

# INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
18.03.2021r.



Data aktualizacji:  
18.03.2021r.

Strona 1 z 3

## Nazwa produktu: klej poliuretanowy do szyb samochodowych szybki APP Auto Glass GTX. APP Nr: 040531.

Jednoskładnikowa poliuretanowa masa klejąco-uszczelniająca o bardzo dużej lepkości i krótkim czasie wiązania do wklejania przednich i bocznych szyb samochodowych. Klej uzyskał zderzeniowy atest bezpieczeństwa FMVSS 212 dla samochodów wyposażonych w podwójne poduszki powietrzne po 2 godzinach w temperaturze +23°C i 50% RH.

Opakowanie: 310 ml - aluminiowy kartusz z klejem.

Produkt i dodatki: APP Auto Glass GTX - klej do szyb szybki,  
Primer KM - podkład kleju do szyb.

Podstawowe składniki: APP Auto Glass GTX - odporny na starzenie klej poliuretanowy o dużej lepkości i krótkim czasie wiązania, przechodzący w stan elastomeru pod wpływem wilgoci atmosferycznej.

Barwa: czarna.

Gęstość w 20°C: 1,24±0,02.

Konsystencja: pasta tiksotropowa.

Twardość Shore'a A: ~ 57 po 14 dniach (metoda wewnętrzna IT-20 po ISO 868 - 3 s).

Odporność na ścinanie: > 3,5 MPa (>500 psi) dla 7d w +23°C i 50% RH (Ford SAE J 1529).

Moduł przy zerwaniu: ~ 7,5 MPa (ISO 37).

Wydłużenie do zerwania: > 700% (ISO 37).

Wytrzymałość na rozdarcie: ~ 30 N/mm.

Odporność na temp.: -40°C do +90°C (po utwardzeniu).

Odporność na wodę i mgłą solną: doskonała.

- Zastosowanie
- Do wklejania szyb surowych i wyposażonych w ceramiczny nadruk sitowy.
  - Do wklejania przednich szyb samochodowych w przemyśle samochodowym za pomocą pistoletów pneumatycznych lub robotów.
  - Do wtórnego wklejania przednich szyb samochodowych podczas ich wymiany.
  - Do wklejania szyb bocznych.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

# INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
18.03.2021r.



Data aktualizacji:  
18.03.2021r.

Strona 2 z 3

**Nazwa produktu: klej poliuretanowy do szyb samochodowych  
szybki APP Auto Glass GTX. APP Nr: 040531.**

## Podłoże

Odpowiednie podłoża: Podkład kleju do szyb APP Primer KM.  
Stary klej do szyb znajdujący się na kołnierzu karoserii.

## Przygotowanie podłoża:



Podczas wymiany szyby pozostawić 1-2 mm warstwę starego kleju. Powierzchnie sklepane muszą być suche, czyste i odtłuszczone zmywaczem. Szyba w miejscu klejenia musi być odtłuszczona zmywaczem, acetonem lub heptanem i pokryta podkładem APP Primer KM.

## Stosowanie

Usunąć dolną pokrywę aluminiowego kartusza a następnie przebić jego gwintowaną końcówkę. Dyszę kleju do szyb z tworzywa sztucznego nakręcić na gwintowaną końcówkę kartusza. Umieścić kartusz w ręcznym lub pneumatycznym wyciskaczu do mas uszczelniających. Szybkość wyłaczania maleje pod koniec dopuszczalnego okresu magazynowania.

APP Auto Glass GTX nakładać na wyschnięty podkład APP Primer KM po upływie 10-15 minut od jego nałożenia lub na stary klej do szyb znajdujący się na kołnierzu otworu okiennego karoserii. Szyba musi być zamontowana i dociśnięta do kołnierza otworu okiennego w ciągu około 25 minut od położenia kleju tj. przed uformowaniem skóry (skożuszeniem).

Temperatura wykładania: od +5°C do +35°C.

### Uwaga!

Podczas utwardzania należy unikać jakiegokolwiek kontaktu z nieutwardzonymi MS polimerami, hybrydowymi uszczelniającami PU lub silikonowymi, a także z alkoholami lub amoniakiem. Nie nadaje się do podłoża takich jak PE, PP, Teflon. Unikaj kontaktu z olejami, plastyfikatorami lub innymi produktami, takimi jak bitumit, asfalt, silikon itp.

Okres przydatności masy do użycia po otwarciu kartusza wynosi 24 godziny.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

# INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:  
18.03.2021r.

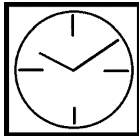


Data aktualizacji:  
18.03.2021r.

Strona 3 z 3

**Nazwa produktu: klej poliuretanowy do szyb samochodowych  
szybki APP Auto Glass GTX. APP Nr: 040531.**

## Suszenie



Utwardzanie kleju APP Auto Glass GTX rozpoczyna się natychmiast po nałożeniu i zależy od temperatury oraz od wilgotności powietrza.

W temperaturze +23°C i wilgotności względnej 50%:

- kożuszenie: 25-40 minut,
- szybkość sieciowania  
wskrośnego: > 3,5 mm / 24 godziny.

## D. A. T.

Czas gotowości do jazdy po wklejeniu szyby przedniej D.A.T.  
“drive-away-time” w +23°C i 50% RH:

- 120 minut dla samochodu z dwiema poduszkami  
powietrznymi.

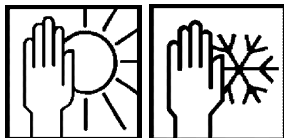
W niższych temperaturach od +5°C do +15°C, należy przestrzegać  
dwukrotnie dłuższych czasów schnięcia.

## Czyszczenie sprzętu

Przed utwardzeniem: ksylen, MEK (metyloetyloketon), aceton, lub  
rozpuszczalnik nitrocelulozowy.

Po utwardzeniu czyszczenie mechaniczne.

## Magazynowanie



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w  
pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym.

Temperatura magazynowania: od +5°C do +25°C.

Chronić przed zmrożeniem.

## Przepisy BHP



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie  
charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących  
na terenie danego kraju.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.