

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
03.11.2020r.



Data aktualizacji:
03.11.2020r.

Strona 1 z 5

Nazwa produktu: podkład epoksydowy dwuskładnikowy APP Grund EP. APP Nr: 021201.

Dwuskładnikowy, bez chromianowy, epoksydowy grunt wypełniający z zawartością 2K-fosforanu cynku. Przeznaczony do aktywnej ochrony antykorozyjnej na samochodach osobowych, autobusach i pojazdach ciężarowych. Posiada bardzo dobrą przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium, tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym oraz podłoża mineralnych. Do stosowania klasycznego ze szlifowaniem, do metody „mokro na mokro”, jako grunt przyczepnościowy oraz jako izolator na podłoża np. termoplastyczne.

Opakowanie:	APP Grund EP - 1,0 kg, APP Harter Grund EP - 0,2 kg.	
Produkt i dodatki:	APP Grund EP - podkład epoksydowy, APP Harter Grund EP - utwardzacz o standardowym czasie wiązania, APP Epoksy Verdunnung - rozcieńczalnik epoksydowy.	
Specyfikacja:	Kolor:	jasno szary.
	Spoivo:	żywica epoksydowa.
	Zawartość cząstek stałych:	65%-68% wagowo.
	Lepkość dostawy (DIN 53211):	tiksotropowy.
	Ciężar właściwy (DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,4-1,5
	Połysk (DIN EN ISO 2813 60°):	10-20 mat.
Wydajność:	35,8 - 36,8 m ² /kg dla 10 µm warstwy suchej. Uwaga! W praktyce wydajność zależy od czynników takich jak: kształt obiektu, chropowatości podłoża, metoda nakładania i warunki pracy.	

Właściwości

- doskonała aktywna ochrona antykorozyjna,
- dobre właściwości izolujące na podłożach termoplastycznych,
- wysoka wytrzymałość na uszkodzenia mechaniczne,
- wyjątkowa odporność temperaturowa:
działanie ciągłe: 150°C; działanie krótkotrwałe: 180°C,
- test przyczepności (DIN 53151): stal: Gt 0 (bardzo dobra);
cynk: Gt 0 (bardzo dobra); aluminium: Gt 0 (bardzo dobra)
- możliwość nanoszenia elektrostatycznego.

Podłoże

Odpowiednie podłoża: Metale żelazne, stal, stal ocynkowana, aluminium, materiały wzmocnione włóknem szklanym, podłoża mineralne.
Przeszlifowane powłoki fabryczne OEM i stare powłoki renowacyjne.
Powierzchnie wstępnie obrobione produktami poliestrowymi np. APP Ultra. Podłoża termoplastyczne.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych właściwości czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
03.11.2020r.



Data aktualizacji:
03.11.2020r.

Strona 2 z 5

Nazwa produktu: podkład epoksydowy dwuskładnikowy APP Grund EP. APP Nr: 021201.

Przygotowanie podłoża:



- Stal: oczyścić P120-P220, ewentualnie piaskować (usunąć wszystkie ślady rdzy, zgorzeliny, tlenki i pozostałości po walcowaniu do stopnia czystości SA 2½) oraz odpylić i odtłuścić zmywaczem antysilikonowym APP W900, APP W911.
- Stal ocynkowana: szlifować wykończeniowo na sucho P220-P320 oraz odpylić i odtłuścić zmywaczem antysilikonowym APP W900, APP W911 lub zasadowym środkiem amoniakalnym np: 10 l wody + 0,5 l amoniaku + 25 ml detergentu.
- Aluminium: oczyścić P360-P400 ewentualnie piaskować oraz odpylić i odtłuścić zmywaczem antysilikonowym APP W900, APP W911.
- Istniejące wykończenia: szlifować wykończeniowo na sucho P220-P320 oraz odpylić i odtłuścić zmywaczem antysilikonowym APP W900, APP W911.

Przykłady stosowania:

Jako grunt izolujący z 30% rozcieńczeniem i natryskiem pistoletem z dyszą 1,3 do pokrycia (1-2 x 1) jest gotowy do przemalowania podkładem akrylowym:

- w temperaturze +20°C: 45 min,
- w temperaturze +60°C: 15 min.

Jako podkład gruntujący gotowy do przemalowania po minimum 60 min:
Stal, ocynk:

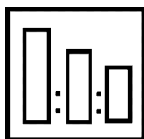
- gruntowanie: APP Grund EP 50-70 µm,
- warstwa wierzchnia: APP Modular 2K Acryl Line 50-60 µm.

Aluminium:

- gruntowanie: APP Grund EP 25-30 µm,
- warstwa wierzchnia: APP Modular 2K Acryl Line 50-60 µm.

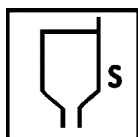
Stosowanie

Proporcje mieszania:



A) Objętościowe proporcje mieszania:

3 objętości APP Grund EP
1 objętość APP Harter Grund EP
20-30% APP Epoksy Verdunnung
Lepkość 20-30s 4mm DIN /+20°C.
natryskowa:



B) Wagowe proporcje mieszania:

5 APP Grund EP
1 APP Harter Grund EP
0,9 APP Epoksy Verdunnung

Uwaga!

Stosować wyłącznie utwardzacz APP Harter Grund EP.

Nie przekraczać zalecanej dawki utwardzacza.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
03.11.2020r.



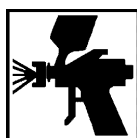
Data aktualizacji:
03.11.2020r.

Strona 3 z 5

**Nazwa produktu: podkład epoksydowy dwuskładnikowy
APP Grund EP. APP Nr: 021201.**

APP Grund EP 3:1	APP Harter Grund EP	APP Epoksy Verdunnung		
Proporcje objętościowe	3 : 1	+20%	+25%	
Wagowe proporcje mieszania				
L	[g]	[g]	[g]	[g]
0,1	153,6	31,3	22,1	27,7
0,2	307,2	62,7	44,3	55,3
0,3	460,8	94	66,4	83
0,4	614,4	125,3	88,5	110,7
0,5	768	156,7	110,7	138,3
0,6	921,6	188	132,8	166
0,7	1075,2	219,3	154,9	193,7
0,8	1228,8	250,7	177,1	221,3
0,9	1382,4	282	199,2	249
1,0	1536	313,3	221,3	276,7

Nanoszenie:

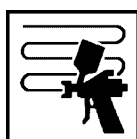


A) Natrysk pneumatyczny.

Nanosić pistoletem natryskowym wyposażonym w dyszę $\phi 1,3$ - $\phi 1,8$ mm przy ciśnieniu powietrza od 2,0 do 2,5 bar.

B) Natrysk hydrodynamiczny.

Do natrysku gruntu metodą hydrodynamiczną (airless) należy stosować mieszankę z 10%-15% dodatkiem rozcieńczalnika i dyszę 0,28-0,33mm przy ciśnieniu 100-120 bar.



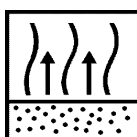
Ilość warstw:

- 1-3 x 1 przy natrysku pneumatycznym,
- 1-2 x 1 przy natrysku hydrodynamicznym.

Grubość powłoki: 50-70 μm .

Zalecane warunki pracy:

- minimalna temperatura: +10°C
- maksymalna wilgotność względna: 80%.



Czas odparowania pomiędzy warstwami w temperaturze +20°C:

- 5-10 minut.

Okres przydatności gotowej do użycia mieszanki: 7-9 godzin.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
03.11.2020r.

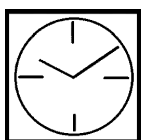


Data aktualizacji:
03.11.2020r.

Strona 4 z 5

Nazwa produktu: podkład epoksydowy dwuskładnikowy APP Grund EP. APP Nr: 021201.

Suszenie



W temperaturze +20°C:
Pyłosuchość: 45-50 minut
Odporny na dotyk: 4-5 godzin
Gotowy do montażu: 10-12 godzin
Gotowy do szlifowania: 24 godziny
Przemaalowywanie: miń. 1 godzina

Uwaga!

Natrysk farby nawierzchniowej bez szlifowania jest możliwy najwcześniej po upływie 1 godziny, lecz nie później niż do 24 godzin. Po upływie 24 h wymagane jest szlifowanie.



W temperaturze +60°C:
Pyłosuchość: 10 minut
Gotowy do montażu: 45 minut
Przemaalowywanie: -- minut

Uwaga - dotyczy wyłącznie podkładu!

Jako grunt izolujący z 30% rozcieńczeniem i natryskiem pistoletem z dyszą 1,3 do pokrycia (1-2 x 1) jest gotowy do przemaalowania podkładem akrylowym:

- w temperaturze +20°C: 45 min,
- w temperaturze +60°C: 15 min.

Szlifowanie



Po całkowitym utwardzeniu, to jest po upływie 24 godzin istnieje konieczność szlifowania przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Na przykład, szlifowanie pod lakiery nawierzchniowe:

- na mokro materiałem ściernym P600-P1000,
- maszynowo na sucho materiałem ściernym P360-P400.

Pokrywalność:

Produkty poliestrowe np. APP Ultra.
Podkłady wypełniające np. APP AcrylFiller 401.
Lakiery bazowe APP Modular Special Base.
Jedno i dwuskładnikowe lakiery nawierzchniowe
np. APP Modular 2K Acryl Line.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
03.11.2020r.



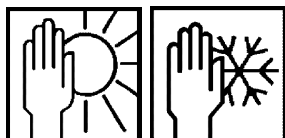
Data aktualizacji:
03.11.2020r.

Strona 5 z 5

Nazwa produktu: podkład epoksydowy dwuskładnikowy APP Grund EP. APP Nr: 021201.

Czyszczenie sprzętu: Rozpuszczalnik nitrocelulozowy.

Magazynowanie:



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym.
Chronić przed zmrożeniem.

Przepisy BHP:



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.
Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.
Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

LZO/VOC:

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.
540g/l dla APP Grund EP
Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.
< 534g/l dla APP Grund EP

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.