

## INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
07.12.2021r.



Data aktualizacji:  
07.12.2021r.

Strona 1 z 6

### Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowa gruntoemalia satynowa  
APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP Nr: 0270134.**

Dwuskładnikowa gruntoemalia poliuretanowa gładka satynowa zawierająca pigmenty antykorozyjne. Przeznaczona do lakierowania pojazdów użytkowych, ram i naczip ciągników siodłowych, maszyn rolniczych, zbiorników, części maszyn i konstrukcji stalowych jako system jednopowłokowy dający wykończenie emalii nawierzchniowej oraz zabezpieczenie antykorozyjne. Bardzo odporna na oddziaływania mechaniczne, uderzenia i zadrapania, oraz na czynniki chemiczne: kwasy i zasady o niewielkim stężeniu, tłuszcze i benzynę.

Produkt i dodatki. APP Lack PUR DTM 30-220 Satin,  
APP Hardener PUR 30-710,  
APP Thinner Universal 30-810.

Podstawowe składniki. APP Lack PUR DTM 30-220 Satin - spoiwo poliuretanowe, pasta pigmentowa i dodatki,  
APP Hardener PUR 30-710 - utwardzacz izocyjanianowy: szybki/FAST, normalny/STANDARD i wolny/SLOW  
APP Thinner Universal 30-810 - rozcieńczalnik uniwersalny.

Barwa. Kolory w satynie wykonanie zgodne z recepturami zawartymi w APP Modular Industrial Line.  
APP 0270134 - 20 + 80 (pasta pigmentowa + spoiwo)

Faktura powierzchni. Gładka.

Połysk. 75-80% dla 60° - satyna.

Regulacja połysku poprzez mieszanie APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss i APP Lack PUR DTM 30-220 Mat.

Lack PUR DTM 30-220 Gloss	Lack PUR DTM 30-220 Mat	Hardener PUR 30-710	Połysk 60°	Kategoria
100	0	4:1	> 90	Gloss
75	25	4:1	70-90	Semi Gloss
50	50	4:1	40-70	Satin
25	75	4:1	20-40	Satin
0	100	4:1	< 20	Satin

Stopień połysku zależy od koloru, ilości rozcieńczalnika, grubości warstwy suchej, podłoża i temperatury suszenia.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

## INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
07.12.2021r.



Data aktualizacji:  
07.12.2021r.

Strona 2 z 6

### Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowa gruntoemalia satynowa  
APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP Nr: 0270134.**

Ciężar właściwy.	1,1 kg/l w 20°C
Zawartość cząstek stałych w spoiwie.	52-56 % (wagowo) 42-46 % (objętościowo)
Zawartość cząstek stałych w lakierze gotowym do użycia bez rozcieńczalnika.	52-57 % (wagowo) 42-47 % (objętościowo)
Odporność.	<ul style="list-style-type: none"><li>• 240 h dla 60 µm warstwy suchej APP Lack PUR DTM 30-220 Satin - test w komorze solnej.</li></ul>
Wydajność teoretyczna.	Dla spoiwa: <ul style="list-style-type: none"><li>• 380-430 m<sup>2</sup>/l dla 1µm suchej warstwy.</li></ul> Dla lakieru gotowego do użycia z 20% udziałem rozcieńczalnika: <ul style="list-style-type: none"><li>• 370-420 m<sup>2</sup>/l dla 1µm suchej warstwy.</li></ul> Uwaga! W praktyce wydajność zależy od czynników takich jak: kształt obiektu, chropowatości podłoża, metoda nakładania i warunki pracy.
Klasa ochrony przed korozją zgodnie z ISO 12944.	Dla APP Lack PUR DTM 30-220 Satin: <ul style="list-style-type: none"><li>• dla klasy korozyjności C3 trwałość H (15 do 25 lat).</li><li>• dla klasy korozyjności C4 trwałość M (7 do 15 lat).</li></ul>
Zastosowanie.	Przeznaczona do lakierowania pojazdów użytkowych, ram i naczepek ciągników siodłowych, maszyn rolniczych, zbiorników, części maszyn i konstrukcji stalowych jako system jednopowłokowy dający wykończenie emalii nawierzchniowej oraz zabezpieczenie antykorozyjne.
<u>Zalety</u>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bezpośrednia przyczepność do żelaza, stali nierdzewnej, stali ocynkowanej, żeliwa, aluminium, ABS i PVC, metakrylanu i żelkotu.</li><li>• Satin, dobra odporność mechaniczna, twardość i elastyczność.</li><li>• Dla uzyskania pożądanego poziomu połysku mieszać APP Lack PUR DTM 30-220 Gloss i APP Lack PUR DTM 30-220 Matt.</li></ul>

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

## INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
07.12.2021r.



Data aktualizacji:  
07.12.2021r.

Strona 3 z 6

### Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowa gruntoemalia satynowa  
APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP Nr: 0270134.**

#### Zalety

- Powłoka z ochroną antykorozyjną.
- Reakcja na ogień  
KLASA B-s1, d0 (UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)
- Łatwe przygotowanie i nanoszenie.
- Jako alternatywa dla powłok klasycznych podkład + lakier zalecany do szerokiego zakresu zastosowań przemysłowych.
- Posiada dużą odporność chemiczną na olej silnikowy, olej napędowy oraz roztwory H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, NaOH i HCl o niewielkich stężeniach.

#### Podłoże

Bezpośrednia przyczepność do żelaza, stali nierdzewnej, stali ocynkowanej, żeliwa, aluminium, ABS i PVC, metakrylanu i żelkotu. Przeszlifowane powłoki fabryczne.

Powierzchnie wstępnie pokryte:

- podkładami epoksydowymi np. APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,
- podkładami poliuretanowymi np. APP Primer PUR 30-630,
- podkładami izolująco przyczepnościowymi np. APP Sealer PUR 30-640,
- podkładami akrylowymi np. APP Acrylfiller 401, APP Acrylfiller 501, APP Acrylfiller Rapid, APP Acrylfiller Compact,
- jednoskładnikowymi filerami np. APP Primer Filler, APP Primer Filler Spray
- podkładem izolująco-wypełniającym APP Smart Primer Spray,
- gruntami przyczepnościowymi np. APP Kunststoff Primer.

#### Przygotowanie podłoża.



Stal.

- Szlifowanie mechaniczne P320-P360.
- Obróbka strumieniowa do stopnia czystości Sa 2½.
- Czyszczenie ręczne do St 3.

Powierzchnia po obróbce powinna być wolna od rdzy, zgorzeliny, oleju, smaru, luźno związanej z podłożem starej powłoki, pyłu i innych zanieczyszczeń. Powinna posiadać jednolity metaliczny połysk.

Stal galwanizowana i aluminium.

- Szlifować na sucho maszynowo papierem ściernym P320-P360.
- Bardzo delikatna obróbka strumieniowa.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

## INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
07.12.2021r.



Data aktualizacji:  
07.12.2021r.

Strona 4 z 6

### Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowa gruntoemalia satynowa  
APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP Nr: 0270134.**

Przygotowanie  
podłoża.



Istniejące wykończenia, laminaty poliestrowe, PVC i ABS.

- Szlifować na sucho maszynowo papierem ściernym P320-P360. Ręczne szlifowanie wykończeniowe papierem ściernym na gąbce P500-P600.
- Szlifować ręcznie papierem ściernym wodoodpornym P600-P800.

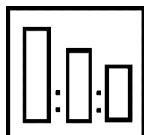
Przed natryskiem APP Lack PUR DTM 30-220 Satin lakierowaną powierzchnię oczyścić z pyłu i odtłuścić zmywaczem APP WB910, APP W911 lub APP W900 z zastosowaniem czyszczywa APP Premium.

Do odpylania końcowego zastosować ściereczki pyłochłonne APP SAS lub APP SAS Aqua.

Wstępnie naniesione podkłady APP Primer EP 30-620 lub APP Primer PUR 30-630 opcjonalnie szlifować maszynowo na sucho P320.

### Stosowanie

Proporcje mieszania.



Objętościowe proporcje mieszania dla temperatur 18-25°C:

4 objętości APP Lack PUR DTM 30-220 Satin

1 objętość APP Hardener PUR 30-710:

- małe powierzchnie-FAST/STANDARD,
- duże powierzchnie-wolny/SLOW.

10-15% APP Thinner Universal 30-810  
max 20%

Objętościowe proporcje mieszania dla temperatur >25°C:

4 objętości APP Lack PUR DTM 30-220 Satin

1 objętość APP Hardener PUR 30-710:

- małe powierzchnie-STANDARD,
- duże powierzchnie- STANDARD.

10-15% APP Thinner Universal 30-810  
max 20%

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

## INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
07.12.2021r.

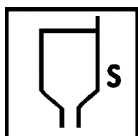


Data aktualizacji:  
07.12.2021r.

Strona 5 z 6

### Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowa gruntoemalia satynowa  
APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP Nr: 0270134.**



Lepkość natryskowa w +20°C: 20-23 s F/4.

Uwaga!

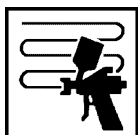
Stosować wyłącznie utwardzacz APP Hardener PUR 30-710.

Nie przekraczać zalecanej dawki utwardzacza.

Nanoszenie.

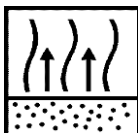


Nanosić pistoletem natryskowym wyposażonym w dyszę  $\varnothing 1,3$ - $\varnothing 1,5$  mm przy ciśnieniu powietrza od 2,0 do 3,0 bar.



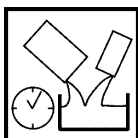
Ilość warstw: 2 x 1.

Grubość suchej powłoki: 60-70  $\mu\text{m}$ .



Czas odparowania między warstwami w temperaturze +20°C:

- 10 minut.



Okres przydatności gotowej do użycia mieszanki lakieru:

- 6-7 godzin.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych właściwości czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

## INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
07.12.2021r.



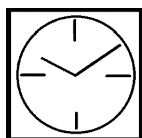
Data aktualizacji:  
07.12.2021r.

Strona 6 z 6

### Modular Industrial Line

**Nazwa produktu: poliuretanowa gruntoemalia satynowa  
APP Lack PUR DTM 30-220 Satin 4:1. APP Nr: 0270134.**

#### Suszenie.



W temperaturze +20°C:  
Możliwość manipulacji: 3-3 h i 30 min.  
Utwardzenie wskrośne: 6-7 h i 30 min.

W temperaturze +60°C:  
Utwardzenie wskrośne: 30 min.

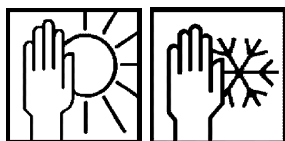


Promiennik IR: 15-25 min.

Powłoka uzyskuje pełne własności eksploatacyjne po okresie sezonowania to jest po upływie od 10 do 15 dni w temperaturze 18-22°C.

Czyszczenie sprzętu. Rozpuszczalnik nitrocelulozowy, PUR lub akrylowy.

#### Magazynowanie



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym, w temperaturze od +5°C do +30°C.

Chronić przed zmrożeniem i bezpośrednim nasłonecznieniem.

#### Przepisy BHP



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

#### LZO/VOC

LZO w g/l: 2004/42/WE - II A (j) (500)

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użycia:  
500g/l dla APP Lack PUR DTM 30-220 Satin.

Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użycia z 20 % dodatkiem rozcieńczalnika:

>500g/l dla APP Lack PUR DTM 30-220 Satin.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą