sec P220-P320 et dépolir et dégraisser avec un dissolvant anti-silicone APP W900, APP W911.

Exemples d'application :

Comme un primaire isolant avec une dilution à 30% et un pistolet avec une buse 1.3 à couvrir (1-2 x 1) est prêt à être recouvert d'un apprêt acrylique :

à température de +20°C : 45 min,

À la température de +60°C : 15 min.

Comme un apprêt prêt à être peint après 60 minutes au minimum :

L'acier, l'acier galvanisé :

- ponçage : APP Grund EP 50-70 µm, APP Modular 2K Acryl Line 50-60 µm.
- couche supérieure :

L'aluminium :

- ponçage : APP Grund EP 25-30 µm, APP Modular 2K Acryl Line 50-60 µm.
- couche supérieure :

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

# FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:  
03.11.2020r.



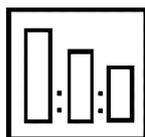
Date de la mise à jour:  
03.11.2020r.

Page 3 de 5

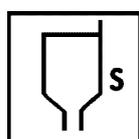
## Nom du produit: Apprêt Epoxy à deux composants APP Grund EP. APP Nr: 021201.

### Utilisation :

Rapport de  
mélange :



A) Rapport de mélange en volume :  
3 volumes APP Grund EP  
1 volume APP Harter Grund EP  
20-30% APP Epoksy Verdunnung  
Viscosité de pulvérisation : 20-30s 4mm DIN /+20°C.



B) Rapport de mélange en poids :  
5 APP Grund EP  
1 APP Harter Grund EP  
0,9 APP Epoksy Verdunnung

Attention !

Utiliser uniquement le durcisseur APP Harter Grund EP.  
Ne pas dépasser une dose de durcisseur recommandée.

APP Grund EP 3:1	APP Harter Grund EP	APP Epoksy Verdunnung
Proportions de volume	3 : 1	+20% +25%
	Rapport de mélange en poids :	
L	[ g ]	[ g ]
0,1	153,6	31,3
0,2	307,2	62,7
0,3	460,8	94
0,4	614,4	125,3
0,5	768	156,7
0,6	921,6	188
0,7	1075,2	219,3
0,8	1228,8	250,7
0,9	1382,4	282
1,0	1536	313,3

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

# FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:  
03.11.2020r.



Date de la mise à jour:  
03.11.2020r.

Page 4 de 5

## Nom du produit: Apprêt Epoxy à deux composants APP Grund EP. APP Nr: 021201.

### Application :



A) La pulvérisation pneumatique.

Appliquer avec un pistolet de pulvérisation équipé d'une buse  $\varnothing 1,3$ - $\varnothing 1,8$  mm à la pression atmosphérique de 2,0 à 2,5 bar.

B) La pulvérisation hydrodynamique.

Pour pulvériser le primaire avec la méthode hydrodynamique (airless) il faut utiliser le mélange de 10%-15% avec l'addition d'un diluant et une buse de 0,28-0,33mm à la pression de 100-120 bar.



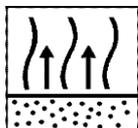
Le nombre de couches :

- pulvérisation pneumatique. 1-3 x 1 pour la
- pulvérisation hydrodynamique. 1-2 x 1 pour la

L'épaisseur de couche : 50-70  $\mu\text{m}$ .

Conditions de travail recommandées :

- la température minimale : +10°C
- l'humidité relative maximale : 80%.

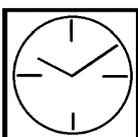


Le temps d'évaporation entre couches à la température de +20°C:

- 5-10 minutes.

Durée de conservation du mélange prêt à l'emploi : 7-9 heures.

### Séchage



A la température de +20°C:

Sec hors poussière : 45-50 minutes  
Résistant au toucher : 4-5 heures  
Prêt à assembler : 10-12 heures  
Prêt à poncer : 24 heures  
Repeinture : 1 heure minimum

Attention !

Natrysk farby nawierzchniowej bez szlifowania jest możliwy najwcześniej po upływie 1 godziny, lecz nie później niż do 24 godzin. Po upływie 24 h wymagane jest szlifowanie.

A la température de +60°C:

Sec hors poussière : 10 minutes  
Prêt à assembler : 45 minutes

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

# FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:  
03.11.2020r.



Date de la mise à jour:  
03.11.2020r.

Page 5 de 5

## Nom du produit: Apprêt Epoxy à deux composants APP Grund EP. APP Nr: 021201.



Repeinture : -- minutes

Attention – cela ne concerne que l'apprêt !  
Comme le primaire isolant avec 30% de dilution et la pulvérisation avec une buse de 1,3 à couvrir (1-2 x 1) est prêt à être repeint avec un apprêt acylique :

- 45 minutes  
à la température de +20°C :
- 15 minutes  
à la température de +60°C:

### Ponçage :



Après le durcissement complet, c'est-à-dire après 24 heures, il est nécessaire de poncer avant l'application d'une couche suivante.  
Par exemple, le ponçage pour les vernis de finition :

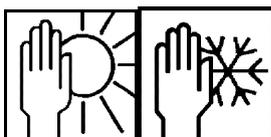
- à humide avec un matériau abrasif P600-P1000,
- à la machine à sec avec un matériau abrasif P360-P400.

### Pokrywalność:

Produits en polyester p.ex.: APP Ultra.  
Apprêts de remplissage p.ex.: APP AcrylFiller 401.  
Vernis de base APP Modular Special Base.  
Vernis de finition à un et à deux composants p.ex.: APP Modular 2K Acryl Line.

Nettoyage du matériel : Solvant nitrocellulosique.

### Stockage :



Stocker dans les emballages d'origine fermés, dans un local sec et bien ventilé.

Protéger contre la congélation.

### Loi RSST :



À des usages professionnels uniquement.

Voir : les informations figurant sur les étiquettes du produit ou sur la fiche technique du produit dangereux.

L'utilisateur est obligé de se conformer aux règles RSST en vigueur d'un pays concerné.

### VOC/COV :

La valeur limite de COV g/l dans un produit prêt à utiliser.

540g/l pour APP Grund EP

Le contenu maximum de COV g/l dans un produit prêt à utiliser.

< 534g/l pour APP Grund EP

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.