

INFORMATION TECHNIQUE

Date d'établissement :
le 07.12.2021.



Date de mise à jour :
le 07.12.2021.

Page 1 de 5

Modular Industrial Line

**Nom de produit : vernis de finition polyuréthane avec brillance
APP Lack PUR 30-200 Gloss 4:1. APP N° : 0270118.**

Le vernis polyuréthane, à deux composants, lisse, d'une haute brillance. Conçu pour la peinture de véhicules utilitaires, de semi-remorques, de tracteurs, de citernes, de pièces de machines, de bus et de tramways. Très résistant aux influences mécaniques, aux chocs et aux rayures, ainsi qu'aux facteurs chimiques : aux acides et aux bases à faible concentration, aux graisses et à l'essence.

Produit et additifs. APP Lack PUR 30-200 Gloss,
APP Hardener PUR 30-710,
APP Thinner Universal 30-810.

Ingrédients de base. APP Lack PUR 30-200 Gloss – le liant polyuréthane, la pâte pigmentaire et les additifs,
APP Hardener PUR 30-710 – le durcisseur isocyanate: rapid/FAST, normal/STANDARD et lent/SLOW
APP Thinner Universal 30-810 – le diluant universel.

Couleur. Les couleurs avec haute brillance fabriquées conformément aux recettes contenues dans APP Modular Industrial Line.
APP 0270118 – 30 + 70 (pâte pigmentaire + liant).

Structure de surface. Lisse.

Brillance. >94 pour 60°, 90 pour 20°

Ajustement de la brillance par mélange de Lack PUR 30-200 Gloss avec Lack PUR 30-200 Mat.

Lack PUR 30-200 Gloss	Lack PUR 30-200 Mat	Hardener PUR 30-710	Brillance 60°	Catégorie
100	0	4:1	> 95	Gloss
75	25	4:1	85-95	Gloss
50	50	4:1	75-85	Semi Gloss
40	60	4:1	60-75	Satin
25	75	4:1	40-50	Satin
0	100	4:1	< 10	Mat

Le degré de brillant / mat dépend de la couleur, de la quantité de diluant, de l'épaisseur de couche sèche, du support et de la température de séchage.

Poids spécifique. 1,0 kg/l à 20°C

Teneur en solides dans le liant. 44-50 % (par poids)
40-45 % (par volume)

Powyzsze informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMATION TECHNIQUE

Date d'établissement :
le 07.12.2021.



Date de mise à jour :
le 07.12.2021.

Page 2 de 5

Modular Industrial Line

**Nom de produit : vernis de finition polyuréthane avec brillance
APP Lack PUR 30-200 Gloss 4:1. APP N° : 0270118.**

Teneur en solides dans le vernis prêt à l'emploi sans diluant. 49-55 % (par poids)
40-45 % (par volume)

Résistance.

- 1440 h – test au brouillard salin.

Rendement théorique.

Pour le liant :

- 650-850 m²/l pour 1µm de couche sèche.

Pour le vernis prêt à l'emploi sans diluant :

- 400-450 m²/l pour 1µm de couche sèche.

Attention !

En pratique, le rendement dépend de facteurs tels que : la forme de l'objet, la rugosité du substrat, la méthode d'application et les conditions de travail.

Classe de protection contre la corrosion selon ISO 12944.

Pour APP Primer EP 30-620 + APP PUR 30-200 Gloss (240□m+60□m):

□ pour la classe de corrosion C5 durée de vie H (15 à 25 ans).

Utilisation.

Conçu pour la peinture de véhicules utilitaires, semi-remorques, tracteurs, citernes, pièces de machines, bus et tramways.

Avantages

- Haute brillance, bonne résistance mécanique, dureté et élasticité.
- Il est miscible avec APP Lack PUR 30-200 Mat pour obtenir un niveau de brillance souhaité.
- Préparation et application faciles.
- Recommandé pour une large gamme d'applications industrielles.
- Finition de très bonne qualité et bonne résistance aux intempéries et aux rayons UV.
- Il a une résistance chimique élevée à l'huile moteur, au carburant diesel et aux solutions à faibles concentrations de H₂SO₄, NaOH et HCl.

Support

Revêtements d'usine poncés.
Surfaces pré-recouvertes :

Powyzsze informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMATION TECHNIQUE

Date d'établissement :
le 07.12.2021.



Date de mise à jour :
le 07.12.2021.

Page 3 de 5

Modular Industrial Line

**Nom de produit : vernis de finition polyuréthane avec brillance
APP Lack PUR 30-200 Gloss 4:1. APP N° : 0270118.**

- d'apprêts époxy p.ex. APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,
- d'apprêts polyuréthane p.ex. APP Primer PUR 30-630,
- d'apprêts isolants et adhésifs p.ex. APP Sealer PUR 30-640,
- d'apprêts acryliques p.ex. APP Acrylfiller 401, APP Acrylfiller 501, APP Acrylfiller Rapid, APP Acrylfiller Compact,
- d'apprêts monocomposants p.ex. APP Primer Filler, APP Primer Filler Spray
- d'apprêt isolant et garnissant APP Smart Primer Spray,
- de primaires adhésifs p.ex. APP Kunststoff Primer.

Préparation du substrat.



Finitions existantes.

- Poncer à sec à la machine avec du papier de verre P320-P360. Ponçage manuel de finition au papier de verre sur éponge P500-P600.
- Poncer à la main avec du papier de verre imperméable P600-P800.

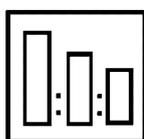
Avant la pulvérisation avec APP Lack PUR 30-200 Gloss, la surface vernie doit être dépoussiérée et dégraissée à l'aide du nettoyant APP WB910, APP W911 ou APP W900 avec l'utilisation du chiffon APP Premium.

Pour le dépoussiérage final utiliser des chiffons absorbant la poussière APP SAS ou APP SAS Aqua.

Les apprêts APP Primer EP 30-620 ou APP Primer PUR 30-630 pré-appliqués poncer optionnellement à la machine à sec P320.

Application

Rapports de mélange.



Rapports de mélange par volume pour les températures 18-25°C:

- 4 volumes APP Lack PUR 30-200 Gloss
1 volume APP Hardener PUR 30-710
- petites surfaces – FAST / STANDARD
 - grandes surfaces - STANDARD

5-10% APP Thinner Universal 30-810
max 30%

Rapports de mélange, suite.

Rapports de mélange par volume pour les températures >25°C:

- 4 volumes APP Lack PUR 30-200 Gloss
1 volume APP Hardener PUR 30-710
- petites surfaces – STANDARD

Powyzsze informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMATION TECHNIQUE

Date d'établissement :
le 07.12.2021.

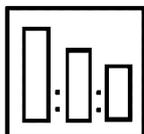


Date de mise à jour :
le 07.12.2021.

Page 4 de 5

Modular Industrial Line

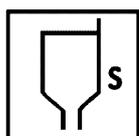
Nom de produit : vernis de finition polyuréthane avec brillance
APP Lack PUR 30-200 Gloss 4:1. APP N° : 0270118.



5-10%
max 30%

- grandes surfaces - lent/SLOW

APP Thinner Universal 30-810



La viscosité de pulvérisation à +20°C : 20-23 s F/4.

Attention !

Utiliser uniquement le durcisseur APP Hardener PUR 30-710.
Ne pas dépasser la dose recommandée de durcisseur.

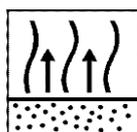
Application.



Appliquer avec un pistolet de pulvérisation muni d'une buse $\varnothing 1,3$ - $\varnothing 1,5$ mm à une pression d'air de 2,0 à 3,0 bar.

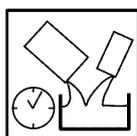


Nombre de couches : 2 x 1.
Épaisseur de la couche sèche : 50-60 μm .



Temps d'évaporation entre couches à la température de +20°C :

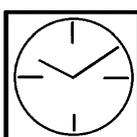
- 5-10 minutes.



Durée de conservation du mélange de vernis prêt à l'emploi :

- 8 heures.

Séchage.



À la température de +20°C:

Capacité à manipuler : 6 h-8h.

Durcissement complet : 12h-15h.

À la température de +60°C :

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMATION TECHNIQUE

Date d'établissement :
le 07.12.2021.



Date de mise à jour :
le 07.12.2021.

Page 5 de 5

Modular Industrial Line

**Nom de produit : vernis de finition polyuréthane avec brillance
APP Lack PUR 30-200 Gloss 4:1. APP N° : 0270118.**



Durcissement complet : 40-45 min.

Radiateur IR : 25-35 min.

Le revêtement acquiert toutes ses propriétés d'exploitation après la maturation, c'est-à-dire après 10 à 15 jours à une température de 18-22°C.

Ponçage.

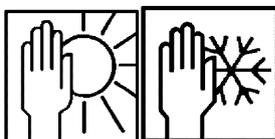


Après 24 heures à +20°C, il est possible de polir et éliminer les défauts et les inclusions avec des matériaux abrasifs :

- à la main, à humide avec un matériau abrasif P1500-5000,
- à la machine avec un matériau abrasif P1500-5000.

Nettoyage du matériel. Solvant nitrocellulose, PUR ou acrylique.

Stockage



Stocker dans les emballages d'origine fermés, dans un local sec et bien ventilé, à des températures de +5°C à + 30°C.
Protéger du gel et des rayons directs du soleil.

Loi RSST



À des usages professionnels uniquement.

Voir : le texte figurant sur les étiquettes du produit ou sur la fiche technique du produit dangereux.

L'utilisateur est obligé de se conformer aux règles RSST en vigueur d'un pays concerné.

VOC/COV :

COV dans g/l : 2004/42/WE - II A (j) (500)

La valeur limite de COV g/l dans un produit prêt à utiliser :

500 g/l pour APP Lack PUR 30-200 Gloss.

Le contenu maximum de COV g/l dans un produit prêt à utiliser avec l'addition de 20 % de diluant :

<500g/l pour APP Lack PUR 30-200 Gloss.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą