

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
10.06.2015r.



Data aktualizacji:
10.06.2015r.

Strona 1 z 2

Nazwa produktu: pasta polerska gruboziarnista APP QUARTZ Q801. APP Nr: 081370.

Pasta polerska jest gruboziarnistą emulsją do polerowania przeznaczoną do pracy maszynowej i ręcznej. Usuwa głębokie rysy i zmatowienia na polerowanej powierzchni nadając jej połysk. Pasta polerska nie zawiera silikonu, wosków oraz agresywnych rozpuszczalników. Najlepsze rezultaty uzyskuje się stosując gąbki polerskie QUARTZ Q804 (080010) i QUARTZ Q805 (080011).

Opakowanie: 1,0 kg.

Produkt i dodatki: APP QUARTZ Q801.

Podstawowe składniki: mieszanina ziarna ściernego z tlenku aluminium, węglowodorów i dodatków.

Barwa: biała.

Gęstość przy 20°C: 1,39 g/ml.

Zastosowanie: Pasta przeznaczona jest do szybkiego usuwania:

- bardzo głębokich rys do P1200,
- „skórki pomarańczy”,
- pozostałości po wtrąceniach i zaciekach.

Stosowanie: Do stosowania na:

- lakierach fabrycznych w przemyśle motoryzacyjnym,
- lakierach renowacyjnych scratch-resistant, HS i UHS podczas napraw lakierniczych,
- lakierach utwardzanych UV,
- starych utlenionych powłokach lakierowych podczas ich renowacji,
- lakierach meblowych podczas prac wykończeniowych,
- farbach proszkowych i żelkotach.

Uwaga!

Stosować wyłącznie na utwardzonych podłożach.

W przypadku polerowania powierzchni o ciemnych kolorach jako pastę wykończeniową zastosować pastę polerską multifunkcyjną APP QUARTZ Q802 (081371).

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
10.06.2015r.



Data aktualizacji:
10.06.2015r.

Strona 2 z 2

Nazwa produktu: pasta polerska gruboziarnista APP QUARTZ Q801. APP Nr: 081370.

Proces:

W razie konieczności powierzchnię przeszlifować ręcznie wodoodpornym papierem ściernym APP P1200-APP P2500 lub maszynowo APP P1200-APP P3000.

Uszkodzenia punktowe i wtrącenia zlikwidować płatkami ściernymi APP P1500-APP P2500.

Przed polerowaniem usunąć wszelkie pozostałości po szlifowaniu. Zawiesinę przed użyciem wymieszać poprzez wstrząsanie.

Nanieść pastę na czystą i odtłuszczoną powierzchnię lakieru lub na powierzchnię gąbki (futra) do polerowania. W momencie uzyskania wyraźnego połysku należy przerwać pracę i skontrolować powierzchnię, aby stwierdzić, czy potrzebne jest poddanie jej dalszej obróbce przy pomocy nowej porcji pasty. Pozostałości pasty usunąć przy pomocy ściereczki z mikrofibry QUARTZ Q806.

Prędkość obrotowa dla polerki rotacyjnej 1500-2000 obr/min. Częstotliwość drgań dla polerki mimośrodowej 2000-10000 ¹/min.

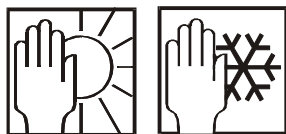
Po zakończeniu polerowania zaleca się sprawdzić powierzchnię wycierając ją preparatem do oceny jakości polerowania APP Finish Test (210910).

W przypadku polerowania powierzchni o ciemnych kolorach jako pastę wykończeniową zastosować pastę polerską multifunkcyjną APP QUARTZ Q802 (081371).

Uwaga!

Podczas pracy należy regularnie oczyszczać powierzchnię używanej gąbki lub futra.

Magazynowanie:



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym.

Chronić przed zmrożeniem i słońcem.

Przepisy BHP:



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.