

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
07.12.2021r.

Strona 1 z 6

Modular Industrial Line

Nazwa produktu: poliuretanowa gruntoemalia z połyskiem APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss 4:1. APP Nr: 0270130.

Dwuskładnikowa gruntoemalia poliuretanowa gładka o wysokim połysku zawierająca pigmenty antykorozyjne. Przeznaczona do lakierowania pojazdów użytkowych, ram i naczeł ciągników siodłowych, maszyn rolniczych, zbiorników, części maszyn i konstrukcji stalowych jako system jednopowłokowy dający wykończenie emalii nawierzchniowej oraz zabezpieczenie antykorozyjne. Bardzo odporna na oddziaływania mechaniczne, uderzenia i zadrapania, oraz na czynniki chemiczne: kwasy i zasady o niewielkim stężeniu, tłuszcze i benzynę.

Produkt i dodatki. APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss,
APP Hardener PUR 30-710,
APP Thinner Universal 30-810.

Podstawowe składniki. APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss - spoiwo poliuretanowe, pasta pigmentowa i dodatki,
APP Hardener PUR 30-710 - utwardzacz izocyjanianowy:
szybki/FAST, normalny/STANDARD i wolny/SLOW
APP Thinner Universal 30-810 - rozcieńczalnik uniwersalny.

Barwa. Kolory z wysokim połyskiem wykonanie zgodne z recepturami zawartymi w APP Modular Industrial Line.
APP 0270130 - 20 + 80 (pasta pigmentowa + spoiwo)

Faktura powierzchni. Gładka.

Połysk. >90 dla 60°, 70-80 dla 20°

Regulacja połysku poprzez mieszanie APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss z APP Lack PUR DTM 30-220 Mat.

Lack PUR DTM 30-220 Gloss	Lack PUR DTM 30-220 Mat	Hardener PUR 30-710	Połysk 60°	Kategoria
100	0	4:1	> 90	Gloss
75	25	4:1	70-90	Semi Gloss
50	50	4:1	40-70	Satin
25	75	4:1	20-40	Satin
0	100	4:1	< 20	Mat

Stopień połysku/matytu zależy od koloru, ilości rozcieńczalnika, grubości warstwy suchej, podłoża i temperatury suszenia.

Ciężar właściwy. 1,0-1,1 kg/l w 20°C

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
07.12.2021r.

Strona 2 z 6

Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowa gruntoemalia z połyskiem
APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss 4:1. APP Nr: 0270130.**

Zawartość cząstek stałych w spoiwie.	52-58 % (wagowo) 42-48 % (objętościowo)
Zawartość cząstek stałych w lakierze gotowym do użycia bez rozcieńczalnika.	48-57 % (wagowo) 38-43 % (objętościowo)
Odporność.	<ul style="list-style-type: none">• 240 h dla 60µm warstwy suchej APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss - test w komorze solnej.
Wydajność teoretyczna.	Dla spoiwa: <ul style="list-style-type: none">• 420-480 m²/l dla 1µm suchej warstwy. Dla lakieru gotowego do użycia bez rozcieńczalnika: <ul style="list-style-type: none">• 380-430 m²/l dla 1µm suchej warstwy. Uwaga! W praktyce wydajność zależy od czynników takich jak: kształt obiektu, chropowatości podłoża, metoda nakładania i warunki pracy.
Klasa ochrony przed korozją zgodnie z ISO 12944.	Dla (140µm+60µm) APP Primer EP 30-620 + APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss: <ul style="list-style-type: none">• dla klasy korozyjności C5 trwałość M (7 do 15 lat). Dla (130µm) APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss: <ul style="list-style-type: none">• dla klasy korozyjności C4 trwałość L (do 7 lat).
Zastosowanie.	Przeznaczona do lakierowania pojazdów użytkowych, ram i naczep ciągników siodłowych, maszyn rolniczych, zbiorników, części maszyn i konstrukcji stalowych jako system jednopowłokowy dający wykończenie emalii nawierzchniowej oraz zabezpieczenie antykorozyjne.
<u>Zalety</u>	<ul style="list-style-type: none">• Bezpośrednia przyczepność do żelaza, stali nierdzewnej, stali ocynkowanej, żeliwa, aluminium, ABS i PVC, metakrylanu i żelkotu.• Połysk, dobra odporność mechaniczna, twardość i elastyczność.• Dla uzyskania pożądanego poziomu połysku jest mieszalny z Lack PUR DTM 30-220 Mat.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych właściwości czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
07.12.2021r.

Strona 3 z 6

Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowa gruntoemalia z połyskiem
APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss 4:1. APP Nr: 0270130.**

Zalety

- Powłoka z ochroną antykorozyjną.
- Reakcja na ogień
KLASA B-s1, d0 (UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)
- Łatwe przygotowanie i nanoszenie.
- Jako alternatywa dla powłok klasycznych podkład + lakier zalecany do szerokiego zakresu zastosowań przemysłowych.
- Posiada dużą odporność chemiczną na olej silnikowy, olej napędowy oraz roztwory H₂SO₄, NaOH i HCl o niewielkich stężeniach.

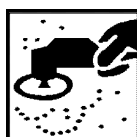
Podłoże

Bezpośrednia przyczepność do żelaza, stali nierdzewnej, stali ocynkowanej, żeliwa, aluminium, ABS i PVC, metakrylanu i żelkotu. Przeszlifowane powłoki fabryczne.

Powierzchnie wstępnie pokryte:

- podkładami epoksydowymi np. APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,
- podkładami poliuretanowymi np. APP Primer PUR 30-630,
- podkładami izolująco przyczepnościowymi np. APP Sealer PUR 30-640,
- podkładami akrylowymi np. APP Acrylfiller 401, APP Acrylfiller 501, APP Acrylfiller Rapid, APP Acrylfiller Compact,
- jednoskładnikowymi filerami np. APP Primer Filler, APP Primer Filler Spray
- podkładem izolująco-wypełniającym APP Smart Primer Spray,
- gruntami przyczepnościowymi np. APP Kunststoff Primer.

Przygotowanie podłoża.



Stal.

- Obróbka strumieniowa do stopnia czystości Sa 2½.
- Czyszczenie ręczne lub mechaniczne do St 3.

Powierzchnia po obróbce powinna być wolna od rdzy, zgorzeliny, oleju, smaru, luźno związanej z podłożem starej powłoki, pyłu i innych zanieczyszczeń. Powinna posiadać jednolity metaliczny połysk.

Stal galwanizowana i aluminium.

- Szlifować na sucho maszynowo papierem ściernym P240-P320.
- Bardzo delikatna obróbka strumieniowa.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych właściwości czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
07.12.2021r.

Strona 4 z 6

Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowa gruntoemalia z połyskiem
APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss 4:1. APP Nr: 0270130.**

Przygotowanie
podłoża.



Istniejące wykończenia, laminaty poliestrowe, PVC i ABS.

- Szlifować na sucho maszynowo papierem ściernym P320-P360. Ręczne szlifowanie wykończeniowe papierem ściernym na gąbce P500-P600.
- Szlifować ręcznie papierem ściernym wodoodpornym P600-P800.

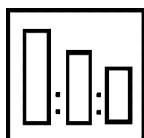
Przed natryskiem APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss lakierowaną powierzchnię oczyścić z pyłu i odtłuścić zmywaczem APP WB910, APP W911 lub APP W900 z zastosowaniem czyszcziwa APP Premium.

Do odpylania końcowego zastosować ściereczki pyłochłonne APP SAS lub APP SAS Aqua.

Wstępnie naniesione podkłady APP Primer EP 30-620 i APP Primer PUR 30-630 opcjonalnie szlifować maszynowo na sucho P320.

Stosowanie

Proporcje mieszania.



Objętościowe proporcje mieszania dla temperatur 18-25°C:

- | | |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4 objętości | APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss |
| 1 objętość | APP Hardener PUR 30-710: <ul style="list-style-type: none">• małe powierzchnie-FAST/STANDARD,• duże powierzchnie-STANDARD. |
| 10-20%
max 30% | APP Thinner Universal 30-810 |

Objętościowe proporcje mieszania dla temperatur >25°C:

- | | |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4 objętości | APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss |
| 1 objętość | APP Hardener PUR 30-710: <ul style="list-style-type: none">• małe powierzchnie-STANDARD,• duże powierzchnie-wolny/SLOW. |
| 10-20%
max 30% | APP Thinner Universal 30-810 |

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.

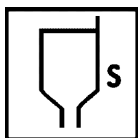


Data aktualizacji:
07.12.2021r.

Strona 5 z 6

Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowa gruntoemalia z połyskiem
APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss 4:1. APP Nr: 0270130.**



Lepkość natryskowa w +20°C: 20-23 s F/4.

Uwaga!

Stosować wyłącznie utwardzacz APP Hardener PUR 30-710.
Nie przekraczać zalecanej dawki utwardzacza.

Nanoszenie.

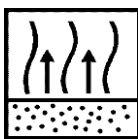


Nanosić pistoletem natryskowym wyposażonym w dyszę
ø1,3-ø1,5 mm przy ciśnieniu powietrza od 2,0 do 3,0 bar.



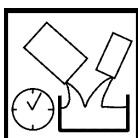
Ilość warstw: 2 x 1.

Grubość suchej powłoki: 60-70 µm.



Czas odparowania między warstwami w temperaturze +20°C:

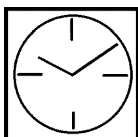
- 10 minut.



Okres przydatności gotowej do użycia mieszanki lakieru:

- 5 godzin.

Suszenie.



W temperaturze +20°C:

Możliwość manipulacji: 4-4 h i 30 min.

Utwardzenie wskrośne: 8 h-10 h.

W temperaturze +60°C:

Utwardzenie wskrośne: 40 min.



Promiennik IR: 20-30 min.

Powłoka uzyskuje pełne własności eksploatacyjne po okresie
sezonowania to jest po upływie od 10 do 15 dni w
temperaturze 18-22°C.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
07.12.2021r.

Strona 6 z 6

Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowa gruntoemalia z połyskiem
APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss 4:1. APP Nr: 0270130.**

Szlifowanie.



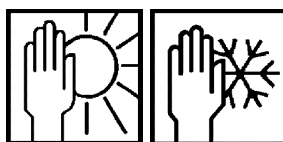
Po upływie 24 godzin w temperaturze +20°C istnieje możliwość polerowania oraz usuwania defektów i wtrąceń materiałami ściernymi:

- ręcznie na mokro materiałem ściernym P1500-5000,
- maszynowo materiałem ściernym P1500-5000.

Czyszczenie sprzętu.

Rozpuszczalnik nitrocelulozowy, PUR lub akrylowy.

Magazynowanie



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym, w temperaturze od +5°C do +30°C.

Chronić przed zmrożeniem i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Przepisy BHP



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

LZO/VOC

LZO w g/l: 2004/42/WE - II A (j) (500)

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użycia:

500g/l dla APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss.

Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użycia z 20 % dodatkiem rozcieńczalnika:

>500g/l dla APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą