

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
29.07.2024r.



Data aktualizacji:
29.07.2024r.

Strona 1 z 3

Nazwa produktu: epoksydowa szpachla wypełniająca tzw. cyna na zimno APP Epoxy Putty. APP Nr: 010440.

Epoksydowa szpachlówka wypełniająca z pigmentem aluminiowym o grubym ziarnie i kolorze stopu cyny z ołowiem popularnie nazywana zimną cyną. Posiada bardzo dobrą przyczepność do: stali, stali ocynkowanej, aluminium, laminatów poliestrowych i starych powłok OEM. Jest bardzo stabilna w czasie oraz łatwa w nakładaniu i obróbce.

Opakowanie.	1,0 kg - szpachla, 0,5 kg - utwardzacz.
Produkt i dodatki.	010440 - APP Epoxy Putty - szpachla epoksydowa, 010441 - APP Harter Epoxy Putty - utwardzacz.
Podstawowe składniki.	APP Epoxy Putty - żywica epoksydowa oraz mieszanka wypełniaczy i dodatków, APP Harter Epoxy Putty - utwardzacz w paście.
Barwa.	Ciemno szara.

Zastosowanie Dwuskładnikowy produkt epoksydowy nakładany na zimno jest zamiennikiem stopów lutowniczych cyny i ołowiu do odbudowy powierzchni metalowych takich jak karoseria samochodowa ze stali lub aluminium. Opracowana do wypełniania i modelowania naprawionych wgłębień na trudnodostępnych, odbudowanych powierzchniach lub połączeniach spawanych.

Zalety	<ul style="list-style-type: none">• Niezawierający ołowiu zamiennik stopów lutowniczych.• Brak konieczności stosowania otwartego płomienia.• Nie ma konieczności demontażu elementów z tworzyw sztucznych, tapicerki, zbiornika paliwa itp.• Nie uszkadza istniejącej warstwy kataforetycznej, obszarów lakierowanych i zabezpieczeń profili zamkniętych.• Odporna na skurcz i osiadanie.
--------	---

Podłoże
Odpowiednie podłoża. Stal, ocynkowana blacha stalowa, aluminium, laminaty poliestrowe i stare powłoki OEM.
W celu zwiększenia odporności antykorozyjnej, miejsca przeszlifowane do czystej blachy należy zagruntować dwuskładnikowym gruntem epoksydowym APP Grund EP.
Uwaga!
Nie stosować bezpośrednio na: grunty reaktywne i kwasoutwardzalne, produkty jednoskładnikowe oraz na lakiery termoplastyczne (T.P.A.).

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
29.07.2024r.



Data aktualizacji:
29.07.2024r.

Strona 2 z 3

Nazwa produktu: epoksydowa szpachla wypełniająca tzw. cyna na zimno APP Epoxy Putty. APP Nr: 010440.

Przygotowanie podłoża.



Stal:

- przszlifować na sucho papierem ściernym P80-P150, odpylić i odtłuścić.

Stalowa blacha ocynkowana, aluminium, metale nieżelazne:

- przszlifować na sucho włókniną ścierną lub papierem ściernym P150-P180, odpylić i odtłuścić,
- dla zwiększenia przyczepności zagruntować dwuskładnikowym gruntem epoksydowym APP Grund EP.

Istniejące wykończenia:

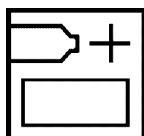
- zeszlifować do czystego metalu lub uzyskania odpowiedniej powierzchni papierem ściernym P80-P120, następnie wyrównać przejścia do starej powłoki papierem ściernym P150-P220, odpylić i odtłuścić.



Przed wyłożeniem szpachli obrabianą powierzchnię oczyścić z pyłu i odtłuścić zmywaczem APP W900, APP W911 lub APP WB910.

Stosowanie

Proporcje mieszania.



Wagowe proporcje mieszania 2:1:

100 g	APP Epoxy Putty
50 g	APP Harter Epoxy Putty

Uwaga!

Należy unikać przedawkowania utwardzacza.

Mieszać przez wygniatanie aż do uzyskania jednolitego koloru.

Nanoszenie.

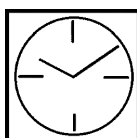


Nanosić szpachelką cienkimi warstwami w okresie przydatności to jest w ciągu ok. 25-35 minut w temperaturze +20°C.

Zalecana temperatura pracy: od +15°C do +25°C.

Nie stosować produktu w temperaturze poniżej +10°C i wilgotności względnej powyżej 80%.

Suszenie.



W temperaturze +20°C nadaje się do dalszej obróbki po upływie:

- 4-5 godzin.

W temperaturze +60°C nadaje się do dalszej obróbki po upływie:

- 20-30 minut.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych właściwości czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
29.07.2024r.



Data aktualizacji:
29.07.2024r.

Strona 3 z 3

Nazwa produktu: epoksydowa szpachla wypełniająca tzw. cyna na zimno APP Epoxy Putty. APP Nr: 010440.

Szlifowanie.



Po całkowitym utwardzeniu szlifować na sucho:

- zgrubnie papierem ściernym P120-P180,
- wykończeniowo papierem ściernym P220-P320.

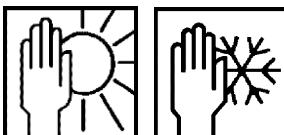
Pokrywalność.

APP 1K S
APP SN05
APP AcrylFiller Multi Sanding
APP AcrylFiller 401
APP AcrylFiller 501
APP AcrylFiller Rapid
APP AcrylFiller Compact
APP Grund EP
APP Primer Filler
APP Haftgrund
APP 2K Haftgrund

Czyszczenie sprzętu.

Myć bezpośrednio po użyciu rozpuszczalnikiem nitrocelulozowym.

Magazynowanie



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +30°C w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym. Chronić przed zmrożeniem.

Przepisy BHP



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

LZO/VOC

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.
250 g/l dla APP Epoxy Putty.

Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.
65 g/l dla APP Epoxy Putty.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.