

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:
18.05.2021r.



Date de la mise à jour:
18.05.2021r.

Page 1 de 3

Nom du produit : préparation en cire pour protéger des profils fermés APP F 400 PROFIL. APP n° : 050301 et 050302.

Préparation de pulvérisation en cire à base d'huile minérale, de cire de paraffine et d'additifs d'imprégnation pour la protection anti-corrosion des profilés fermés et des endroits difficiles d'accès des carrosseries, tels que : les poutres de carrosserie et de porte, ainsi que le compartiment moteur et le coffre. Elle est conçue pour renforcer la protection d'usine ainsi que pour recréer la protection anti-corrosion après les réparations de carrosserie et de peinture. Elle crée un revêtement hydrophobe à élasticité permanente qui adhère très bien au substrat. Test de résistance à la solution saline : 1000 heures.

Emballage :	1,0 L - 050301 et 050302.
Produit et additifs :	F 400 PROFIL.
Ingédients de base :	F 400 PROFIL – cires de paraffine micro-cristallines, vaseline modifiée, sulfonates, huile, additifs d'imprégnation, pigments et solvants.
Couleur:	APP n° : 050301 - d'ambre, transparent APP n° : 050302 - transparent, incolore
Efficacité :	1,0 litre sur 4-5 m ² pour 200-250 µm de la couche mouillée ou 100-125 µm de la couche sèche. Attention ! En pratique, l'efficacité dépend de facteurs tels que : la forme de l'objet, la rugosité du substrat, la méthode d'application et les conditions du travail.
Consistance	liquide épais
Densité à +20°C:	0,87 g/ml.
Viscosité :	APP n° : 050301 : 50 s (4 mm DIN w +20°C), APP n° : 050302 : Brookfield DVII Ca.800 m.Pas , sp 3, 50 rpm.
Teneur en particules solides :	APP n° : 050301 : 41 % APP n° : 050302 : 53 %
Résistance thermique :	-30°C à +80°C.
Résistance chimique :	Après le séchage le produit est résistant à l'eau, au brouillard salin, à l'huile, aux acides et aux bases à de faibles concentrations.
Test au brouillard salin :	<ul style="list-style-type: none">• jusqu'à 500 h Ri0 pour l'épaisseur de la couche sèche du produit de 100 µm,• jusqu'à 1000 h Ri1 pour l'épaisseur de la couche sèche du produit de 100 µm.

Les mesures sont conformes aux normes DIN50021 et DIN53210.

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affectué par des facteurs hors de notre contrôle.

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:
18.05.2021r.



Date de la mise à jour:
18.05.2021r.

Page 2 de 3

Nom du produit : préparation en cire pour protéger des profils fermés APP F 400 PROFIL. APP n° : 050301 et 050302.

Utilisation

- En tant que la protection anti-corrosion à long terme de l'intérieur des profils fermés des carrosseries de voiture tels que : les poutres de carrosserie et de porte, ainsi que le compartiment moteur et le coffre.
- En tant qu'une protection anti-corrosion de machines, de pièces de machines, d'outils etc.
- Le produit peut être utilisé pour protéger les tôles et les pièces métalliques pendant leur stockage.

Avantages

- Le produit pénétrant et déplaçant l'eau.
- La barrière anti-corrosion durable, flexible, étanche et non desséchante.
- Test de résistance à la solution saline jusqu'à 1000 heures.
- Le produit n'est pas agressif pour les plastiques, le caoutchouc et les peintures.
- Très bonne adhérence aux nombreux supports.
- Après le mélange, le produit est prêt à l'emploi.

Support

Supports appropriés : Les revêtements d'usine. La tôle brute et apprêtée. Les surfaces recouvertes d'apprêts et de vernis de finition. Les revêtements anti-corrosion en PVC, caoutchouc / résine, caoutchouc / bitume et cires.

Préparation du support : Enlever tous les centres de corrosion des tôles de carrosserie brutes.



Le produit peut être appliqué sur du métal brut, mais il est recommandé d'appliquer un apprêt anti-corrosion pour une protection supplémentaire.

Avant la pulvérisation, sécher la surface et, si possible, éliminer toute poussière et dégraisser.

Application :

Rapports de mélange

F 400 PROFIL est livré en tant qu'un produit prêt à utiliser.



Bien mélanger le matériel dans le récipient en agitant. Détacher la protection du bouchon et attacher le récipient au pistolet de pulvérisation conçu pour le maintien.

Insérer de la cire à l'intérieur des profilés fermés à travers des ouvertures technologiques pour l'entretien à l'aide d'une buse avec un tuyau.

Appliquer uniformément sur des surfaces plates sous la pression de 3,0 à 5,0 bar à une distance d'environ 25-30 cm

La température d'application de +10°C à +25°C.

Attention !

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:
18.05.2021r.



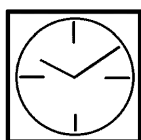
Date de la mise à jour:
18.05.2021r.

Page 3 de 3

Nom du produit : préparation en cire pour protéger des profils fermés APP F 400 PROFIL. APP n° : 050301 et 050302.

Avant la pulvérisation protéger : le moteur, les systèmes de freinage et d'échappement !

Séchage :



Le temps du séchage à la température de +20° :
2 h - sec hors poussière pour 100 µm de la couche mouillée
24 h - complètement séché pour 100 µm de la couche mouillée
Attention !

Les ouvertures technologiques pour l'entretien des profilés fermés, à travers lesquels le tuyau a été introduit, devraient être ouvertes pendant quelques jours de plus, cela aidera à une meilleure circulation de l'air. Ne pas oublier de les fermer avec des capuchons d'origine, généralement en caoutchouc.

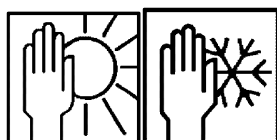
Capacité couvrant :

Le revêtement n'est pas destiné à être peint. Il ne peut être recouvert que de produits de cire.

Nettoyage du matériel :

L'essence de térébenthine. Les solvants aromatiques tels que l'essence F, le naphta, le xylène, etc.
Avant le durcissement – le lavage avec un solvant.
Après le durcissement – le nettoyage mécanique.

Stockage :



Stocker dans les emballages d'origine fermés, dans un local sec et bien ventilé.
Protéger contre la congélation.

Loi RSST :



À des usages professionnels uniquement.
Voir : les informations figurant sur les étiquettes du produit ou sur la fiche technique du produit dangereux.
L'utilisateur est obligé de se conformer aux règles RSST en vigueur d'un pays concerné.

VOC/COV :

La valeur limite de COV g/l dans un produit prêt à utiliser.
840 g/l pour F 400 PROFIL
Le contenu maximum de COV g/l dans un produit prêt à utiliser.
394,4g/l pour F 400 PROFIL couleur d'ambre,
APP n° : 050301.
507,4g/l pour F 400 PROFIL transparent
APP n° : 050301.

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.