Date d'établissement : le 07.12.2021.



Date de mise à jour : le 07.12.2021.

Page 1 de 6

Modular Industrial Line Nom de produit : apprêt-émail polyuréthane satin APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP N° : 0270134.

L'apprêt-émail polyuréthane à deux composants, lisse, satin, contenant des pigments anticorrosion. Conçu pour la peinture de véhicules utilitaires, de châssis et de semi-remorques de tracteurs, de machines agricoles, de réservoirs, de pièces de machines et de structures en acier en tant que système mono-couche qui donne une finition émaillée et une protection anticorrosion. Très résistant aux influences mécaniques, aux chocs et aux rayures, ainsi qu'aux facteurs chimiques : aux acides et aux bases à faible concentration, aux graisses et à l'essence.

Produit et additifs. APP Lack PUR DTM 30-220 Satin,

APP Hardener PUR 30-710, APP Thinner Universal 30-810.

Ingrédients de base. APP Lack PUR DTM 30-220 Satin – le liant polyuréthane, la pâte

pigmentaire et les additifs,

APP Hardener PUR 30-710 – le durcisseur isocyanate: rapid/FAST,

normal/STANDARD et lent/SLOW.

APP Thinner Universal 30-810 – le diluant universel.

Couleur. Les couleurs satin fabriquées conformément aux recettes contenues

dans APP Modular Industrial Line.

APP 0270134 - 20 + 80 (pâte pigmentaire + liant).

Structure de surface. Lisse.

Brillance. 75-80% pour $60\square$ - satin

Ajustement de la brillance par mélange d'APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss et APP Lack PUR DTM 30-220 Mat.

Lack PUR DTM 30-220 Gloss	Lack PUR DTM 30-220 Mat	Hardener PUR 30-710	Brillance 60°	Catégorie
100	0	4:1	> 90	Gloss
75	25	4:1	70-90	Semi Gloss
50	50	4:1	40-70	Satin
25	75	4:1	20-40	Satin
0	100	4:1	< 20	Satin

Le degré de brillant dépend de la couleur, de la quantité de diluant, de l'épaisseur de couche sèche, du support et de la température de séchage.

Poids spécifique. 1,1 kg/l à 20°C

Date d'établissement : le 07.12.2021.



Date de mise à jour : le 07.12.2021.

Page 2 de 6

Modular Industrial Line Nom de produit : apprêt-émail polyuréthane satin APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP N° : 0270134.

Teneur en solides dans 52-56 % (par poids) le liant. 42-46 % (par volume)

Teneur en solides dans 52-57 % (par poids) le vernis prêt à 42-47 % (par volume) l'emploi sans diluant.

Résistance.

• 240h pour 60°m de couche sèche APP Lack PUR DTM 30-220 Satin - test au brouillard salin.

Rendement théorique.

Pour le liant:

• 380-430 m²/l pour 1 µm de couche sèche.

Pour le vernis prêt à l'emploi sans diluant :

• 370-420 m²/l pour 1µm de couche sèche.

Attention!

En pratique, le rendement dépend de facteurs tels que : la forme de l'objet, la rugosité du substrat, la méthode d'application et les conditions de travail.

Classe de protection contre la corrosion selon ISO 12944.

Pour APP Lack PUR DTM 30-220 Satin:

- pour la classe de corrosion C3 durée de vie H (15 à 25 ans).
- pour la classe de corrosion C4 durée de vie M (7 à 15 ans).

Utilisation.

Conçu pour la peinture de véhicules utilitaires, de châssis et de semiremorques de tracteurs, de machines agricoles, de réservoirs, de pièces de machines et de structures en acier en tant que système mono-couche qui donne une finition émaillée et une protection anticorrosion.

Avantages

- Adhésion directe au fer, à l'inox, à l'acier galvanisé, à la fonte, à l'aluminium, à l'ABS et PVC, au méthacrylate et au gelcoat.
 - Satin, bonne résistance mécanique, dureté et élasticité.
 - Il est miscible avec APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss et APP Lack PUR DTM 30-220 Mat pour obtenir un niveau de brillance souhaité.
 - Revêtement avec protection anti-corrosion.

Date d'établissement : le 07.12.2021.



Date de mise à jour : le 07.12.2021.

Page 3 de 6

Modular Industrial Line Nom de produit : apprêt-émail polyuréthane satin APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP N° : 0270134.

- Réaction au feu CLASSE B-s1, d0 (UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)
- Préparation et application faciles.
- En alternative aux revêtements classiques, apprêt + vernis, recommandé pour une large gamme d'applications industrielles.
 - Il a une résistance chimique élevée à l'huile moteur, au carburant diesel et aux solutions à faibles concentrations de H2SO4, NaOH et HCl.

Support

Adhésion directe au fer, à l'inox, à l'acier galvanisé, à la fonte, à l'aluminium, à l'ABS et PVC, au méthacrylate et au gelcoat. Revêtements d'usine poncés.

Surfaces pré-recouvertes :

- d'apprêts époxy p.ex. APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,
- d'apprêts polyuréthane p.ex. APP Primer PUR 30-630,
- d'apprêts isolants et adhésifs p.ex. APP Sealer PUR 30-640,
- d'apprêts acryliques p.ex. APP Acrylfiller 401, APP Acrylfiller 501, APP Acrylfiller Rapid, APP Acrylfiller Compact,
- d'apprêts monocomposants p.ex. APP Primer Filler, APP Primer Filler Spray
- d'apprêt isolant et garnissant APP Smart Primer Spray,
- de primaires adhésifs p.ex. APP Kunststoff Primer.

Préparation du substrat.



Acier.

- Ponçage mécanique P320-P360.
- Sablage au degré de pureté Sa 2½.
- Nettoyage manuel jusqu'à St 3.

La surface après le traitement doit être exempte de rouille, de tartre, d'huile, de graisse, d'anciens revêtements lâchement collés, de poussière et d'autres contaminants. Elle doit avoir un éclat métallique uniforme.



Acier galvanisé et aluminium.

- Poncer à sec à la machine avec du papier de verre P320 -P360.
- Sablage très doux.

Finitions existantes, stratifiés polyester, PVC et ABS.

Date d'établissement : le 07.12.2021.



Date de mise à jour : le 07.12.2021.

Page 4 de 6

Modular Industrial Line Nom de produit : apprêt-émail polyuréthane satin APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP N° : 0270134.



- Poncer à sec à la machine avec du papier de verre P320-P360.
 Ponçage manuel de finition au papier de verre sur éponge P500-P600.
- Poncer à la main avec du papier de verre imperméable P600-P800.



Avant la pulvérisation avec APP Lack PUR DTM 30-220 Satin, la surface vernie doit être dépoussiérée et dégraissée à l'aide du nettoyant APP WB910, APP W911 ou APP W900 avec l'utilisation du chiffon APP Premium.

Pour le dépoussiérage final utiliser des chiffons absorbant la poussière APP SAS ou APP SAS Aqua.

Les apprêts APP Primer EP 30-620 ou APP Primer PUR 30-630 préappliqués poncer optionnellement à la machine à sec P320.

Application

Rapports de mélange par volume pour les températures 18-25°C:



4 volumes APP Lack PUR DTM 30-220 Satin
1 volume APP Hardener PUR 30-710 :

• petites surfaces – FAST / STANDARD

• grandes surfaces - STANDARD

10-15%

APP Thinner Universal 30-810

max 20%

Rapports de mélange par volume pour les températures >25°C:



Rapports de mélange,

suite.

4 volumes APP Lack PUR 30-220 Satin
1 volume APP Lack PUR 30-220 Satin

APP Hardener PUR DTM 30-710

petites surfaces – STANDARDgrandes surfaces - lent/SLOW

10-15% APP Thinner Universal 30-810 max 20%



La viscosité de pulvérisation à 20-23 s F/4. +20°C:

Attention!

Date d'établissement : le 07.12.2021.



Date de mise à jour : le 07.12.2021.

Page 5 de 6

Modular Industrial Line Nom de produit : apprêt-émail polyuréthane satin APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP N° : 0270134.

Utiliser uniquement le durcisseur APP Hardener PUR 30-710. Ne pas dépasser la dose recommandée de durcisseur.

Application.



Appliquer avec un pistolet de pulvérisation muni d'une buse ø1,3-ø1,5 mm à une pression d'air de 2,0 à 3,0 bar.



Nombre de couches : 2 x 1.

Épaisseur de la couche sèche : 60-70 µm.



Temps d'évaporation entre couches à la température de+20°C :

• 10 minutes.



Durée de conservation du mélange de vernis prêt à l'emploi :

• 6-7 heures.

Séchage.



À la température de +20°C:

Capacité à manipuler : 3-3h et 30 min. Durcissement complet : 6-7h et 30 min.

À la température de

+60°C:

Durcissement complet: 30 min.

Radiateur IR: 15-25 min.

Le revêtement acquiert toutes ses propriétés d'exploitation

Date d'établissement : le 07.12.2021.



Date de mise à jour : le 07.12.2021.

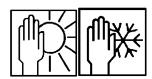
Page 6 de 6

Modular Industrial Line Nom de produit : apprêt-émail polyuréthane satin APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP N° : 0270134.

après la maturation, c'est-à-dire après 10 à 15 jours à une température de 18-22°C.

Nettoyage du matériel. Solvant nitrocellulose, PUR ou acrylique.

Stockage



Stocker dans les emballages d'origine fermés, dans un local sec et bien ventilé, à des températures de +5°C à + 30°C. Protéger du gel et des rayons directs du soleil.

Loi RSST



À des usages professionnels uniquement.

Voir : le texte figurant sur les étiquettes du produit ou sur la fiche technique du produit dangereux.

L'utilisateur est obligé de se conformer aux règles RSST en vigueur d'un pays concerné.

VOC/COV:

COV dans g/l : 2004/42/WE - II A (j) (500)

La valeur limite de COV g/l dans un produit prêt à utiliser :

500 g/l pour APP Lack PUR DTM 30-220 Satin

Le contenu maximum de COV g/l dans un produit prêt à utiliser

avec l'addition de 20 % de diluant :

>500g/l pour APP Lack PUR DTM 30-220 Satin.