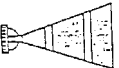


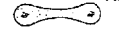

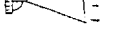


ZABURZENIA PRACY

| Usterka | Przyczyna | Usunięcie usterki |
|---|---|--|
|  Pulsowanie | 1. Przedstawianie się powietrza między dyszą a stożkowym gniazdem w korpusie 2. Zasysanie powietrza poprzez uszczelnienie głowicy | 1. Odkręcić dyszę w celu oczyszczenia gniazda - jeżeli uszkodzona wymienić 2. Uszczelnić głowicę |
|  Sierp | 1. Pozostałości lakieru w głowicy, częściowo zatkane otwory głowicy. Ciśnienie powietrza różne w otworach głowicy. | 1. Usunąć zanieczyszczenia z otworów głowicy nie używając przy tym metalowych przedmiotów. |
|  Skośny | 1. Resztki lakieru na brzegach otworu dyszy lub uszkodzony otwór centralny głowicy 2. Poluzowana dysza | 1. Usunąć zanieczyszczenia z dyszy wymienić jeśli uszkodzona 2. Odkręcić dyszę i oczyścić jej gniazdo |
|  Rozszczepianie się | 1. Za małą lepkość lakieru 2. Za duży wypływ cieczy | 1. Dodać lakier w celu zwiększenia lepkości Wyregulowanie pokrętkiem regulacji strumienia lub iglicy |
|  Oddzielne plamy | 1. Za duża lepkość lakieru 2. Za mały wypływ cieczy | 1. Obniżyć lepkość 2. Zwiększyć wypływ cieczy |
|  Plucie | 1. Dysza i iglica nie są zmontowane prawidłowo. 2. Zbyt krótki suw spustu otwierający przepływ powietrza. 3. Pozostałości lakieru wewnątrz głowicy. | 1. Oczyszczyć lub wymienić dyszę i iglicę 2. Wymienić dyszę i zespół iglicy 3. Oczyszczyć głowicę |

PROBLEMY I ROZWIĄZANIA

| Problem | Miejsce występowania | Części do sprawdzenia | Przyczyna | Rozwiązanie | | |
|--|------------------------------------|--|--|-------------|-----------|--------------------|
| | | | | Docisnąć | Regulować | Czyścić / Wymienić |
| Wyciek powietrza z otworu | Zawór powietrza | Zawór powietrza | Brudny lub zanieczyszczone gniazdo | | x | x |
| | | Gniazdo zaworu powietrza | Zanieczyszczone lub uszkodzone Zużyta sprężyna zaworu | | x | x |
| | | Uszczelnienie zaworu | Uszkodzone lub zestarzałe | | | x |
| Wyciek lakieru | Otwór dyszy pistoletu | Dysza - zespół iglicy | Zanieczyszczona uszkodzona wyrobienie gniazda | | x | x |
| | | | Luźne pokrętko iglicy | | x | |
| | | | Zużyta sprężyna iglicy | | | x |
| | Dysza - korpus | Niedostateczne dokręcenie | x | | | |
| | | Zanieczyszczona lub uszkodzone gniazdo | | x | x | |
| | Uszczelnienie iglicy | Iglica nie powraca w pozycję zamkniętą - za ciasne uszczelnienie | | x | | |
| Iglica nie powraca w pozycję zamkniętą - resztki lakieru na iglicy | | | x | x | | |
| Uszczelnienie iglicy | Uszczelnienie iglicy zespół iglicy | Zużycie | x | | x | |
| | Uszczelnienie | Niedostateczne dociśnięcie | x | | | |
| Lakier nie wypływa | Otwór dyszy | Pokrętko iglicy | Niedostateczne otwarcie | | x | |
| | | Otwór dyszy | Zatkany | | | x |
| | | Filtr lakieru | Zatkany | | | x |



ANEST IWATA Europe s.r.l.
46, Corso Vigevano
10155 Torino - Italy
Tel. ++39 011 24 80 868
Fax ++39 011 85 19 44
www.anest-ivataeu.com
e-mail: info@anest-ivataeu.com

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
== ISO 9002 ==

Biurowo Handlowe : 05-083 Zaborów Borzęcin Duży
ul. Warszawska 749
tel.(022)752-06-00 fax(022) 752-05-92
e-mail: nts@nts.com.pl www: www.nts.com.pl

ANEST IWATA

W400 WB PISTOLET NATRYSKOWY



PL Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi wraz z zawartymi w niej zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa pracy i bezwzględnie ich przestrzegać

WAŻNE

Pistolet natryskowy powinien być obsługiwany przez przeszkolonego pracownika. Każde użycie lub obsługa niezgodna z niniejszą instrukcją WYKLUCZA GWARANCJĘ. Przed użyciem pistoletu należy zapoznać się z niniejszą instrukcją

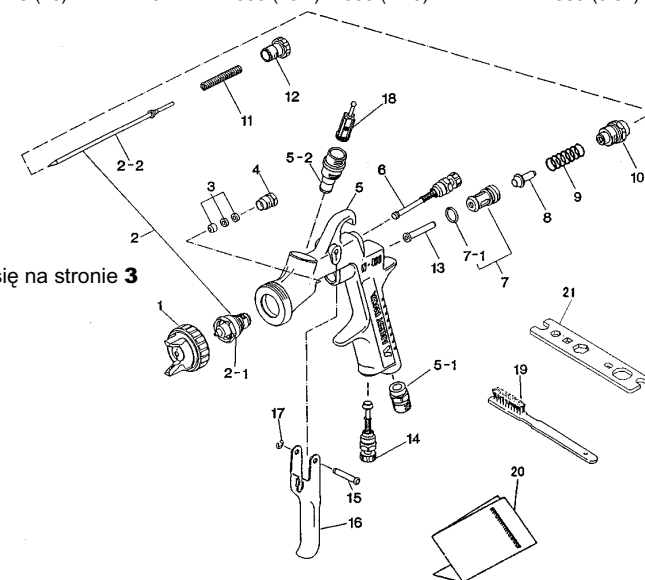
| | | | | | |
|-------------------------|------------------|-----------------------|------------|-----------------------|-------------|
| Max. Ciśnienie robocze: | 6.8 bar (98 PSI) | Przyłącze zbiornika : | M16 x1.5mm | Poziom hałasu (LAeqT) | 74.5 dB (A) |
| Zakres temperatur | 5-40C° | Przyłącze powietrza : | G 1/4" | | |

| Model | Średnica dyszy mm (in) | Ciśnienie powietrza bar (PSI) | Wydatek lakieru ml/min | Zużycie powietrza l/min (cfm) | Szerokość strumienia mm(in) | Głowica | Waga g (lbs) |
|----------------------------|------------------------|-------------------------------|------------------------|-------------------------------|-----------------------------|---------|--------------|
| High T.E.C. W400 WB | | | | | | | |
| W400WB-101G | 1.0 (0.039) | 1.8 (26) | 90 | 230 (8.1) | 230 (9.1) | WB1 | 380 (0.84) |
| W400WB-121G | 1.2 (0.047) | | 120 | | 260 (10.2) | | |
| W400WB-141G | 1.4 (0.055) | | 160 | | 290 (11.4) | | |
| W400WB-132G | 1.3 (0.051) | | 140 | | 390 (13.7) | | |
| W400WB-162G | 1.6 (0.060) | 1.8 (26) | 210 | 390 (13.7) | 300 (11.8) | WB2 | 380 (0.84) |

| Dysza | | Iglica | |
|-------------|----------|--------|-----|
| Średnica mm | Typ | Typ | Typ |
| 1.0(0.039) | 200WB/10 | 40012 | |
| 1.2(0.047) | 400WB/12 | 40012 | |
| 1.4(0.055) | 400WB/14 | 20015 | |

UWAGA:

Lista części zamiennych znajduje się na stronie 3



MU 1434EREV.1

Wyprodukowano przez:
ANEST IWATA Corporation
3176, Shinyoshida-cho, Kouhoku, Yokohama 223-8501 Japan

BEZPIECZEŃSTWO



ZAGROŻENIE POŻAREM LUB EKSPLOZJĄ

1. Stosowane materiały mogą być łatwopalne lub wybuchowe
 - Stosować w dobrze przewietrzanych kabinach lakierniczych
 - Unikać źródeł zapłonu takich jak otwarty ogień, łuk elektryczny itp.

2. Nigdy nie używać jako rozpuszczalników chlorowanych węglodorodów jak np. trójchloroetylen, chlorek etylu, itp. które mogą reagować chemicznie z częściami aluminiowymi i cynkowanymi powodując eksplozję. Upewnić się czy stosowane rozpuszczalniki są bezpieczne w zetknięciu się z aluminium oraz cynkiem. W razie wątpliwości należy skontaktować się z dostawcą rozpuszczalnika.



3. W celu uniknięcia wylądowań statycznych - uziemić obiekt malowany oraz sprzęt natryskowy



ZAGROŻENIA WYNIKAJĄCE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYCIA

1. NIGDY nie kierować pistoletu w stronę ludzkiego ciała.
2. NIGDY nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego
3. Wszystkie czynności obsługowe wykonywać po odłączeniu przewodu zasilającego sprężonym powietrzem oraz zbiornika z materiałem lakierniczym



ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z PRACĄ PISTOLETU

1. Opary powstające podczas pracy pistoletu mogą spowodować zatrucie i utratę zdrowia
 - Pistoletu używać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach
 - Zawsze zakładać okulary ochronne, rękawice i maskę w celu ochrony przed szkodliwymi substancjami
2. Poziom hałasu podany w danych technicznych został zmierzony z odległości 1 metra od głowicy, na wysokości 1,6m
 - Stosować indywidualne środki ochrony słuchu oraz przerwy w pracy (czas nie powinien przekraczać 4godzin)



INNE ZAGROŻENIA

1. NIE dokonywać żadnych przeróbek pistoletu
2. NIE wykonywać prac w zasięgu działania robotów, przenośników, itp. o ile te urządzenia nie są unieruchomione
3. NIGDY nie natryskiwać środków spożywczych lub związków chemicznych.

WAŻNE

- Ten pistolet powinien być obsługiwany przez przeszkolonego pracownika.
- Sprawdzić czy pistolet nie został uszkodzony w czasie transportu.
- Powietrze zasilające musi być suche i czyste.

1. Podłączyć przewód sprężonego powietrza - przyłącze nr. 5-1
2. Zamocować zbiornik farby - przyłącze nr. 5-2
3. Przepłukać pistolet odpowiednim rozpuszczalnikiem
4. Napełnić zbiornik materiałem lakierniczym, wykonać natrysk kontrolny w celu regulacji pistoletu.

PRACA

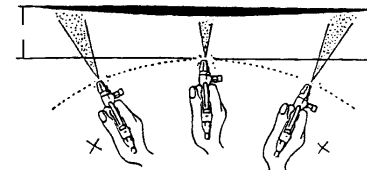
Zalecane ciśnienie powietrza zasilającego wynosi 1.7 do 2.0 bar w celu uzyskania najlepszej wydajności przepływu.

Utrzymywać odległość natrysku od pistoletu do malowanej powierzchni w zakresie 100 - 200 mm

Utrzymywać wypływ cieczy na minimalnym poziomie w zakresie w którym nie zostanie przerwana praca.

Zapewni to wyższą jakość nałożonej powłoki dzięki lepszej atomizacji materiału. Prowadzenie pistoletu powinno odbywać się zawsze prostopadle do malowanej powierzchni po poziomej linii prostej.

Lepkość nanoszonego materiału powinna wynosić w zależności od jego charakterystyki oraz warunków malowania od 15 do 23sec (zalecany kubek forda nr.4)



UWAGA

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DOJAKIKH KOLWIEK CZYNNOŚCI OBSŁUGOWYCH ODŁĄCZYĆ PRZEWÓD SPRĘŻONEGO POWIETRZA, OPRÓŻNIĆ ZBIORNIK Z MATERIAŁEM LAKIERNICZYM. ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ PODCZAS ROZKŁADANIA PISTOLETU, ABY NIE ZRANIĆ SIĘ OSTRYMI CZĘŚCIAMI. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROZKŁADANIA ZAPOZNAĆ SIĘ SZCZEGÓŁOWO Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ

- 1) Usunąć pozostałości farby i przemyć przewody oraz dyszę przetryskując małą ilością rozpuszczalnika. Niedokładne przemycie prowadzi do zaburzeń kształtu strumienia. W przypadku materiałów dwuskładnikowych - umyć dokładnie natychmiast po użyciu.
- 2) Pozostałe elementy pistoletu oczyścić rozpuszczalnikiem z użyciem załączonej szczoteczki.
- 3) Przemyć dokładnie przewody przepływu farby przed rozłożeniem.
- 4) Demontaż dyszy wykonać po usunięciu iglicy lub przy naciśniętym spuście - w celu ochrony dyszy przed uszkodzeniem.
- 5) Montaż zespołu iglicy wykonać wkręcając pakunek uszczelniający iglicy ręcznie a następnie dociągnąć delikatnie kluczem. Wyregulować docisk uszczelnienia naciskając spust i sprawdzając czy iglica wraca w położenie "zamknięte" dostatecznie szybko i do końca.
- 6) Obrócić pokrętkę regulacji strumienia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, do pozycji pełnego otwarcia i następnie doręcić tuleję prowadzącą w korpusie pistoletu.



- UŻYWAĆ TYLKO ORYGINALNYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH ANEST IWATA.
- NIGDY NIE ZANURZAĆ CAŁEGO PISTOLETU W ROZPUSZCZALNIKU.
- CHRONIĆ PRZED USZKODZENIEM OTWORY GŁOWICY, DYSZĘ ORAZ IGLICĘ

CZĘŚCI ZAMENNE

| OPIS | NUMER | OPIS | NUMER |
|-----------------------------|-------|-------------------------|-------|
| GŁOWICA | 1 | SPRĘŻYNA IGLICY | 11 |
| DYSZA I IGLICA | 2 ● | POKRĘTKO IGLICY | 12 |
| DYSZA | 2-1 ● | POPYCHACZ ZAWORU POW. | 13 ● |
| IGLICA | 2-2 ● | POKRĘTKO REGULACJI POW. | 14 |
| USZCZELNIENIE IGLICY | 3 | TRZPIEŃ SPUSTU | 15 |
| DOCISK USZCZELNIENIA IGLICY | 4 | SPUST | 16 |
| KORPUS | 5 | PIERŚCIEN BLOKUJĄCY | 17 |
| PRZYŁĄCZE POWIETRZA | 5-1 | FILTR | 18 |
| PRZYŁĄCZE ZBIORNIKA | 5-2 | SZCZOTECZKA | 19 |
| REGULATOR SZER. STRUMIENIA | 6 | INSTRUKCJA OBSŁUGI | 20 |
| GNAZDO ZAWORU POWIETRZA | 7 | | |
| USZCZELKA GNAZDA | 7-1 ● | | |
| ZAWÓR POWIETRZA | 8 ● | | |
| SPRĘŻYNA ZAWORU | 9 | | |
| TULEJA PROWADZĄCO USZCZEL. | 10 | | |

● Oznaczone części są częściami wymagającymi okresowej wymiany po wyeksploatowaniu.

UWAGA: Podczas zamawiania części, należy podać model pistoletu, nazwę części z numerem, numer głowicy, oraz numery dyszy i iglicy.