

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
30.10.2020r.



Data aktualizacji:
30.10.2020r.

Strona 1 z 3

Nazwa produktu: uelastyczniona poliestrowa szpachla na tworzywa sztuczne APP Flex. APP Nr: 010445, 010447.

Poliestrowa, dwuskładnikowa szpachla o bardzo wysokiej elastyczności do wypełniania wgłębień oraz wyrównywania rys podczas napraw elementów z tworzyw sztucznych.

Opakowanie: 0,6 kg - APP Nr: 010445, 1,8 kg - APP Nr: 010447.

Produkt i dodatki: APP Flex i nadtlenkowy utwardzacz w paście.

Podstawowe składniki: APP Flex - uelastycznione nienasycone żywice poliestrowe.
Utwardzacz-DIBENZOYLPEROXID.

Barwa: Czarna.

Zastosowanie Jest przeznaczona do wypełniania wgłębień oraz wyrównywania rys podczas napraw elementów z tworzyw sztucznych.

Podłoże

Odpowiednie podłoża: Typowe tworzywa sztuczne stosowane w konstrukcjach pojazdów. Stal, aluminium, wypełniacze dwuskładnikowe, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, beton, drewno.
Uwaga!
Nie stosować na: podkłady zwiększające przyczepność powierzchni tworzyw sztucznych, kwasoutwardzalne grunty reagujące, jednoskładnikowe grunty akrylowe i nitrocelulozowe.

Przygotowanie podłoża:



Nowe elementy:

- powierzchnię oczyścić i odtłuścić za pomocą pędzla lub szczotki zmywaczem W900 lub zmywaczem do tworzyw sztucznych
- jeżeli istnieje problem z usunięciem środków antyadhezyjnych (np. pasty rozdzielnikowe) nowy element z tworzywa sztucznego należy wygrzać w temperaturze +60°C w czasie 40-60 minut, a następnie powtórnie odtłuścić zmywaczem W900 lub zmywaczem do tworzyw sztucznych

- przeszlifować na sucho włókniną ścierną lub papierem ściernym P150-P180.

Istniejące wykończenia:

- zeszlifować do tworzywa sztucznego lub uzyskania odpowiedniej powierzchni włókniną ścierną lub papierem ściernym P80-P120, następnie wyrównać przejścia do starej powłoki papierem ściernym P150-P180.

Stal:

- odtłuścić i przeszlifować na sucho materiałem ściernym P80.

Stalowa blacha ocynkowana, aluminium:

- odtłuścić i przeszlifować na sucho włókniną ścierną lub papierem ściernym P150-P180.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych właściwości czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
30.10.2020r.



Data aktualizacji:
30.10.2020r.

Strona 2 z 3

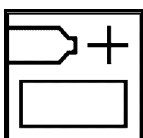
Nazwa produktu: uelastyczniona poliestrowa szpachla na tworzywa sztuczne APP Flex. APP Nr: 010445, 010447.



Przed wyłożeniem szpachli obrabianą powierzchnię oczyścić z pyłu i odłuszczyć zmywaczem do tworzyw sztucznych WK900 lub zmywaczem W900.

Stosowanie

Proporcje mieszania:



Wagowe proporcje mieszania:

100g

APP Flex

2-4g

Utwardzacz w paście

Uwaga!

Należy unikać przedawkowania utwardzacza, gdyż może to być przyczyną miejscowych odbarwień powłoki lakierowej i złego utwardzenia.

Mieszać przez wygniatanie aż do uzyskania jednolitego koloru.

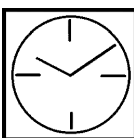
Nanoszenie:



Nanosić szpachelką cienkimi warstwami w okresie przydatności to jest w ciągu 4 do 5 minut.

Zalecana temperatura pracy: od +15°C do +25°C.

Suszenie



Przy temperaturze +20°C nadaje się do dalszej obróbki po upływie 15-20 minut.

Uwaga!

Odporność termiczna do +120°C nie więcej jednak, niż wytrzymałość termiczna tworzywa.

Szlifowanie



Po całkowitym utwardzeniu szlifować:

- wstępnie na sucho materiałem ściernym P80/P120
- zgrubnie na sucho materiałem ściernym P150/P180
- wykończeniowo na sucho materiałem ściernym P240/P280.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
30.10.2020r.



Data aktualizacji:
30.10.2020r.

Strona 3 z 3

Nazwa produktu: uelastyczniona poliestrowa szpachla na tworzywa sztuczne APP Flex. APP Nr: 010445, 010447.

Pokrywalność:

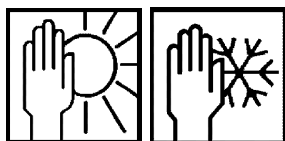
APP Kunststoff Primer
APP 1K S
APP AcrylFiller 401
APP AcrylFiller 501
APP AcrylFiller Rapid
APP AcrylFiller Compact
APP Primer Filler

Uwaga!

Do dwuskładnikowych produktów akrylowych natryskiwanych na elastyczne podłoża z tworzyw sztucznych dodać, zgodnie z tabelą mieszania przed dodaniem utwardzacza, uelastyczniaacz APP Elastic.

Czyszczenie sprzętu: Myć bezpośrednio po użyciu rozpuszczalnikiem nitrocelulozowym.

Magazynowanie:



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym.
Chronić przed zmrożeniem.

Przepisy BHP:



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

LZO/VOC:

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.
250g/l dla APP FLEX Poly-Plast

Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.
120g/l dla APP FLEX Poly-Plast

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.