

• NTools FAST PLAST Kit de soudage des plastiques



NTools FAST PLAST est un système prévu pour **réparer les plastiques** utilisés dans l'industrie automobile. Ce kit est prévu pour les opérations de réparation des pare-chocs, des attaches des phares, des réservoirs des liquides, des lattes extérieures, des éléments de l'intérieur des véhicules etc.

Le soudage des plastiques nécessite la mise en place des liants (fils de soudage) sélectionnés en fonction du matériau à réparer. Une bonne **température de soudage** est obtenue par le décapeur avec réglage électronique de la température et de la force du soufflage de l'air chaud.

Le kit de soudage des plastiques NTools FAST PLAST **permet de rétablir la résistance** des éléments fissurés.

220707	NTools FAST PLAST	Kit de soudage des plastiques	Quantité/kit
--------	-------------------	-------------------------------	--------------

Produits du kit:

1	126006	NTools HG 2003 LCD	Décapeur thermique avec réglage électronique de la température	1 pc.
2	220710	NTools FP NOZZLE	Buse de soudage FAST PLAST	1 pc.
3	220711	NTools FP NOZZLE	Buse avec transition (de réduction) FAST PLAST	1 pc.
4	220755	APP FP SCRAPER	Grattoir pour chanfreiner le plastique FAST PLAST	1 pc.
5	220715	APP FP ROLL	Rouleau avec monture	1 pc.
6	220721	APP FP PP	Fil polypropylène PP, triangle	1 pc.
	220726	APP FP PP + EPDM	Fil PP + EPDM, triangle	1 pc.
	220731	APP FP PEHDPE	Fil polyéthylène PE (HDPE), triangle	1 pc.
	220736	APP FP PC	Fil polycarbonate PC, triangle	1 pc.
	220741	APP FP ABS	Fil ABS, triangle	1 pc.
	220746	APP FP PA	Fil nylon PA, triangle	1 pc.
7			Plateau de verre, réfractaire	1 pc.
8			Valise système plastique	1 pc.
9			Éponge pour kit	1 pc.



• Processus de réparation des plastiques avec système **NTools FAST PLAST**



1 Examiner le dommage.



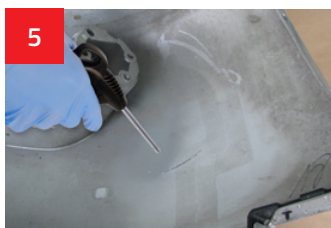
2 Identifier le type de matériau à réparer.



3 Décaper l'élément à réparer avec MULTI Cleaner dilué à 1:3 - 1:5.



4 Dégraisser l'élément à réparer avec le dissolvant WK900.



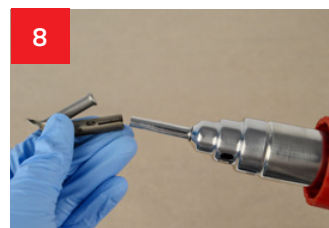
5 Sécher, souffler à l'air comprimé.



6 Enlever la peinture de la zone endommagée avec grattoir pour chanfreiner le plastique.



7 Couper la fissure en « V », décaper, souffler.



8 Mettre la buse de soudage.



9 Sur le décapeur, sélectionner la température de soudage selon la matière.

Type de matière	Température de soudage °C	Force de soufflage
PP/EPDM	280	III
HD-PE	300	II
PP	320	II
PA	420	II
ABS	360	II
PC	420	II



10 Introduire le fil dans le bout selon le matériau à réparer.



11 Renforcer la zone réparée, et pour cela souder quelques fragments du fil de soudage du côté intérieur perpendiculairement à la fissure.



12 Du côté extérieur, souder la fissure en déplaçant la machine à souder le long de la fissure avec une vitesse qui permet de fondre les deux matériaux. Appuyer légèrement sur le fil avec le bout de la buse de soudage.



13 Après le refroidissement, rectifier, dégraisser, souffler, mastiquer, traiter, peindre.



14 C'est fini !