

Usterka	Przyczyna usterki	Usunięcie usterki
 Pulsowanie	1. Przedstawianie się powietrza między dyszą a jej gniazdem w korpusie. 2. Zasysanie powietrza poprzez uszczelnienie głowicy	1. Odkręcić dyszę w celu oczyszczenia gniazda - jeżeli uszkodzona wymienić. 2. Uszczelnić głowicę
 Sierp	1. Pozostałości lakieru w głowicy, częściowo zatkane otwory głowicy. Ciśnienie powietrza różne w otworach głowicy.	1. Usunąć zanieczyszczenia z otworów głowicy nie używając przy tym metalowych przedmiotów.
 Skośny	1. Pozostałości lakieru na brzegach otworu dyszy lub uszkodzony otwór centralny głowicy. 2. Poluzowana dysza	1. Usunąć zanieczyszczenia z dyszy lub wymienić jeśli uszkodzona. 2. Odkręcić dyszę i oczyścić jej gniazdo.
 Rozszczep	1. Za małą lepkość lakieru 2. Za duży wypływ cieczy	1. Dodać lakier w celu zwiększenia lepkości. Wyregulowanie pokręteł regulacji strumienia lub iglicy.
 Oddzielne plamy	1. Za dużą lepkość lakieru 2. Za mały wypływ cieczy	1. Obniżyć lepkość lakieru. 2. Zwiększyć wypływ cieczy.
 Plucie	1. Dysza i iglica nie są zmontowane prawidłowo 2. Zbyt krótki suw spustu otwierający przepływ powietrza. 3. Pozostałości lakieru wewnątrz głowicy	1. Oczyścić lub wymienić dyszę i iglicę. 2. Wymienić zespół zaworu powietrza. 3. Oczyścić głowicę

PROBLEMY I ROZWIĄZANIA

Problem	Miejsce występowania	Części do sprawdzenia	Przyczyna	Rozwiązanie			
				Docisnąć	Regulować	Czyścić / Wymienić	
Wyciek powietrza z otworu	Zawór powietrza	Zawór powietrza	Brudny lub zanieczyszczony gniazdo			x	x
		Gniazdo zaworu powietrza	Zanieczyszczone lub uszkodzone			x	x
		Uszczelnienie zaworu	Zużyta sprężyna zaworu Uszkodzone lub zestarzałe				x
Wyciek lakieru	Otwór dyszy pistoletu	Dysza - zespół iglicy	Zanieczyszczona, uszkodzona wyrobienie gniazda			x	x
			Luźne pokrętko iglicy		x		
			Zużyta sprężyna iglicy				x
	Dysza-korpus	Niedostateczne dokręcenie	x				
		Zanieczyszczona lub uszkodzone gniazdo			x	x	
	Uszczelnienie iglicy	Iglica nie powraca w pozycję zamkniętą-za ciasne uszczelnienie			x	x	
Iglica nie powraca pozycję zamkniętą-resztki lakieru na iglicy				x	x		
Uszczelnienie iglicy	Uszczelnienie iglicy zespół iglicy	Zużycie	x			x	
	Uszczelnienie	niedostateczne dociśnięcie	x				
Lakier nie wypływa	Otwór dyszy	Pokrętko iglicy	Niedostateczne otwarcie		x		
		Otwór dyszy	Zatkany			x	
		Filtr lakieru	Zatkany			x	x

ANEST IWATA Europe s.r.l.
46, Corso Vigevano
10155 Torino - Italy
Tel. ++39 011 24 80 868
Fax ++39 011 85 19 44
www.anest-iwataeu.com
e-mail: info@anest-iwataeu.com

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9002

Biuro Handlowe : 05-083 Zaborów Borzęcin Duży
ul. Warszawska 749
tel.(022)752-06-00 fax(022) 752-05-92
e-mail: nts@nts.com.pl www: www.nts.com.pl

W400 PISTOLET NATRYSKOWY



PL Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi wraz z zawartymi w niej zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa pracy i bezwzględnie ich przestrzegać

WAŻNE

Pistolet natryskowy powinien być obsługiwany przez przeszkolonego pracownika. Każde użycie lub obsługa niezgodna z niniejszą instrukcją WYKLUCZA GWARANCJĘ. Przed użyciem pistoletu należy zapoznać się z niniejszą instrukcją.

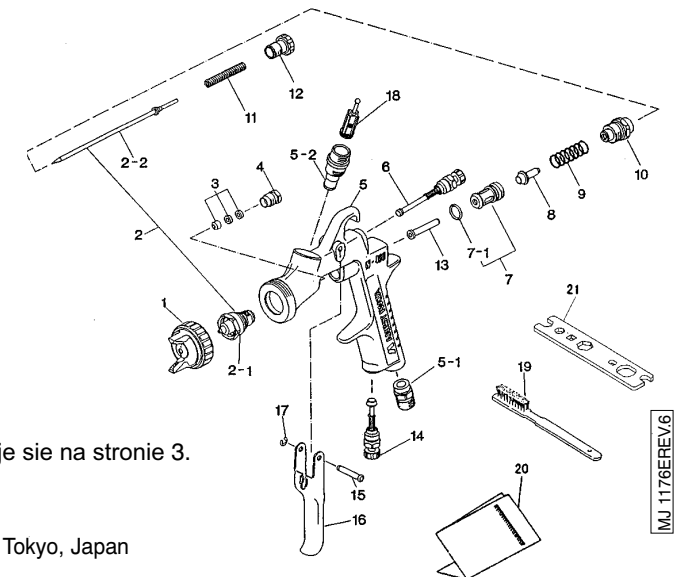
DANE TECHNICZNE

Max. Ciśnienie robocze:	6.8 bar (98 PSI)	Poziom hałasu (LAeqT)	79.7 dB (A)
Zakres temperatur	5-40C°		

Model	Średnica dyszy mm	Ciśnienie bar	Wydatek lakieru ml/min	Zużycie powietrza l/min	Szerokość strumienia mm	Głowica	Waga g
High T.E.C. W400 Zasilanie grawitacyjne							
W400-122G	1.2	2.0	140	270	175	LV2	440
W400-132G	1.3	2.0	180	270	215		
W400-142G	1.4	2.0	210	270	255		
W400-162G	1.6	2.0	240	270	270		
W400-182G	1.8	2.0	320	290	260	LV1	
W400-251G	2.5	3.0	580	360	310	W1	

Przyłącze powietrza G 1/4"
Przyłącze zbiornika G 3/8"

Dysza		Iglica
Średnica mm	Oznaczenie	Oznaczenie
1.2	W200/12	20012
1.3	W400/13	20015
1.4	W400/14	20015
1.6	W400/16	20015
1.8	W200/18	20020
2.5	W200/25	20025



UWAGA

Lista części zamiennych znajduje się na stronie 3.

Wyprodukowano przez :
ANEST IWATA Corporation
1-9-14, Ebisuminami, Shibuya-ku, Tokyo, Japan

BEZPIECZEŃSTWO



ZAGROŻENIE POŻAREM LUB EKSPLOZJĄ

1. Stosowane materiały lakiernicze mogą być łatwopalne lub wybuchowe :
 - Stosować w dobrze przewietrzanych kabinach lakierniczych
 - Unikać źródeł zapłonu takich jak otwarty ogień, łuk elektryczny itp.

2. Nigdy nie używać jako rozpuszczalników chlorowanych węglodorów jak. np. trójchloroetylen, chlorek etylu, itp. które mogą reagować chemicznie z częściami aluminiowymi i cynkowanymi powodując eksplozję.

Upewnić się czy stosowane rozpuszczalniki są bezpieczne w zetknięciu się z aluminium oraz cynkiem. W razie wątpliwości należy skontaktować się z dostawcą rozpuszczalnika.

3. W celu uniknięcia wylądowań statycznych - uziemić obiekt malowany oraz sprzęt natryskowy.



ZAGROŻENIA WYNIKAJĄCE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYCIA

1. NIGDY nie kierować pistoletu w stronę ludzkiego ciała
2. NIGDY nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego
3. Wszystkie czynności obsługowe wykonywać po odłączeniu przewodu zasilającego sprężonym powietrzem oraz z materiałem lakierniczym



ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z PRACĄ PISTOLETU

1. Opary powstające podczas pracy pistoletu mogą spowodować zatrucie i utratę zdrowia
 - Pistoletu używać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach
 - Zakładać okulary ochronne, rękawice i maskę w celu ochrony przed szkodliwymi substancjami
2. Poziom hałasu podany w danych technicznych został zmierzony z odległości 1 metra od głowicy, na wysokości 1,6m
 - Stosować indywidualne środki ochrony słuchu oraz przerwy w pracy (czas pracy nie powinien przekraczać 4 godzin)



INNE ZAGROŻENIA

1. NIE dokonywać żadnych przeróbek pistoletu.
2. NIE wykonywać prac w zasięgu działania robotów, przenośników, itp. o ile te urządzenia nie są unieruchomione
3. NIGDY nie natryskiwać środków spożywczych lub związków chemicznych

PRZYGOTOWANIE

WAŻNE

- Ten pistolet powinien być obsługiwany przez przeszkolonego pracownika
- Sprawdzić czy pistolet nie został uszkodzony w czasie transportu
- Powietrze zasilające musi być suche i czyste

1. Podłączyć przewód sprężonego powietrza.
2. Zamocować zbiornik farby.
3. Przepłukać pistolet odpowiednim rozpuszczalnikiem.
4. Napełnić zbiornik materiałem, wykonać natrysk kontrolny w celu regulacji pistoletu.

PRACA

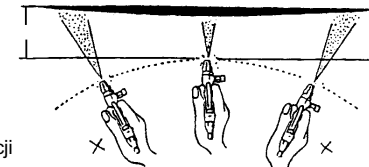
Zalecane ciśnienie powietrza zasilającego wynosi 2,0 do 3,5 bar w celu uzyskania najlepszej wydajności przepływu.

Utrzymywać odległość od pistoletu do malowanej powierzchni w zakresie 200 - 250 mm.

Utrzymywać wypływ cieczy na minimalnym poziomie w zakresie w którym nie zostanie przerwana praca.

Zapewni to wyższą jakość nałożonej powłoki dzięki lepszej atomizacji materiału. Prowadzenie pistoletu powinno odbywać się zawsze prostopadle do malowanej powierzchni po poziomej linii prostej.

Lepkość nanoszonego materiału powinna wynosić w zależności od jego charakterystyki oraz warunków malowania od 15 do 33sec (Zalecany kubek ford'a nr 4)



KONSERWACJA



UWAGA

PRZED PRYZYSTAPIENIEM DO JAKICHKOLWIEK CZYNNOŚCI OBSŁUGOWYCH ODŁĄCZYĆ PRZEWÓD SPRĘŻONEGO POWIETRZA, OPRÓŻNIĆ ZBIORNIK Z MATERIAŁEM LAKIERNICZYM. ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ PODCZAS ROZKŁADANIA PISTOLETU, ABY NIE ZRANIĆ SIĘ OSTRYMI CZĘŚCIAMI. PRZED PRYZYSTAPIENIEM DO ROZKŁADANIA ZAPOZNAĆ SIĘ SZCZEGÓŁOWO Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ.

- 1) Usunąć pozostałości farby i przemyć przewody oraz dyszę przetryskując małą ilością rozpuszczalnika. Niedokładne przemycie prowadzi do zaburzeń kształtu strumienia. W przypadku materiałów dwuskładnikowych - umyć dokładnie natychmiast po użyciu.
- 2) Pozostałe elementy pistoletu oczyścić rozpuszczalnikiem z użyciem załączonej szczoteczki.
- 3) Przemyć dokładnie przewody przepływu farby przed rozłożeniem.
- 4) Demontaż dyszy wykonać po usunięciu iglicy lub przy naciśniętym spuście - w celu ochrony dyszy przed uszkodzeniem
- 5) Montaż zespołu iglicy wykonać wkładając pakunek uszczelniający iglicy ręcznie a następnie dociągnąć delikatnie kluczem. Wyregulować docisk uszczelnienia naciskając spust i sprawdzając czy iglica wraca w położenie "zamknięte" dostatecznie szybko i do końca.
- 6) Obrócić pokrętło regulacji strumienia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, do pozycji pełnego otwarcia i następnie dokręcić tuleję prowadzącą w korpusie pistoletu



UWAGA

- UŻYWAĆ TYLKO ORYGINALNYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH ANEST IWATA.
- NIGDY NIE ZANURZAĆ CAŁEGO PISTOLETU W ROZPUSZCZALNIKU.
- CHRONIĆ PRZED USZKODZENIEM OTWORY GŁOWICY, DYSZĘ ORAZ IGLICĘ.

CZĘŚCI ZAMIENNE

OPIS	NUMER	OPIS	NUMER
GŁOWICA	1	SPRĘŻYNA IGLICY	11
DYSZA I IGLICA	2 ●	POKRĘTŁO IGLICY	12
DYSZA	2-1 ●	POPYCHACZ ZAWRU POW.	13 ●
IGLICA	2-2 ●	POKRĘTŁO REGULACJI POW.	14
USZCZELNIENIE IGLICY	3	TRZPIEŃ SPUSTU	15
DOCISK USZCZELNIENIA IGLICY	4	SPUST	16
KORPUS	5	PIERŚCIEN BLOKUJĄCY	17
PRZYŁĄCZE POWIETRZA 1/4"	5-1	FILTR	18
PRZYŁĄCZE ZBIORNIKA	5-2	SZCZOTECZKA	19
REGULATOR SZER.STRUMIENIA	6	INSTRUCTION MANUAL	20
GNAZDO ZAWORU POWIETRZA	7		
USZCZELKA GNAZDA	7-1		
ZAWÓR POWIETRZA	8 ●		
SPRĘŻYNA ZAWORU	9		
TULEJA PROWADZĄCO USZCZEL.	10		

● Oznaczone części są częściami wymagającymi okresowej wymiany po wyeksploatowaniu.

UWAGA: Podczas zamawiania części, należy podać model pistoletu, nazwę części z numerem, numer głowicy, oraz numery dyszy i iglicy.