

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement
:03.04.2017r.



Date de la mise à jour :
03.04.2017r.

Pages 1 z 4

**Nom du produit : colle d'étanchéité polyuréthane monocomposant
APP PU 50. APP Nr: 040301, 040302, 040303, 040304,
040311, 040312.**

APP PU 50 est une colle d'étanchéité polyuréthane monocomposant, à séchage rapide et à flexibilité permanente. C'est un produit destiné à la réalisation de collages et d'étanchéités, se caractérisant d'une haute viscosité d'extrusion. Elle est utilisée pour les réparations de carrosserie et de peinture et pour de nombreuses utilisations industrielles, intérieures et extérieures à des températures basses. Elle est conçue à couvrir avec les vernis de surface utilisés pour les réparation des carrosseries de voitures. Le produit possède toutes les attestations maritimes exigées.

Conditionnement : 300 ml cartouche en aluminium dite „fermée”; 600 ml sachet

Produit et additifs : APP PU 50.

Composants de base : APP PU 50 - polyuréthane durci par l'humidité atmosphérique

Couleur : cartouche 040301 - blanc, 040302 - gris, 040303 - noir,
sachet 040311 - gris, 040312 - noir.
Un rayonnement UV prolongé sur la colle de couleur blanche peut provoquer son jaunissement

Densité en 20°C: blanc 1,15±0,02 kg/l; autres 1,16±0,02 kg/l.

Fermeté : < 3mm (selon ISO 7390).

Cohérence : une pâte épaisse à extruder

Durété Shore (3s) : environ 45° (selon ISO 868).

Résistance à la déchirure : environ 10 N/mm (selon DIN 53515).

Module 100% : 0,5 MPa (selon ISO 37).

Module de résistance à la rupture : 1,40 MPa (selon ISO 37).

Allongement maximal à la rupture : 600% (selon ISO 37).

Résistance : à l'eau : très bonne aux conditions climatiques: t. bonne

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affectué par des facteurs hors de notre contrôle.

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement
:03.04.2017r.



Date de la mise à jour :
03.04.2017r.

Pages 2 z 4

**Nom du produit : colle d'étanchéité polyuréthane monocomposant
APP PU 50. APP Nr: 040301, 040302, 040303, 040304,
040311, 040312.**

mécanique :	bonne	aux carburants :	moyenne
chimique :	moyenne	aux huiles minérales :	moyenne
au UV :	moyenne	à la graisse animale et végétale :	moyenne
à l'alcool :	absence	aux acides et bases concentrés :	absence

Résistance thermique après le durcissement : de -40°C à +90°C.

Rendement :

Ø (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
L (m)	98	43	24	15	11	8	6	4	3

Attention !

En pratique, le rendement dépend de facteurs tels que : la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode de l'application et les conditions du travail..

Utilisation :

- assembler et étancher des tôles soumises aux vibrations,
- le collage élastique des métaux et des plastiques dans les carrosseries de véhicules,
- l'étanchéité flexible, intérieure et extérieure des coutures et des joints dans la production des wagons, des conteneurs et d'autres constructions en métal,
- l'étanchéité dans les secteurs spécialisés de la fabrication des composants électriques, des plastiques, des systèmes de climatisation et de ventilation,
- l'étanchéité des serrures dans les panneaux sandwiches, dans des traversées de tuyaux et de câbles,
- le produit d'étanchéité universel pour des usages de construction, pour l'intérieur et l'extérieur,
- la prise et le collage imperméables des surfaces lisses et poreuses telles que : la pierre, le béton, les gypses, le verre, les miroirs, le polycarbonate (PC), le polyester, le polyuréthane (PU), PVC et des matières synthétiques de type similaires, la céramique de construction, la céramique sanitaire, la porcelaine, des éléments vitrés, émaillés (p.ex. l'acier émaillé), le cuivre, le zinc, le plomb, l'aluminium, l'acier inoxydable, le bois et des matériaux en bois.

Substrat

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement
:03.04.2017r.



Date de la mise à jour :
03.04.2017r.

Pages 3 z 4

Nom du produit : colle d'étanchéité polyuréthane monocomposant APP PU 50. APP Nr: 040301, 040302, 040303, 040304, 040311, 040312.

Substrats appropriés : La colle d'étanchéité APP PU 50 possède une excellente adhésion sans primaire sur :

- l'acier inoxydable, l'aluminium anodisé, les surfaces laquées et émaillées, les plastiques renforcés de fibre de verre,
- les matières poreuses et non poreuses telles que : le verre, la pierre, le béton, les gypses le polyester, le polyuréthane (PU), PVC et des matières synthétiques de type similaires,
- la céramique de construction, la céramique sanitaire, la, porcelaine, des éléments vitrés, émaillés, des carreaux de céramique et la terre cuite,
- le cuivre, le zinc, le plomb, l'aluminium, l'acier inoxydable, le bois traité et des matériaux en bois.

Attention ! Ne pas assembler avec le PE, le PP, le téflon.

Pour améliorer les propriétés anti-corrosion, il est conseillé de couvrir les tôles de carrosserie en acier avec un primaire ou avec un primaire de remplissage.

Préparation du substrat :



Avant l'application de la colle d'étanchéité APP PU 50, bien sécher la surface, la dépeussierer et dégraisser avec :

- un solvant de nettoyage à la base d'alcool (éthanol),
- l'acétone (le verre, l'aluminium),
- le solvant de nettoyage W900 ou WB900.

Mode d'emploi :

Couper obliquement la tuyère en plastique (jointe à l'emballage) respectivement à la largeur de la couture. Dans le cas d'application de la buse avec le guidage (ailettes) APP MTL1 (110601, 110603), couper respectivement les guidages et les buses.

Percer l'embout fileté de la cartouche. Visser la buse préparée précédemment sur l'embout. Placer la cartouche dans le pistolet pneumatique ou électrique destinés pour les produits d'étanchéité. Après la mise en place de la colle d'étanchéité, il est possible de la former (lisser) pendant environ 15-20 minutes à l'aide d'une spatule humide. La température de la pose : de +5°C à +35°C.

Séchage

Le durcissement de la colle d'étanchéité APP PU 50 commence immédiatement après l'application et dépend de la température et de l'humidité de l'air.

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affectué par des facteurs hors de notre contrôle.

FICHE TECHNIQUE

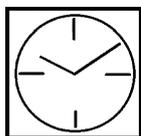
Date de l'établissement
:03.04.2017r.



Date de la mise à jour :
03.04.2017r.

Pages 4 z 4

Nom du produit : colle d'étanchéité polyuréthane monocomposant APP PU 50. APP Nr: 040301, 040302, 040303, 040304, 040311, 040312.



A la température +23°C l'humidité relative 50%:

- temps de formation de peau : environ 60 minutes.
- temps de durcissement: environ 4 mm / 24 heures.

Le temps de séchage dépend de la température, de l'humidité de l'air, de l'épaisseur et de la profondeur de la couture. Durant le durcissement éviter tout contact avec les silicones, les vapeurs d'alcool et des détergents. Protéger contre la condensation de la vapeur (le risque de la formations des soufflures dans la structure de la couture et de la déformation de la surface). Durée de conservation de la colle d'étanchéité après l'ouverture : 24 heures.

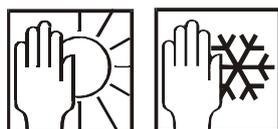
Revêtement :

La colle d'étanchéité APP PU 50, selon l'épaisseur de la couche, est prête au revêtement avec les vernis de base et les vernis de surface, utilisés pour les réparations et les rénovations de carrosseries de voitures. Attention ! Ne pas couvrir avec des peintures à base de résines alkydes (faire un test, car il y a un risque de fissures dans le couche de vernis et de temps de séchage prolongé).

Nettoyage du matériel :

Avant le durcissement : l'acétone, l'extraction de l'essence, MEK.
Après le durcissement : le nettoyage mécanique.

Stockage :



Conserver dans l'emballage originaux et fermé, dans un endroit sec et bien ventilé..

La température du stockage: de +5°C à +25°C.

Loi RSST :



Uniquement à usage professionnel

Voir : l'information sur les étiquettes du produit ou la fiche technique du produit dangereux

L'utilisateur est obligé de se conformer aux règles de sécurité en vigueur d'un pays concerné.

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.