

INFORMATION TECHNIQUE

Date d'établissement :
le 07.12.2021.



Date de mise à jour :
le 07.12.2021.

Page 1 de 6

Modular Industrial Line

**Nom de produit : émail monocomposant alkyde avec brillance
APP Lack Alkyd 30-300 Gloss. APP N° : 0270142.**

L'émail alkyde monocomposant à séchage rapide, lisse et brillant. Destiné aux travaux industriels économiques lors du revêtement de châssis et de semi-remorques de tracteurs, de machines agricoles, de réservoirs, de pièces de machines et de structures en acier. Résistant aux influences mécaniques, aux chocs et aux rayures, ainsi qu'aux facteurs chimiques : aux acides et aux bases à faible concentration, aux graisses et à l'essence.

Produit et additifs. APP Lack Alkyd 30-300 Gloss,
APP Thinner Alkyd 30-820.

Ingrédients de base. APP Lack Alkyd 30-300 Gloss – le liant alkyde, la pâte pigmentaire et les additifs.
APP Thinner Alkyd 30-820 - le diluant pour les produits monocomposants.

Couleur. Les couleurs solides avec brillance fabriquées conformément aux recettes contenues dans APP Modular Industrial Line.

APP 0270142 :

- pour les couleurs bien couvrantes (5-10) + (95-90)
(pâte pigmentaire) + (liant),
- pour les couleurs peu couvrantes (15-20) + (85-80)
(pâte pigmentaire) + (liant),

Structure de surface. Lisse.

Brillance. >92 pour 60°, 90% pour 20° - brillance.

Ajustement de la brillance par mélange d'APP Lack Alkyd 30-300 Gloss avec APP Lack Alkyd 30-300 Mat.

Lack Alkyd 30-300 Gloss	Lack Alkyd 30-300 Mat	Brillance 60°	Catégorie
100	0	> 90	Gloss
60	40	65-90	Semi Gloss
50	50	50-65	Satin
40	60	40-50	Satin
30	70	20-40	Semi Mat
20	80	10-20	Semi Mat
0	100	< 10	Mat

Le degré de brillant / mat dépend de la couleur, de la quantité de diluant, de l'épaisseur de couche sèche, du support et de la température de séchage.

Powyzsze informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMATION TECHNIQUE

Date d'établissement :
le 07.12.2021.



Date de mise à jour :
le 07.12.2021.

Page 2 de 6

Modular Industrial Line

**Nom de produit : émail monocomposant alkyde avec brillance
APP Lack Alkyd 30-300 Gloss. APP N° : 0270142.**

Poids spécifique. 1,0 kg/l à 20°C

Teneur en solides dans le liant. 36-42 % (par poids)
30-34 % (par volume)

Teneur en solides dans le vernis prêt à l'emploi avec ajout de 5% de diluant. 40-48 % (par poids)
37-41 % (par volume)

Rendement théorique. Pour le liant :

- 300-340 m²/l pour 1µm de couche sèche.

Pour le vernis prêt à l'emploi avec ajout de 5% de diluant :

- 370-410 m²/l pour 1µm de couche sèche.

Attention !
En pratique, le rendement dépend de facteurs tels que : la forme de l'objet, la rugosité du substrat, la méthode d'application et les conditions de travail.

Utilisation. Conçu pour peindre les châssis de tracteurs et les semi-remorques, les machines agricoles, les réservoirs, les pièces de machines et les structures en acier en tant que système mono-couche donnant une finition de l'émail bonne et économique.

Avantages

- Conçu pour les travaux industriels économiques.
- Préparation et application faciles.
- Brillance, bonne résistance mécanique, dureté et élasticité.
- Il est miscible avec APP Lack Alkyd 30-300 Mat pour obtenir le niveau de brillance souhaité.

Support

Revêtements d'usine poncés.

Surfaces pré-recouvertes :

- d'apprêts époxy p.ex. APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,
- d'apprêts polyuréthane p.ex. APP Primer PUR 30-630,
- d'apprêts isolants et adhésifs p.ex. APP Sealer PUR 30-640,

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMATION TECHNIQUE

Date d'établissement :
le 07.12.2021.



Date de mise à jour :
le 07.12.2021.

Page 3 de 6

Modular Industrial Line

Nom de produit : **émail monocomposant alkyde avec brillance**
APP Lack Alkyd 30-300 Gloss. APP N° : 0270142.

Support, la suite

- d'apprêts acryliques p.ex. APP Acrylfiller 401, APP Acrylfiller 501, APP Acrylfiller Rapid, APP Acrylfiller Compact,
- d'apprêts monocomposants p.ex. APP Primer Filler, APP Primer Filler Spray
- d'une sous-couche isolante et garnissante APP Smart Primer Spray,
- recouvert d'apprêts adhésifs p.ex. APP Kunststoff Primer.

Préparation du substrat.



Finitions existantes.

- Poncer à sec à la machine avec du papier de verre P320-P360. Ponçage manuel de finition au papier de verre sur éponge P500-P600.
- Poncer à la main avec du papier de verre imperméable P600-P800.



Avant la pulvérisation avec APP Lack Alkyd 30-300 Gloss, la surface vernie doit être dépoussiérée et dégraissée à l'aide du nettoyant APP WB910, APP W911 ou APP W900 avec l'utilisation du chiffon APP Premium.

Pour le dépoussiérage final utiliser des chiffons absorbant la poussière APP SAS ou APP SAS Aqua.

Les apprêts APP Primer EP 30-620 ou APP Primer PUR 30-630 pré-appliqués poncer optionnellement à la machine à sec P320.

Application

Rapports de mélange.



Rapports de mélange par volume pour les températures 18-25°C:

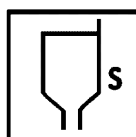
1 volume APP Lack Alkyd 30-300 Gloss

0-10% APP Thinner Alkyd 30-820

Rapports de mélange par volume pour les températures >25°C:

1 volume APP Lack Alkyd 30-300 Gloss

0-10% APP Thinner Alkyd 30-820



La viscosité de pulvérisation à 20-23 s F/4.
+20°C:

Attention !

Utiliser uniquement le diluant APP Thinner Alkyd 30-820.

Powyzsze informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMATION TECHNIQUE

Date d'établissement :
le 07.12.2021.



Date de mise à jour :
le 07.12.2021.

Page 4 de 6

Modular Industrial Line

**Nom de produit : émail monocomposant alkyde avec brillance
APP Lack Alkyd 30-300 Gloss. APP N° : 0270142.**

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych właściwości czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMATION TECHNIQUE

Date d'établissement :
le 07.12.2021.



Date de mise à jour :
le 07.12.2021.

Page 5 de 6

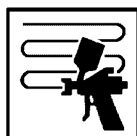
Modular Industrial Line

Nom de produit : **émail monocomposant alkyde avec brillance**
APP Lack Alkyd 30-300 Gloss. APP N° : 0270142.

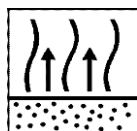
Application.



Appliquer avec un pistolet de pulvérisation muni d'une buse $\phi 1,3$ - $\phi 1,5$ mm à une pression d'air de 2,0 à 3,0 bar.



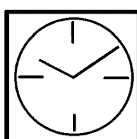
Nombre de couches : 2 x 1.
Épaisseur de la couche sèche : 40-50 μm .



Temps d'évaporation entre couches à la température de +20°C:

- 10 minutes.

Séchage.



À la température de +20°C:

Capacité à manipuler : 6-8 h.
Durcissement complet : 24 h.

À la température de +60°C :

Durcissement complet : 30 min.



Radiateur IR: 15-25 min.

Le revêtement acquiert toutes ses propriétés d'exploitation après la maturation, c'est-à-dire après 10 à 15 jours à une température de 18-22°C.

Ponçage.



Après 24 heures à +20°C, il est possible de polir et éliminer les défauts et les inclusions avec des matériaux abrasifs :

- à la main, à humide avec un matériau abrasif P1500-5000,
- à la machine avec un matériau abrasif P1500-5000.

Nettoyage du matériel. Solvant nitrocellulose, Alkyde, PUR ou solvant acrylique.

Powyzsze informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMATION TECHNIQUE

Date d'établissement :
le 07.12.2021.



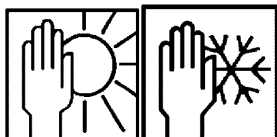
Date de mise à jour :
le 07.12.2021.

Page 6 de 6

Modular Industrial Line

Nom de produit : émail monocomposant alkyde avec brillance
APP Lack Alkyd 30-300 Gloss. APP N° : 0270142.

Stockage



Stocker dans les emballages d'origine fermés, dans un local sec et bien ventilé, à des températures de +5°C à + 30°C.
Protéger du gel et des rayons directs du soleil.

Loi RSST



À des usages professionnels uniquement.
Voir : le texte figurant sur les étiquettes du produit ou sur la fiche technique du produit dangereux.

L'utilisateur est obligé de se conformer aux règles RSST en vigueur d'un pays concerné.

VOC/COV :

COV dans g/l : 2004/42/WE - II A (j) (500)

La valeur limite de COV g/l dans un produit prêt à utiliser :
500 g/l pour APP Lack PUR DTM Gloss.

Le contenu maximum de COV g/l dans un produit prêt à utiliser avec l'addition de 20 % de diluant :
605-615 g/l APP Lack Alkyd 30-300 Gloss.
pour

Powyzsze informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą