

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
07.12.2021r.

Strona 1 z 5

Modular Industrial Line

Nazwa produktu: alkidowa, jednoskładnikowa gruntoemalia matowa, APP Lack Alkyd 30-300 Mat. APP Nr: 0270146.

Jednoskładnikowa szybkoschnąca gruntoemalia alkidowa gładka matowa. Przeznaczona do ekonomicznej pracy przemysłowej podczas pokrywania ram i naczep ciągników siodłowych, maszyn rolniczych, zbiorników, części maszyn i konstrukcji stalowych jako system jednopowłokowy dający wykończenie emalii nawierzchniowej oraz zabezpieczenie antykorozyjne. Odporna na oddziaływania mechaniczne, uderzenia i zadrapania, oraz na czynniki chemiczne: kwasy i zasady o niewielkim stężeniu, tłuszcze i benzynę.

Produkt i dodatki. APP Lack Alkyd 30-300 Mat,
APP Thinner Alkyd 30-820.

Podstawowe składniki. APP Lack Alkyd 30-300 Mat - spoiwo alkidowe, pasta pigmentowa i dodatki,
APP Thinner Alkyd 30-820 - rozcieńczalnik do produktów jednoskładnikowych.

Barwa. Kolory solidowe matowe wykonanie zgodne z recepturami zawartymi w APP Modular Industrial Line.
APP 0270146 - (5-10) + (95-90) - (pasta pigmentowa) + (spoiwo)

Faktura powierzchni. Gładka.

Połysk. 5-10 dla 60° - mat.

Regulacja połysku poprzez mieszanie APP Lack Alkyd 30-300 Gloss z APP Lack Alkyd 30-300 Mat.

Lack Alkyd 30-300 Gloss	Lack Alkyd 30-300 Mat	Połysk 60°	Kategoria
100	0	> 90	Gloss
60	40	65-90	Semi Gloss
50	50	50-65	Satin
40	60	40-50	Satin
30	70	20-40	Semi Mat
20	80	10-20	Semi Mat
0	100	< 10	Mat

Stopień połysku/matuu zależy od koloru, ilości rozcieńczalnika, grubości warstwy suchej, podłoża i temperatury suszenia.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
07.12.2021r.

Strona 2 z 5

Modular Industrial Line

Nazwa produktu: alkidowa, jednoskładnikowa gruntoemalia matowa, APP Lack Alkyd 30-300 Mat. APP Nr: 0270146.

Ciężar właściwy.	1,5 kg/l w 20°C
Zawartość cząstek stałych w spoiwie.	65-70 % (wagowo) 40-45 % (objętościowo)
Zawartość cząstek stałych w lakierze gotowym do użycia z 20% dodatkiem rozcieńczalnika.	61-67 % (wagowo) 41-45 % (objętościowo)
Wydajność teoretyczna.	Dla spoiwa: <ul style="list-style-type: none">• 400-450 m²/l dla 1µm suchej warstwy. Dla lakieru gotowego do użycia z 20% dodatkiem rozcieńczalnika: <ul style="list-style-type: none">• 410-450 m²/l dla 1µm suchej warstwy. Uwaga! W praktyce wydajność zależy od czynników takich jak: kształt obiektu, chropowatości podłoża, metoda nakładania i warunki pracy.
Zastosowanie.	Przeznaczona do lakierowania ram i naczeł ciągników siodłowych, maszyn rolniczych, zbiorników, części maszyn i konstrukcji stalowych jako system jednopowłokowy dający wykończenie emalii nawierzchniowej oraz zabezpieczenie antykorozyjne.
<u>Zalety</u>	<ul style="list-style-type: none">• Bezpośrednia przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium.• Mat, dobra odporność mechaniczna, twardość i elastyczność.• Dla uzyskania pożądanego poziomu matu jest mieszalny z APP Lack Alkyd 30-300 Gloss.
<u>Zalety</u>	<ul style="list-style-type: none">• Powłoka z ochroną antykorozyjną.• Łatwe przygotowanie i nanoszenie.• Jako alternatywa dla powłok klasycznych podkład + lakier zalecany do szerokiego zakresu zastosowań przemysłowych.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
07.12.2021r.

Strona 3 z 5

Modular Industrial Line

Nazwa produktu: alkidowa, jednoskładnikowa gruntoemalia matowa, APP Lack Alkyd 30-300 Mat. APP Nr: 0270146.

Podłoże

Przeszlifowane powłoki fabryczne.

Powierzchnie wstępnie pokryte:

- podkładami epoksydowymi np. APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,
- podkładami poliuretanowymi np. APP Primer PUR 30-630,
- podkładami izolująco przyczepnościowymi np. APP Sealer PUR 30-640,
- podkładami akrylowymi np. APP Acrylfiller 401, APP Acrylfiller 501, APP Acrylfiller Rapid, APP Acrylfiller Compact,
- jednoskładnikowymi filerami np. APP Primer Filler, APP Primer Filler Spray
- podkładem izolująco-wypełniającym APP Smart Primer Spray,
- gruntami przyczepnościowymi np. APP Kunststoff Primer.

Przygotowanie podłoża.



Stal.

- Obróbka strumieniowa do stopnia czystości Sa 2½.
- Szlifowanie mechaniczne P320-P360.

Powierzchnia po obróbce powinna być wolna od rdzy, zgorzeliny, oleju, smaru, luźno związanej z podłożem starej powłoki, pyłu i innych zanieczyszczeń. Powinna posiadać jednolity metaliczny połysk.

Stal galwanizowana i aluminium.

- Szlifować na sucho maszynowo papierem ściernym P240-P320.
- Bardzo delikatna obróbka strumieniowa.

Istniejące wykończenia.

- Szlifować na sucho maszynowo papierem ściernym P320-P360. Ręczne szlifowanie wykończeniowe papierem ściernym na gąbce P500-P600.
- Szlifować ręcznie papierem ściernym wodoodpornym P600-P800.

Przed natryskiem APP Lack Alkyd 30-300 Mat pokrywaną powierzchnię oczyścić z pyłu i odtłuścić zmywaczem APP WB910, APP W911 lub APP W900 z zastosowaniem czyściwa APP Premium.

Do odpylania końcowego zastosować ściereczki pyłochłonne APP SAS lub APP SAS Aqua.

Wstępnie naniesione podkłady APP Primer EP 30-620 lub APP Primer PUR 30-630 opcjonalnie szlifować maszynowo na sucho P320.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
07.12.2021r.

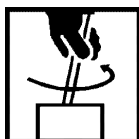
Strona 4 z 5

Modular Industrial Line

Nazwa produktu: alkidowa, jednoskładnikowa gruntoemalia matowa, APP Lack Alkyd 30-300 Mat. APP Nr: 0270146.

Stosowanie

Proporcje mieszania.



Objętościowe proporcje mieszania dla temperatur 18-25°C:

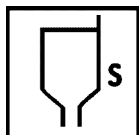
1 objętości APP Lack Alkyd 30-300 Mat

20-30% APP Thinner Alkyd 30-820

Objętościowe proporcje mieszania dla temperatur >25°C:

1 objętości APP Lack Alkyd 30-300 Mat

20-30% APP Thinner Alkyd 30-820

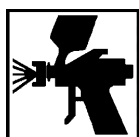


Lepkość natryskowa w +20°C: 20-23 s F/4.

Uwaga!

Stosować wyłącznie rozcieńczalnik
APP Thinner Alkyd 30-820.

Nanoszenie.

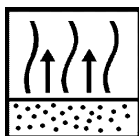


Nanosić pistoletem natryskowym wyposażonym w dyszę
ø1,3-ø1,5 mm przy ciśnieniu powietrza od 2,0 do 3,0 bar.



Ilość warstw: 2 x 1.

Grubość suchej powłoki: 40-50 µm.



Czas odparowania między warstwami w temperaturze +20°C:

- 10 minut.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



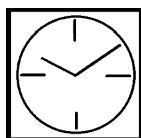
Data aktualizacji:
07.12.2021r.

Strona 5 z 5

Modular Industrial Line

Nazwa produktu: alkidowa, jednoskładnikowa gruntoemalia matowa, APP Lack Alkyd 30-300 Mat. APP Nr: 0270146.

Suszenie.



W temperaturze +20°C:
Możliwość manipulacji: 6-8 h.
Utwardzenie wskrośne: 24 h.

W temperaturze +60°C:
Utwardzenie wskrośne: 30 min.

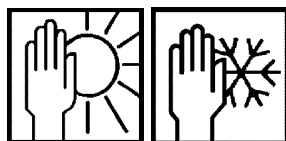


Promiennik IR: 15-25 min.

Powłoka uzyskuje pełne własności eksploatacyjne po okresie sezonowania to jest po upływie od 10 do 15 dni w temperaturze 18-22°C.

Czyszczenie sprzętu. Rozpuszczalnik nitrocelulozowy, Alkyd, PUR lub akrylowy.

Magazynowanie



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym, w temperaturze od +5°C do + 30°C.

Chronić przed zmrożeniem i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Przepisy BHP



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą