

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
23.06.2023r.

Strona 1 z 4

Modular Industrial Line

Nazwa produktu: podkład poliuretanowy do pracy w systemie mokro na mokro lub z szlifowaniem

APP Primer PUR 30-630 Grey WoW 5:1. APP Nr: 0276631.

Szybkoschnący, dwuskładnikowy poliuretanowy podkład dostępny w kolorze szarym matowym. Przeznaczony do podkładowania powierzchni wykonanych z dowolnego metalu takiego jak: żelazo, stal, stal galwanizowana, aluminium i do pokrywania bez szlifowania dowolnym lakierem nawierzchniowym z systemu APP Modular Industrial Line.

Produkt i dodatki.	APP Primer PUR 30-630 Grey WoW, APP Hardener PUR 30-710, APP Thinner Universal 30-810.
Podstawowe składniki.	APP Primer PUR 30-630 Grey WoW - spoiwo poliuretanowo akrylowe i dodatki, APP Hardener PUR 30-710 - utwardzacz izocyjanianowy: szybki/FAST, normalny/STANDARD i wolny/SLOW. APP Thinner Universal 30-810 - rozcieńczalnik uniwersalny.
Barwa.	Szara.
Faktura powierzchni.	Gładka.
Połysk.	Mat.
Ciężar właściwy.	1,5 kg/l w 20°C
Zawartość cząstek stałych w spoiwie.	65-69 % (wagowo) 39-44 % (objętościowo)
Zawartość cząstek stałych w podkładzie gotowym do użycia bez rozcieńczalnika.	65-70 % (wagowo) 42-47 % (objętościowo)
Wydajność teoretyczna.	Dla spoiwa: <ul style="list-style-type: none">• 440-640 m²/l dla 1µm suchej warstwy. Dla podkładu gotowego do użycia bez udziału rozcieńczalnika: <ul style="list-style-type: none">• 425-475 m²/l dla 1µm suchej warstwy. Uwaga! W praktyce wydajność zależy od czynników takich jak: kształt obiektu, chropowatości podłoża, metoda nakładania i warunki pracy.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
23.06.2023r.

Strona 2 z 4

Modular Industrial Line

Nazwa produktu: podkład poliuretanowy do pracy w systemie mokro na mokro lub z szlifowaniem

APP Primer PUR 30-630 Grey WoW 5:1. APP Nr: 0276631.

Klasa ochrony przed korozją zgodnie z ISO 12944.

Dla (100µm+45µm): APP Primer PUR 30-630 Grey WoW + APP Lack AY/PUR 30-200 Gloss:

- dla klasy korozyjności C3 trwałość L (> 7 lat).

Zastosowanie.

Przeznaczona do podkładowania pojazdów użytkowych, ram i naczep ciągników siodłowych, maszyn rolniczych, zbiorników, części maszyn i konstrukcji stalowych.

Zalety

- Bezpośrednia przyczepność do żelaza, stali, stali ocynkowanej, żeliwa, aluminium.
- Możliwość nakładania natryskowymi systemami pneumatycznymi, hydrodynamicznymi i mieszanymi oraz elektrostatycznie.
- Można pokrywać dowolnym lakierem nawierzchniowym z systemu APP.

Podłoże

Bezpośrednia przyczepność do żelaza, stali, stali ocynkowanej i aluminium. Przeszlifowane powłoki fabryczne.

Przygotowanie podłoża.



Stal.

- Obróbka strumieniowa do stopnia czystości Sa 2½.
- Czyszczenie ręczne do St 3.

Powierzchnia po obróbce powinna być wolna od rdzy, zgorzeliny, oleju, smaru, luźno związanej z podłożem starej powłoki, pyłu i innych zanieczyszczeń. Powinna posiadać jednolity metaliczny połysk.

Stal galwanizowana i aluminium.

- Szlifować na sucho maszynowo papierem ściernym P150-P240.
- Bardzo delikatna obróbka strumieniowa.

Istniejące wykończenia.

- Szlifować na sucho maszynowo papierem ściernym P120-P180

Przed natryskiem APP Primer PUR 30-630 Grey WoW powierzchnię przeznaczoną do podkładowania oczyścić z pyłu i odtłuścić zmywaczem APP WB910, lub APP W900 z zastosowaniem czyszcziwa APP Standard CT.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
23.06.2023r.

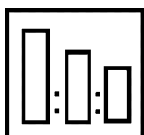
Strona 3 z 4

Modular Industrial Line

Nazwa produktu: podkład poliuretanowy do pracy w systemie mokro na mokro lub z szlifowaniem
APP Primer PUR 30-630 Grey WoW 5:1. APP Nr: 0276631.

Stosowanie

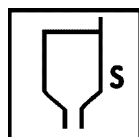
Proporcje mieszania. Objętościowe proporcje mieszania:



5 objętości APP Primer PUR 30-630 Grey WoW.

1 objętość APP Hardener PUR 30-710.

0-20% APP Thinner Universal 30-810.



Lepkość natryskowa w +20°C: 25-30 s F/4.

Uwaga!

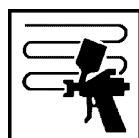
Stosować wyłącznie utwardzacz APP Hardener PUR 30-710.

Nie przekraczać zalecanej dawki utwardzacza.

Nanoszenie.

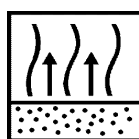


Nanosić pistoletem natryskowym wyposażonym w dyszę $\varnothing 1,6$ - $\varnothing 1,8$ mm przy ciśnieniu powietrza od 2,0 do 3,0 bar.



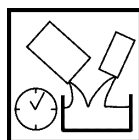
Ilość warstw: 2 x 1.

Grubość suchej powłoki: 100 μm .



Czas odparowania między warstwami w temperaturze +20°C:

- 3-5 minut.



Okres przydatności gotowej do użycia mieszanki lakieru:

- 5 godzin.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
07.12.2021r.



Data aktualizacji:
23.06.2023r.

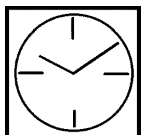
Strona 4 z 4

Modular Industrial Line

Nazwa produktu: podkład poliuretanowy do pracy w systemie mokro na mokro lub z szlifowaniem

APP Primer PUR 30-630 Grey WoW 5:1. APP Nr: 0276631.

Suszenie.



W temperaturze +20°C:

Czas do pokrywania bez szlifowania: od 30-45 min do max. 7 dni
Po utwardzeniu szlifować maszynowo na sucho P320-P400.

W temperaturze +60°C:

Czas do pokrywania bez szlifowania: 30 min.

Powłoka uzyskuje pełne własności eksploatacyjne po okresie sezonowania to jest po upływie od 10 do 15 dni w temperaturze 18-22°C.

Pokrywalność

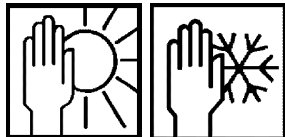
Przeznaczony do pokrywania dowolnym lakierem nawierzchniowym z systemu APP Modular Industrial Line.

Po całkowitym wyschnięciu wymaga szlifowania P320-P400.

Czyszczenie sprzętu.

Rozpuszczalnik nitrocelulozowy, PUR lub akrylowy.

Magazynowanie



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym, w temperaturze od +5°C do +30°C.

Chronić przed zmrożeniem i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Przepisy BHP



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

LZO/VOC

LZO w g/l: 2004/42/WE - II A (j) (500)

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użycia:

500 g/l dla APP Primer PUR 30-630 Grey WoW.

Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użycia:

>500 g/l dla APP Primer PUR 30-630 Grey WoW.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.