

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
20.03.2025r.





Data aktualizacji:
20.03.2025r.

Strona 1 z 3

Nazwa produktu: poliestrowa szpachla z włóknem szklanym APP Poly Plast Fiber. APP Nr: 010560 i 010561.

Poliestrowa, dwuskładnikowa szpachla wzmocniona krótkim włóknem szklanym do wypełniania dużych nierówności, miejsc osłabionych korozją i niewielkich dziur podczas napraw blacharsko lakierniczych.

- Opakowanie.
- APP Nr 010560 - 0,50 kg,
 - APP Nr 010561 - 1,80 kg.
- Produkt i dodatki. APP Poly Plast Fiber i nadtlenkowy utwardzacz w paście.
- Podstawowe składniki. APP Poly Plast Fiber - mieszanina mineralnych wypełniaczy i krótkiego włókna szklanego z nienasyconą żywicą poliestrową o dużej trwałości.
Utwardzacz-DIBENZOYLPEROXID.
- Kolor. Zielony.
- Zastosowanie Jest przeznaczona do naprawy miejsc osłabionych korozją oraz miejsc narażonych na duże naprężenia mechaniczne, do wypełniania dużych nierówności i niewielkich dziur podczas napraw blacharsko lakierniczych.
- Podłoże
- Odpowiednie podłoża. Stal, stal ocynkowana, aluminium, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, beton, drewno.
W celu zwiększenia odporności antykorozyjnej oraz przyczepności np. do stali ocynkowanej, miejsca przeszlifowane do czystej blachy należy zagruntować dwuskładnikowym gruntem epoksydowym APP Grund EP.
Uwaga!
Nie stosować bezpośrednio na: grunty reaktywne i kwasoutwardzalne, jednoskładnikowe grunty akrylowe i nitrocelulozowe oraz na lakiery termoplastyczne (T.P.A.).
- Przygotowanie podłoża.
-  
- Stal, stal ocynkowana:
- odtłuścić i przeszlifować na sucho materiałem ściernym P60-P80.
- Aluminium:
- odtłuścić i przeszlifować na sucho włókniną ścierną lub papierem ściernym P100-P120.
- Miejsca osłabione korozją:
- oczyścić do czystego metalu papierem ściernym P40-P80.
- Wypełnianie otworów:
- małe otwory bez dodatkowego materiału wypełniającego,
 - duże otwory wstępnie pokryć matą z włókna szklanego.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
20.03.2025r.



Data aktualizacji:
20.03.2025r.

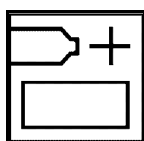
Strona 2 z 3

Nazwa produktu: poliestrowa szpachla z włóknem szklanym APP Poly Plast Fiber. APP Nr: 010560 i 010561.



Przed wyłożeniem szpachli obrabianą powierzchnię oczyścić z pyłu i odłuścić zmywaczem APP BENZ, APP W900, lub APP W911.

Stosowanie Proporcje mieszania.



Wagowe proporcje mieszania:

100g	APP Poly Plast Fiber
2-3g	Utwardzacz w paście

Mieszać przez wygniatanie aż do uzyskania jednolitego koloru.

Uwaga!

Unikać przedawkowania utwardzacza, gdyż może to być przyczyną miejscowych odbarwień powłoki lakierowej lub złego utwardzenia. Unikać napowietrzania mieszanki.

Nanoszenie.

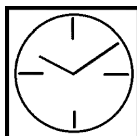


Nanosić szpachelką cienkimi warstwami w okresie przydatności to jest do 5 minut.

Zalecana temperatura pracy: od +15°C do +25°C.

Nie stosować produktu w temperaturze poniżej +5°C.

Suszenie.



W temperaturze +20°C nadaje się do dalszej obróbki po upływie 20-30 minut.

Promiennik krótkofalowy: 3-5 minut

Uwaga!

Podczas wymuszonego suszenia temperatura nie powinna przekraczać +70°C, gdyż może spowodować to utratę przyczepności, pękanie lub pęcherzykowanie.



Odporność termiczna po utwardzeniu:

- długotrwała do +100°C

nie więcej jednak, niż wytrzymałość termiczna podłoża.

Po utwardzeniu jest odporna na działanie rozpuszczalników oraz kwasów, zasad i solanki o niewielkich stężeniach.

Posiada dużą odporność na drgania i wibracje.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych właściwości czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
20.03.2025r.



Data aktualizacji:
20.03.2025r.

Strona 3 z 3

Nazwa produktu: poliestrowa szpachla z włóknem szklanym APP Poly Plast Fiber. APP Nr: 010560 i 010561.

Szlifowanie.



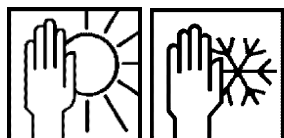
Po całkowitym utwardzeniu szlifować na sucho papierem ściernym P80-P150 do P240. Stosować puder kontrolny APP pomiędzy poszczególnymi etapami szlifowania.

Pokrywalność.

APP Quartz Q102	APP AcrylFiller Multi Sanding
APP Ultra	APP AcrylFiller 401
APP Supra	APP AcrylFiller 501
APP Poly Plast Softer	APP AcrylFiller Rapid
APP Poly Plast Finisher	APP AcrylFiller Compact
APP Compact	APP Primer Filler
APP Premia	APP Grund EP
APP Alu	APP Haftgrund
APP SN05	APP 2K Haftgrund
APP 1K S	

Czyszczenie sprzętu. Myć bezpośrednio po użyciu rozpuszczalnikiem nitrocelulozowym.

Magazynowanie



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym w temperaturach od +15°C do +25°C.
Chronić przed zmrożeniem.

Przepisy BHP



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.
Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.
Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

LZO/VOC

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.
250 g/l dla APP Poly Plast Fiber
Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.
< 200 g/l dla APP Poly Plast Fiber

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.