

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
23.03.2021r.



Data aktualizacji:
23.03.2021r.

Strona 1 z 3

Nazwa produktu: preparat woskowy do zabezpieczania profili zamkniętych APP F 400 PROFIL. APP Nr: 050301 i 050302.

Natryskowy preparat na bazie oleju mineralnego, wosku parafinowego i dodatków impregncyjnych do zabezpieczania antykorozyjnego profili zamkniętych oraz trudno dostępnych miejsc karoserii samochodowych takich jak: belki nadwozia i drzwi oraz komory silnika i bagażnika. Jest przeznaczony do wzmacniania fabrycznego zabezpieczenia oraz do odtworzenia ochrony antykorozyjnej po naprawach blacharsko-lakierniczych. Tworzy trwale elastyczną, hydrofobową powłokę bardzo dobrze przylegającą do podłoża. Test odporności w komorze solnej 1000 godzin.

Opakowanie:	1,0 L - 050301 i 050302.
Produkt i dodatki:	F 400 PROFIL.
Podstawowe składniki:	F 400 PROFIL - mikrokryształiczne woski parafinowe, zmodyfikowana wazelina, sulfoniany, olej, dodatki impregncyjne, pigment i rozpuszczalniki.
Barwa:	APP Nr: 050301 - bursztynowy, transparentny, APP Nr: 050302 - przezroczysty, bezbarwny.
Wydajność:	1,0 litr na 4-5 m ² dla 200-250 μm mokrej warstwy lub 100-125 μm warstwy suchej. Uwaga! W praktyce wydajność zależy od czynników takich jak: kształt obiektu, chropowatości podłoża, metoda nakładania i warunki pracy.
Konsystencja:	gęsta ciecz.
Gęstość w +20°C:	0,87 g/ml.
Lepkość:	APP Nr: 050301: 50 s (4 mm DIN w +20°C), APP Nr: 050302: Brookfield DVII Ca.800 m.Pas , sp 3, 50 rpm.
Zawartość ciał stałych:	APP Nr: 050301: 41 %, APP Nr: 050302: 53 %.
Odporność termiczna:	-30°C do +80°C.
Odporność chemiczna:	produkt po wyschnięciu jest odporny na wodę, mgłę solną, olej, kwasy i zasady o niewielkich stężeniach.
Test w mgłę solnej:	<ul style="list-style-type: none">• do 500 h Ri0 dla grubości warstwy suchej produktu 100 μm,• do 1000 h Ri1 dla grubości warstwy suchej produktu 100 μm. Pomiary zgodne z normami DIN50021 oraz DIN53210.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
23.03.2021r.



Data aktualizacji:
23.03.2021r.

Strona 2 z 3

Nazwa produktu: preparat woskowy do zabezpieczania profili zamkniętych APP F 400 PROFIL. APP Nr: 050301 i 050302.

- Zastosowanie
- Jako długotrwałe zabezpieczenie antykorozyjne wnętrza profili zamkniętych karoserii samochodowej takich jak: belki nadwozia i drzwi oraz komory silnika i bagażnika.
 - Do zabezpieczania antykorozyjnego maszyn, części maszyn, narzędzi itp.
 - Można stosować do ochrony arkuszy i części metalowych podczas ich magazynowania.

- Zalety
- Produkt penetrujący i wypierający wodę.
 - Długotrwałe elastyczna, szczelna i nie wysychająca bariera antykorozyjna.
 - Test odporności na roztwór soli do 1000 godzin.
 - Nie agresywny dla tworzyw sztucznych, gumy i lakieru.
 - Bardzo dobra przyczepność do wielu podłoży.
 - Po wymieszaniu produkt gotowy do użycia.

Podłoże

Odpowiednie podłoża

Powłoki fabryczne. Surowa i zagruntowana blacha. Powierzchnie pokryte podkładami i lakierami nawierzchniowymi. Powłoki antykorozyjne z PCV, guma/żywica, guma/bitum oraz woski.

Przygotowanie podłoża



Z surowych blach karoseryjnych usunąć ogniska korozji. Można nakładać na goły metal, ale dla dodatkowej ochrony zalecane jest użycie podkładu antykorozyjnego. Przed natryskiem zabezpieczaną powierzchnię osuszyć i o ile to możliwe, oczyścić z pyłu i odtłuścić.

Stosowanie

Proporcje mieszania

F 400 PROFIL jest dostarczany jako produkt gotowy do użycia.

Nanoszenie



Materiał w pojemniku dobrze wymieszać poprzez wstrząsanie. Oderwać zabezpieczenie nakrętki i zamocować pojemnik do pistoletu natryskowego do konserwacji. Do wnętrza profili zamkniętych wosk wprowadzić poprzez otwory technologiczne do konserwacji za pomocą dyszy z wężykiem. Na powierzchnie płaskie nanosić równomiernie pod ciśnieniem od 3,0 do 5,0 bar z odległości około 25-30cm. Temperatura nanoszenia od +10°C do +25°C. Uwaga! Przed nakładaniem masy osłonić: silnik, układ hamulcowy i wydechowy!

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
23.03.2021r.

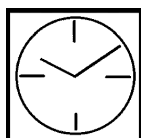


Data aktualizacji:
23.03.2021r.

Strona 3 z 3

Nazwa produktu: preparat woskowy do zabezpieczania profili zamkniętych APP F 400 PROFIL. APP Nr: 050301 i 050302.

Suszenie



Czas schnięcia w temperaturze +20°C wynosi:

- 2 h pyłosuchy dla 100 µm warstwy mokrej,
- 24 h wysuszony na wskroś dla 100 µm warstwy mokrej.

Uwaga!

Technologiczne otwory do konserwacji profili zamkniętych, którymi był wprowadzany wężyk powinny zostać otwarte jeszcze przez parę dni, pomoże to w lepszej cyrkulacji powietrza. Należy pamiętać o ich zamknięciu oryginalnymi, przeważnie gumowymi koreczkami.

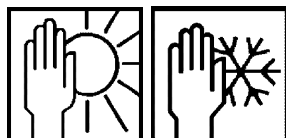
Pokrywalność

Powłoka nie jest przeznaczona do lakierowania.
Może być pokrywana wyłącznie produktami woskowymi.

Czyszczenie sprzętu

Terpentyna. Rozpuszczalniki aromatyczne takie jak benzyna lakowa, benzyna ciężka, ksylen itp.
Przed utwardzeniem mycie rozpuszczalnikiem.
Po utwardzeniu czyszczenie mechanicznie.

Magazynowanie:



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym.
Chronić przed zmrożeniem.

Przepisy BHP:



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.
Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.
Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

LZO/VOC:

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.
840g/l dla F 400 PROFIL
Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.
394,4 g/l dla F 400 PROFIL bursztynowy APP Nr: 050301.
507,4 g/l dla F 400 PROFIL przezroczysty APP Nr: 050302.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.