

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
21.03.2025r.



Data aktualizacji:
21.03.2025r.

Strona 1 z 3

Nazwa produktu: poliesterowa szpachla uniwersalna drobnoziarnista APP Poly Plast Finisher. APP Nr: 010570, 010571, 010572.

Uniwersalna dwuskładnikowa, zawierająca mikrowypełniacz szklany, poliesterowa szpachla wypełniająca o jedwabście gładkim wykończeniu. Może zastępować szpachle wykończeniową. Jest przeznaczona do wypełniania niewielkich wgłębień oraz wyrównywania drobnych rys podczas napraw blacharsko-lakierniczych. Charakteryzuje się dużą elastycznością i odpornością mechaniczną. Jest łatwa w nakładaniu i obróbce. Zmienia kolor podczas schnięcia.

- Opakowanie.
- APP Nr 010570 - 0,50 kg,
 - APP Nr 010571 - 1,00 kg,
 - APP Nr 010572 - 3,00 kg.

Produkt i dodatki. APP Poly Plast Finisher i nadtlenkowy utwardzacz w paście.

Podstawowe składniki. APP Poly Plast Finisher - mieszanina mineralnych wypełniaczy z mikrosferami szklanymi i nienasyconą żywicą poliesterową o dużej trwałości. Mikrosfery szklane są wypełniaczem pozwalającym redukować wagę, obniżyć kurczliwość podczas wysychania oraz poprawić rozlewność i gładkość powierzchni.
Utwardzacz-DIBENZOYLPEROXID.

Kolor. Jasnoniebieski podczas schnięcia zmieniający się na jasnobeżowy. Zmiana koloru jest wskaźnikiem utwardzenia.

Zastosowanie Jest przeznaczona do wypełniania niewielkich wgłębień i wyrównywania drobnych rys podczas napraw blacharsko lakierniczych. Może zastępować szpachle wykończeniową.

Podłoże

Odpowiednie podłoża. Stal, ocynkowana blacha stalowa, aluminium, produkty poliesterowe wzmocnione włóknem szklanym, wypełniacze dwuskładnikowe, laminaty poliesterowe i stare powłoki OEM.
W celu zwiększenia odporności antykorozyjnej, miejsca przeszlifowane do czystej blachy należy zagruntować dwuskładnikowym gruntem epoksydowym APP Grund EP.
Uwaga! Nie stosować bezpośrednio na: grunty reaktywne i kwasoutwardzalne, produkty jednoskładnikowe oraz na lakiery termoplastyczne (T.P.A.).

Przygotowanie podłoża.



Stal:

- odłuszczyć i przeszlifować na sucho papierem ściernym P80-P150.

Stalowa blacha ocynkowana, aluminium:

- odłuszczyć i przeszlifować na sucho włókniną ścierną lub papierem ściernym P150-P180.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych właściwości czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
21.03.2025r.



Data aktualizacji:
21.03.2025r.

Strona 2 z 3

Nazwa produktu: poliestrowa szpachla uniwersalna drobnoziarnista APP Poly Plast Finisher.

APP Nr: 010570, 010571, 010572.

Przygotowanie podłoża
cd.



Istniejące wykończenia:

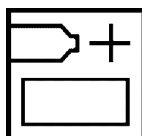
- zeszlifować do czystego metalu lub uzyskania odpowiedniej powierzchni papierem ściernym P80-P120,
- następnie wyrównać przejścia do starej powłoki papierem ściernym P150-P240.



Przed wyłożeniem szpachli obrabianą powierzchnię oczyścić z pyłu i odłuścić zmywaczem APP W900, APP W911 lub APP WB910.

Stosowanie

Proporcje mieszania.



Wagowe proporcje mieszania:

100 g	APP Poly Plast Finisher
2-3 g	Utwardzacz w paście

Uwaga!

Należy unikać przedawkowania utwardzacza, gdyż może być to przyczyną miejscowych odbarwień powłoki lakierowej lub złego utwardzenia.

Mieszać przez wygniatanie aż do uzyskania jednolitego koloru.

Nanoszenie.

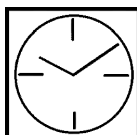


Nanosić szpachelką cienkimi warstwami w okresie przydatności to jest do 5 minut.

Zalecana temperatura pracy: od +15°C do +25°C.

Nie stosować produktu w temperaturze poniżej +5°C.

Suszenie.



W temperaturze +20°C nadaje się do dalszej obróbki po upływie:

- 20-30 minut.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych właściwości czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
21.03.2025r.



Data aktualizacji:
21.03.2025r.

Strona 3 z 3

Nazwa produktu: poliestrowa szpachla uniwersalna drobnoziarnista APP Poly Plast Finisher.

APP Nr: 010570, 010571, 010572.

Suszenie cd.



Promiennik krótkofalowy: 3-5 minut.

Uwaga!

Podczas wymuszonego suszenia temperatura nie powinna przekraczać +80°C, gdyż może spowodować to utratę przyczepności, pękanie lub pęcherzykowanie.

Szlifowanie.



Po całkowitym utwardzeniu szlifować na sucho:

- zgrubnie papierem ściernym P150-P180,
- wykończeniowo papierem ściernym P240-P320.

Pokrywalność.

APP SN05
APP 1K S

APP AcrylFiller Multi Sanding
APP AcrylFiller 401
APP AcrylFiller 501

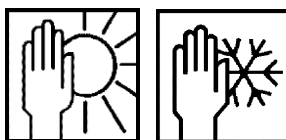
APP Grund EP
APP Haftgrund
APP 2K Haftgrund

APP AcrylFiller Rapid
APP AcrylFiller Compact
APP Primer Filler

Czyszczenie sprzętu.

Myć bezpośrednio po użyciu rozpuszczalnikiem nitrocelulozowym.

Magazynowanie



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym. Chronić przed zmrożeniem.

Przepisy BHP



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

LZO/VOC

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.

250 g/l dla APP Poly Plast Finisher.

Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.

< 200 g/l dla APP Poly Plast Finisher.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.