

# INFORMACJA TECHNICZNA

Date d'établissement :  
11.12.2020r.



Date de mise à jour :  
05.01.2023r.

Page 1 de 4

**Nom du produit : mastic en aérosol, polymère APP MS Polymer.  
APP Nr:040403, 040404, 040405, 040406 .**

Le mastic d'étanchéité en aérosol, polymère, monocomposant, à élasticité permanente, à séchage rapide, pouvant être recouvert de tous les types de vernis de finition automobiles.

Emballage : cartouche en plastique renforcé à paroi épaisse d'une capacité de 290 ml (HDPE Cartridge RG29 E290).

Produit et additifs : APP MS Polymer.

Ingrédients de base : APP MS Polymer - polymère durci sous l'influence de l'humidité atmosphérique.

Couleur :

- 040403 - grise
- 040404 - jaune,
- 040405 - noire
- 040406 - beige RAL1015

Densité : 1540 kg/m<sup>3</sup>.

Consistance : pâte à pulvériser semi-épaisse.

Dureté Shore A : 40° selon DIN 53505.

Module 100% : 0,85 MPa.

Tension maximale à la rupture : 1,25 Mpa selon DIN 53504.

Allongement maximum à la rupture : 250% selon DIN 53504.

Résistance :

mécanique :	bonne	aux intempéries :	bonne
chimique :	moyenne	au UV :	bonne
à l'eau :	bonne	électrostatique :	non applicable
aux produits chimiques :	bonne	changement de couleur :	non applicable

La résistance thermique après le durcissement : de -40°C à +100°C.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

# INFORMACJA TECHNICZNA

Date d'établissement :  
11.12.2020r.



Date de mise à jour :  
05.01.2023r.

Page 2 de 4

**Nom du produit : mastic en aérosol, polymère APP MS Polymer.  
APP Nr:040403, 040404, 040405, 040406 .**

## Utilisation

- Pour une utilisation dans les pistolets pneumatiques et hydrodynamiques (haute pression).
- Pour l'étanchéité par pulvérisation des joints soudés.
- Pour la reproduction de la texture d'usine optiquement originale de l'étanchéité de pulvérisation.
- Pour la protection contre les dommages mécaniques et les éclats.
- En tant que revêtement de protection contre les impacts de pierres.
- Comme une couche d'amortissement des vibrations.
- Comme une couche d'insonorisation.
- Comme un matériau pulvérisable dans de nombreuses applications industrielles.

## Support

Supports appropriés : Le mastic d'étanchéité en aérosol APP MS Polymer a une excellente adhérence sans application de l'apprêt spécial sur : le verre, l'acier inoxydable, l'aluminium, les surfaces vernies et émaillées, les plastiques renforcés de fibres de verre, les carreaux de céramique émaillés et la terre cuite.

Attention !

Les masses en polyuréthane doivent être complètement durcies.  
Ne pas utiliser sur PE, PP, PC, PMMA, PTFE, les plastiques très souples, les supports en néoprène et bitumineux.  
Afin d'améliorer les propriétés anti-corrosion, il est recommandé de recouvrir les tôles de carrosserie en acier d'un apprêt ou d'un apprêt de remplissage avant d'appliquer la masse.

## Préparation du support :



Avant de pulvériser avec du mastic APP MS Polymer, sécher la surface, dépoussiérer et dégraisser :

- avec un dissolvant d'alcool,
- à l'acétone (PVC, verre, aluminium),
- avec un nettoyeur APP W900 ou APP WB910.

## Application :

Appliquer avec des pistolets pulvérisateurs pour mastics polymères, par exemple NTools PM n° 110501 ou avec des extrudeuses avec fonction de pulvérisation, par exemple NTools PWW 400 n° 110505N.

Percer le bout fileté.

Placer la cartouche dans la chambre de pression du pistolet pneumatique de pulvérisation de mastic. Pulvériser à une pression d'alimentation en air de 2,0 à 6,0 bar.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

# INFORMACJA TECHNICZNA

Date d'établissement :  
11.12.2020r.



Date de mise à jour :  
05.01.2023r.

Page 3 de 4

**Nom du produit : mastic en aérosol, polymère APP MS Polymer.**  
**APP Nr:040403, 040404, 040405, 040406 .**

La texture d'étanchéité souhaitée est obtenue en ajustant les paramètres de pulvérisation tels que :

- la pression de sortie du mastic (pression de l'air comprimé alimentant la chambre de pression du pistolet de pulvérisation),
- la quantité de masse sortant de la buse (réglage de l'aiguille),
- la pression d'air dans la tête (si un tel régulateur existe),
- la distance entre la buse du pistolet et la surface scellée,
- la vitesse de déplacement de la buse du pistolet par rapport à la surface.

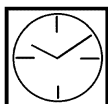
Température d'application : de +5°C à +40°C.

Température de la surface : de +5°C à +60°C.

Attention !

Ne pas appliquer sur des silicones ou en présence de silicone réticulant.

## Séchage :



Le durcissement du mastic d'étanchéité APP MS Polymer commence immédiatement après l'application et dépend de la température et de l'humidité de l'air.

À la température de +23°C et à l'humidité relative de 55%:

- formation de peau : Après 10-15 minutes environ
- vitesse de réticulation (de durcissement) 3 mm - 24 heures, 5 mm - 48 heures.

## Couvrabilité :

Le mastic en aérosol APP MS, après la formation de peau, c'est-à-dire après 15-25 minutes, est prêt à être recouvert de vernis de base et de vernis de finition utilisés pour la réparation et la rénovation des carrosseries.

Il est possible d'utiliser la méthode "mouillé sur mouillé".

Ne pas recouvrir de mastic polyester ni de mastic polyester en aérosol.

## Nettoyage du matériel :

Avant durcissement, MEK ou térébenthine.

Après durcissement, nettoyage mécanique.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

# INFORMACJA TECHNICZNA

Date d'établissement :

11.12.2020r.



Date de mise à jour :

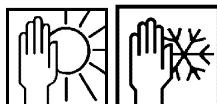
05.01.2023r.

Page 4 de 4

**Nom du produit : mastic en aérosol, polymère APP MS Polymer.**

**APP Nr:040403, 040404, 040405, 040406 .**

## Stockage :



Stocker dans les emballages d'origine fermés, dans un local sec et bien ventilé.

Température du stockage : de +5°C à +25°C.

Résistant au transport jusqu'à -15°C.

## Loi RSST :



À des usages professionnels uniquement.

Voir : le texte figurant sur les étiquettes du produit ou sur la fiche technique du produit dangereux.

L'utilisateur est obligé de se conformer aux règles RSST en vigueur d'un pays concerné.

Powysze informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.