

## INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
07.12.2021r.



Data aktualizacji:  
07.12.2021r.

Strona 1 z 5

### Modular Industrial Line

#### Nazwa produktu: poliuretanowy lakier nawierzchniowy z połyskiem APP Lack PUR 30-200 Gloss 4:1. APP Nr: 0270118.

Dwuskładnikowy lakier poliuretanowy gładki o wysokim połysku. Przeznaczony do lakierowania pojazdów użytkowych, naczep ciągników siodłowych, zbiorników, części maszyn, autobusów i tramwajów. Bardzo odporny na oddziaływania mechaniczne, uderzenia i zadrapania, oraz na czynniki chemiczne: kwasy i zasady o niewielkim stężeniu, tłuszcze i benzynę.

Produkt i dodatki. APP Lack PUR 30-200 Gloss,  
APP Hardener PUR 30-710,  
APP Thinner Universal 30-810.

Podstawowe składniki. APP Lack PUR 30-200 Gloss - spoiwo poliuretanowe, pasta pigmentowa i dodatki,  
APP Hardener PUR 30-710 - utwardzacz izocyjanianowy: szybki/FAST, normalny/STANDARD i wolny/SLOW  
APP Thinner Universal 30-810 - rozcieńczalnik uniwersalny.

Barwa. Kolory z wysokim połyskiem wykonanie zgodne z recepturami zawartymi w APP Modular Industrial Line.  
APP 0270118 - 30 + 70 (pasta pigmentowa + spoiwo)

Faktura powierzchni. Gładka.

Połysk. >94 dla 60°, 90 dla 20°

Regulacja połysku poprzez mieszanie Lack PUR 30-200 Gloss z Lack PUR 30-200 Mat.

Lack PUR 30-200 Gloss	Lack PUR 30-200 Mat	Hardener PUR 30-710	Połysk 60°	Kategoria
100	0	4:1	> 95	Gloss
75	25	4:1	85-95	Gloss
50	50	4:1	75-85	Semi Gloss
40	60	4:1	60-75	Satin
25	75	4:1	40-50	Satin
0	100	4:1	< 10	Mat

Stopień połysku/matu zależy od koloru, ilości rozcieńczalnika, grubości warstwy suchej, podłoża i temperatury suszenia.

Ciężar właściwy. 1,0 kg/l w 20°C

Zawartość cząstek stałych w spoiwie. 44-50 % (wagowo)  
40-45 % (objętościowo)

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

## INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
07.12.2021r.



Data aktualizacji:  
07.12.2021r.

Strona 2 z 5

### Modular Industrial Line

## Nazwa produktu: poliuretanowy lakier nawierzchniowy z połyskiem APP Lack PUR 30-200 Gloss 4:1. APP Nr: 0270118.

Zawartość cząstek stałych w lakierze gotowym do użycia bez rozcieńczalnika.	49-55 % (wagowo) 40-45 % (objętościowo)
Odporność.	<ul style="list-style-type: none"><li>1440 h - test w komorze solnej.</li></ul>
Wydajność teoretyczna.	Dla spoiwa: <ul style="list-style-type: none"><li>650-850 m<sup>2</sup>/l dla 1μm suchej warstwy.</li></ul> Dla lakieru gotowego do użycia bez rozcieńczalnika: <ul style="list-style-type: none"><li>400-450 m<sup>2</sup>/l dla 1μm suchej warstwy.</li></ul> Uwaga! W praktyce wydajność zależy od czynników takich jak: kształt obiektu, chropowatości podłoża, metoda nakładania i warunki pracy.
Klasa ochrony przed korozją zgodnie z ISO 12944.	Dla APP Primer EP 30-620 + APP Lack PUR 30-200 Gloss (240μm+60μm): <ul style="list-style-type: none"><li>dla klasy korozyjności C5 trwałość H (15 do 25 lat).</li></ul>
Zastosowanie.	Przeznaczony do lakierowania pojazdów użytkowych, naczep ciągników siodłowych, zbiorników, części maszyn, autobusów i tramwajów.
<u>Zalety</u>	<ul style="list-style-type: none"><li>Wysoki połysk, dobra odporność mechaniczna, twardość i elastyczność.</li><li>Dla uzyskania pożądanego poziomu połysku jest mieszalny z APP Lack PUR 30-200 Mat.</li><li>Łatwe przygotowanie i nanoszenie.</li><li>Zalecany do szerokiego zakresu zastosowań przemysłowych.</li><li>Dobra jakość wykończenia oraz dobra odporność na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.</li><li>Posiada dużą odporność chemiczną na olej silnikowy, olej napędowy oraz roztwory H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, NaOH i HCl o niewielkich stężeniach.</li></ul>
<u>Podłoże</u>	Przeszlifowane powłoki fabryczne. Powierzchnie wstępnie pokryte: <ul style="list-style-type: none"><li>podkładami epoksydowymi np. APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,</li></ul>

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

## INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
07.12.2021r.



Data aktualizacji:  
07.12.2021r.

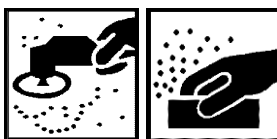
Strona 3 z 5

### Modular Industrial Line Nazwa produktu: poliuretanowy lakier nawierzchniowy z połykiem APP Lack PUR 30-200 Gloss 4:1. APP Nr: 0270118.

#### Podłoże cd.

- podkładami poliuretanowymi np. APP Primer PUR 30-630,
- podkładami izolująco przyczepnościowymi np. APP Sealer PUR 30-640,
- podkładami akrylowymi np. APP Acrylfiller 401, APP Acrylfiller 501, APP Acrylfiller Rapid, APP Acrylfiller Compact,
- jednoskładnikowymi filerami np. APP Primer Filler, APP Primer Filler Spray
- podkładem izolująco-wypełniającym APP Smart Primer Spray,
- gruntami przyczepnościowymi np. APP Kunststoff Primer, APP Kunststoff Primer Spray.

#### Przygotowanie podłoża.



#### Istniejące wykończenia.

- Szlifować na sucho maszynowo papierem ściernym P320-P360. Ręczne szlifowanie wykończeniowe papierem ściernym na gąbce P500-P600.
- Szlifować ręcznie papierem ściernym wodoodpornym P600-P800.

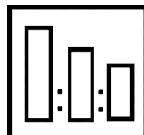
Przed natryskiem APP Lack PUR 30-200 Gloss lakierowaną powierzchnię oczyścić z pyłu i odłuścić zmywaczem APP WB910, APP W911 lub APP W900 z zastosowaniem czyszczywa APP Premium.

Do odpylania końcowego zastosować ściereczki pyłochłonne APP SAS lub APP SAS Aqua.

Wstępnie naniesione podkłady APP Primer EP 30-620 i APP Primer PUR 30-630 opcjonalnie szlifować maszynowo na sucho P320.

#### Stosowanie

#### Proporcje mieszania.



Objętościowe proporcje mieszania dla temperatur 18-25°C:

4 objętości APP Lack PUR 30-200 Gloss

1 objętość APP Hardener PUR 30-710

- małe powierzchnie-FAST/STANDARD
- duże powierzchnie-STANDARD

5-10% APP Thinner Universal 30-810  
max 30%

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

## INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
07.12.2021r.



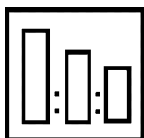
Data aktualizacji:  
07.12.2021r.

Strona 4 z 5

### Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowy lakier nawierzchniowy z polyskiem APP Lack PUR 30-200 Gloss 4:1. APP Nr: 0270118.**

Proporcje mieszania.  
cd.



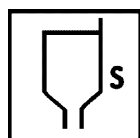
Objęściowe proporcje mieszania dla temperatur  $>25^{\circ}\text{C}$ :

4 objęści APP Lack PUR 30-200 Gloss

1 objęść APP Hardener PUR 30-710

- małe powierzchnie-STANDARD
- duże powierzchnie-wolny/SLOW

5-10% APP Thinner Universal 30-810  
max 30%



Lepkość natryskowa w  $+20^{\circ}\text{C}$ : 20-23 s F/4.

Uwaga!

Stosować wyłącznie utwardzacz APP Hardener PUR 30-710.

Nie przekraczać zalecanej dawki utwardzacza.

Nanoszenie.

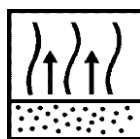


Nanosić pistoletem natryskowym wyposażonym w dyszę  $\varnothing 1,3\text{-}\varnothing 1,5$  mm przy ciśnieniu powietrza od 2,0 do 3,0 bar.



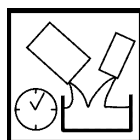
Ilość warstw: 2 x 1.

Grubość suchej powłoki: 50-60  $\mu\text{m}$ .



Czas odparowania między warstwami w temperaturze  $+20^{\circ}\text{C}$ :

- 5-10 minut.



Okres przydatności gotowej do użycia mieszanki lakieru:

- 8 godzin.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

## INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
07.12.2021r.



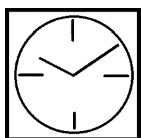
Data aktualizacji:  
07.12.2021r.

Strona 5 z 5

### Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowy lakier nawierzchniowy z połyskiem APP Lack PUR 30-200 Gloss 4:1. APP Nr: 0270118.**

#### Suszenie.



W temperaturze +20°C:  
Możliwość manipulacji: 6h-8h.  
Utwardzenie wskrośne: 12h-15h.

W temperaturze +60°C:  
Utwardzenie wskrośne: 40-45 min.



Promiennik IR: 25-35 min.

Powłoka uzyskuje pełne własności eksploatacyjne po okresie sezonowania to jest po upływie od 10 do 15 dni w temperaturze 18-22°C.

#### Szlifowanie.



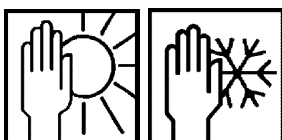
Po upływie 24 godzin w temperaturze +20°C istnieje możliwość polerowania oraz usuwania defektów i wtrąceń materiałami ściernymi:

- ręcznie na mokro materiałem ściernym P1500-5000,
- maszynowo materiałem ściernym P1500-5000.

#### Czyszczenie sprzętu.

Rozpuszczalnik nitrocelulozowy, PUR lub akrylowy.

#### Magazynowanie



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym, w temperaturze od +5°C do +30°C.

Chronić przed zmrożeniem i bezpośrednim nasłonecznieniem.

#### Przepisy BHP



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą